

® W.R. LANG

MEHR KOMFORT EIN LEBEN LANG – SEIT 1872

EVA Skin EVA SPEZIAL EVA SPEZIAL PLUS EVA SPEZIAL EXTRA EVA SPEZIAL CLEAN® EVA SPEZIAL SANDWICH®
SPEZIAL SANDWICH TRIPLEX® SANDWICH® OT EVA Skin EVA SPEZIAL EVA SPEZIAL PLUS EVA SPEZIAL EXTRA
SPEZIAL CLEAN® EVA SPEZIAL SANDWICH® EVA SPEZIAL SANDWICH TRIPLEX® SANDWICH® OT EVA Skin EVA
SPEZIAL EVA SPEZIAL PLUS EVA SPEZIAL EXTRA EVA SPEZIAL CLEAN® EVA SPEZIAL SANDWICH® EVA SPEZIAL SA
NDWICH TRIPLEX® SANDWICH® OT EVA Skin EVA SPEZIAL EVA SPEZIAL PLUS EVA SPEZIAL EXTRA EVA SPEZIAL CLEA
EVA SPEZIAL SANDWICH® EVA SPEZIAL SANDWICH TRIPLEX® SANDWICH® OT EVA Skin EVA SPEZIAL EVA SH
PLUS EVA SPEZIAL EXTRA EVA SPEZIAL CLEAN® EVA SPEZIAL SANDWICH® EVA SPEZIAL SANDWICH TRIPI
EVA Skin EVA SPEZIAL EVA SPEZIAL PLUS EVA SPEZIAL EXTRA EVA SPEZIAL CLEAN®
SANDWICH TRIPLEX® SANDWICH® OT EVA Skin EVA SPEZIAL

Hochwertige LaNe® EVA Produkte



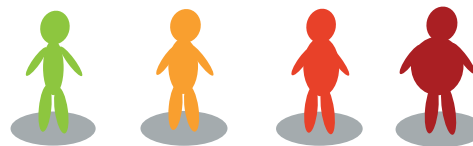
WICHTIG FÜR UNS: AKTIVITÄT UND BEWEGLICHKEIT ERHALTEN!



INHALTS- VERZEICHNIS



GESCHICHTE W. R. LANG	4	3. AUFBAUMATERIALIEN	20
1. INNENSCHUHMATERIALIEN	6	3.1 EVA AUFBAUPLATTEN	20
1.1 EVA SPEZIAL SANDWICH®	6	3.2 EVA AUFBAUKEILE	22
1.2 EVA SPEZIAL SANDWICH TRIPLEX®	10	3.3 EVA SPEZIAL 50 AUFBAUSCHMIEGEKEILE	23
1.3 EVA SKIN	14	3.4 LaNe® EVA KEILSOHLEN 28/8	23
1.4 Colorfoam	16	4. STÜTZKORSETTS, ORTHESEN UND PROTHESEN	24
1.5 EVA SPEZIAL MARMOR	16	4.1 SANDWICH® OT ONE	24
1.6 EVA SPEZIAL FARBIG	16	4.2 SANDWICH® OT TWO	25
2. FRÄSMATERIALIEN	18	5. INDIVIDUELLE KONFEKTIONIERUNG	26
2.1 Fräsrohlinge	18		
2.1 Frästreifen	19		



W.R.LANG GMBH

**HÖCHSTER QUALITÄTSANSPRUCH
UND INNOVATIVE PRODUKTE – AUS TRADITION.**

Unser seit 1872 in Familienbesitz geführtes Unternehmen mit Sitz in Neuwied hat es sich zur Aufgabe gemacht, die stetig ansteigenden Anforderungen der modernen Orthopädie durch eigene Ideen und neue Produkte zu erfüllen.

Durch den hohen Qualitätsanspruch und die intensive Kundenbetreuung, sowie ständige Schulungen und Weiterbildungen unserer über 50 Mitarbeiter im Innen- und Außendienst, setzen wir hohe Maßstäbe, die unseren Kunden zu Gute kommen. Die Geschichte der W. R. Lang GmbH ist nicht nur die Geschichte eines Unternehmens, sondern auch die Geschichte mehrerer Generationen, verknüpft mit den Ereignissen der damaligen und heutigen Zeit.

Die heutige W.R. Lang GmbH wurde 1872 durch Wilhelm Richard Lang in Neuwied gegründet. Aus einer Gerberei entstanden, wurde damals überwiegend mit Leder für die Schuhherstellung und Schuhreparatur gehandelt. 1892 trat Hermann Lang, der Sohn des Firmengründers, in das elterliche

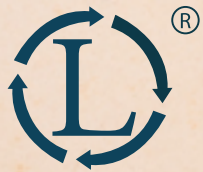
Unternehmen ein und erweiterte durch seine Reisetätigkeiten den Kundenkreis. Ab 1902 leitete er das Geschäft bis zum Jahre 1954. In den zwanziger Jahren wurde der Lederhandlung eine Schäftefabrik angegliedert.

Die Firma Lang beschäftigte zu diesem Zeitpunkt bis zu zehn Arbeitnehmer. Ab dem Jahr 1954 übernahm Richard Lang die Geschäftsführung und baute den Handel mit Orthopädieartikeln weiter aus.

Seit 1997 wird die W. R. Lang GmbH von Martin Lang und Rolf Krüger geführt. Durch die konsequente Weiterentwicklung der zertifizierten Eigenmarken und ständige Neuentwicklungen bieten wir dem Kunden ein umfangreiches und hochwertiges Produktprogramm. Im Jahr 2000 wurde der jetzige Standort in der Hafestraße bezogen.

Unserer 140-jährigen Tradition verpflichtet, stehen unsere Kunden immer im Mittelpunkt unseres Tun und Handelns.





W.R. LANG

MEHR KOMFORT EIN LEBEN LANG - SEIT 1872



1. INNENSCHUH- MATERIALIEN

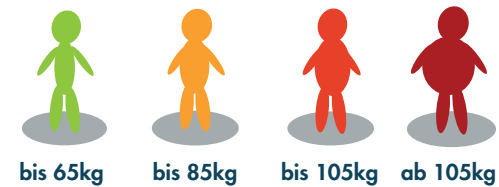
LANE® EVA PRODUKTE

Glatte Oberflächen, hochwertige Haptik, sehr niedriges Gewicht, hervorragende Verarbeitungs- und Tragequalität. All diese Eigenschaften zeichnen unsere LaNe® EVA Produkte aus. Alle LaNe® EVA-Produkte sind geschlossenzellig und thermoplastisch formbar. Je nach Shore-Härte A zeichnen sich LaNe® EVA-Produkte mit hoher Elastizität, ausgezeichnetem Rückstellvermögen oder mit einer herausragenden Formstabilität aus. Alle LaNe® EVA-Produkte tragen die jeweilige Shore A- Härte bereits im Namen: Beispiel LaNe® EVA SKIN 25 = 25 Shore A. Dies erleichtert Ihnen die Orientierung in unserem umfangreichen EVA Sortiment.

1.1 EVA SPEZIAL SANDWICH®

Vulkanisierte EVA SPEZIAL SANDWICH-Produkte stehen für Effizienz und Wirtschaftlichkeit in der handwerklichen Herstellung von Fußbettungen und individuellen Einlagen. EVA SPEZIAL SANDWICH®-Produkte werden aus zwei verschiedenen EVA-Rezepturen hergestellt und werden bereits während des Herstellungsprozesses dauerhaft und unlöslich miteinander vernetzt. Diese Eigenschaft ist seitens der Patienten spürbar und wird durch eine hohe Zufriedenheit honoriert. Durch die glatten Oberflächen ist ein weiteres Beziehen nicht unbedingt notwendig. Falls drei verschiedene Materialien einzusetzen sind, ist jederzeit das Aufkleben einer Abdeckung und/oder einer druckentlastenden Polsterschicht (z.B. INTELLI-PURFLEX kaschiert) möglich.

Als Alternative dient auch – z.B. EVA SKIN 20 mit anfordernder Funktion, falls ein geschlossenzelliges Material im konkreten Versorgungsfall sinnvoller erscheint. Hier entscheidet letztendlich Ihre Vorliebe. Eine weitere Option ist es, EVA SPEZIAL SANDWICH® Produkte mit einer zusätzlichen, in der Regel festeren, Schicht in Richtung Schuhboden zu komplettieren. Die Varianten EVA SPEZIAL SANDWICH® C + F sind hierzu bestens geeignet. Kombinationen mit weiteren festeren und stabilisierenden LaNe® EVA-Produkten als formgebende Elemente z.B. EVA SPEZIAL CLEAN 50) sind hier sinnvoll.





bis 65kg

EVA SPEZIAL SANDWICH® A

EVA SKIN 20 (Shore A) hautfarben - 7 mm - hochelastisch / EVA 30 (Shore A) mittelgrau - 10 mm - stützend
 Gesamtstärke 17 mm / Plattengröße ca. 900 x 850 mm Aktivierzeit: 6 min. / Abkühlzeit: 12 min.

EVA SPEZIAL SANDWICH® B

EVA SKIN 25 (Shore A) hautfarben - 7 mm - hochelastisch / EVA 30 (Shore A) schlamm - 10 mm - stützend
 Gesamtstärke 17 mm / Plattengröße 900 x 850 mm / Aktivierzeit: 6 min. / Abkühlzeit: 12 min.

EVA SPEZIAL SANDWICH® D

EVA SKIN 25 (Shore A) hautfarben - 7 mm - hochelastisch / EVA 50 (Shore A) braun - 8 mm - stützend
 Gesamtstärke 15 mm / Plattengröße 870 x 790 mm / Aktivierzeit: 5 min. / Abkühlzeit: 10 min.

EVA SPEZIAL SANDWICH® D-XL

EVA SKIN 25 (Shore A) froschgrün - 7 mm - hochelastisch / EVA 40 (Shore A) lichtblau - 13 mm - stützend
 Gesamtstärke 20 mm / Plattengröße 850 x 840 mm / Aktivierzeit: 7 min. / Abkühlzeit: 14 min.



bis 85kg

EVA SPEZIAL SANDWICH® E

EVA SKIN 25 (Shore A) hautfarben - 7 mm - hochelastisch / EVA 40 (Shore A) marineblau - 10 mm - stützend
 Gesamtstärke 17 mm / Plattengröße 900 x 850 mm / Aktivierzeit: 6 min. / Abkühlzeit: 12 min.

EVA SPEZIAL SANDWICH® E-XL

EVA SKIN 25 (Shore A) hautfarben - 7 mm - hochelastisch / EVA 40 (Shore A) grün - 13 mm - stützend
 Gesamtstärke 20 mm / Plattengröße 890 x 860 mm / Aktivierzeit: 7 min. / Abkühlzeit: 14 min.

EVA SPEZIAL SANDWICH® G

EVA 30 (Shore A) hellblau - 7 mm - dämpfend / EVA 45 (Shore A) gelb-orange - 8 mm - stützend
 Gesamtstärke 15 mm / Plattengröße 880 x 820 mm / Aktivierzeit: 5 min. / Abkühlzeit: 10 min.

EVA SPEZIAL SANDWICH® I SPORT

EVA PRIMA 22 (Shore A) gelb 4 mm - hochelastisch / EVA 45 (Shore A) violett - 8 mm - stützend
 Gesamtstärke 12 mm / Plattengröße 880 x 840 mm / Aktivierzeit: 4 min. / Abkühlzeit: 8 min.

EVA SPEZIAL SANDWICH® C mit anderen EVA Produkten > 30 Shore A zu verarbeiten

EVA SKIN 20 (Shore A) hautfarben - 4 mm - anformend / EVA 25 (Shore A) kieselgrau - 6 mm - hochelastisch
Gesamtstärke 10 mm / Plattengröße 830 x 790 mm / Aktivierzeit: 3 min. / Abkühlzeit: 6 min.

EVA SPEZIAL SANDWICH® F mit anderen EVA Produkten > 30 Shore A zu verarbeiten

EVA 20 (Shore A) lichtgrau - 4 mm - anformend / EVA 30 (Shore A) gelb-orange - 3 mm - hochelastisch
Gesamtstärke 7 mm / Plattengröße 990 x 780 mm / Aktivierzeit: 2,5 min. / Abkühlzeit: 5 min.

EVA SPEZIAL SANDWICH® H

EVA 35 (Shore A) türkis - 7 mm - hochelastisch / EVA 50 (Shore A) hellgrau - 8 mm - stützend
Gesamtstärke 15 mm / Plattengröße 840 x 780 mm / Aktivierzeit: 6 min. / Abkühlzeit: 12 min.



bis 105kg

EVA SPEZIAL SANDWICH® J SPORT

EVA 40 (Shore A) orange - 7 mm - dämpfend / EVA 50 (Shore A) hellgrau - 8 mm - stützend
Gesamtstärke 15 mm / Plattengröße 810 x 760 mm / Aktivierzeit: 6 min. / Abkühlzeit: 12 min.

EVA SPEZIAL SANDWICH® L

EVA 40 (SHORE A) ORANGE - 7 MM - DÄMPFEND / EVA 50 (SHORE A) GELB - 13 MM - STÜTZEND
Gesamtstärke 20 mm / Plattengröße 800 x 780 mm / Aktivierzeit: 7 min. / Abkühlzeit: 14 min.

EVA SPEZIAL SANDWICH® N-XL

EVA PRIMA 30 (Shore A) düne - 7 mm - hochelastisch / EVA 55 (Shore A) dornfelder - 13 mm - stützend
Gesamtstärke 20 mm / Plattengröße 850 x 820 mm / Aktivierzeit: 7 min. / Abkühlzeit: 14 min.

EVA SPEZIAL SANDWICH® H

EVA 35 (Shore A) türkis - 7 mm - hochelastisch / EVA 50 (Shore A) hellgrau - 8 mm - stützend
Gesamtstärke 15 mm / Plattengröße 840 x 780 mm / Aktivierzeit: 6 min. / Abkühlzeit: 12 min.

LaNe® EVA SKIN 30 (Shore A)

4 mm - anformend - Plattengröße 800x780 mm / Aktivierzeit: 2 min. / Abkühlzeit: 4 min.
verklebt mit LaNe® TECH HT-Spezialkleber

INTELLI-PURFLEX

gelb - 3 mm - druckentlastend - Plattengröße 1370 x 1000 mm

Poron® embrace

3 mm - absorbierend - Plattengröße 1370 x 1000 mm



ab 105kg

KOMBINATIONSEMPFEHLUNG

Flexible und hoch-
temperaturbeständige
Verklebungen fertigen wir
auf Wunsch gerne
für Sie!

AKTIVIERMAGNETE

Die vorgegebenen Aktivier- und Abkühlzeiten sollten als verlässliche Parameter von Ihnen zur Verarbeitung genutzt werden. Den hierfür notwendige Kurzzeitmesser und die Magnettafeln können Sie bei uns ordern.



AKTIVIER- UND ABKÜHLZEITEN EVA SPEZIAL SANDWICH®



VARIANTE	GEWICHT	AKTIVIERZEIT	ABKÜHLZEIT
A	65 Kg	6 min.	12 min.
B	85 Kg	6 min.	12 min.
C	105 Kg	3 min.	6 min.
D	85 Kg	5 min.	10 min.
D-XL	85 Kg	7 min.	14 min.
E	85 Kg	6 min.	12 min.
E-XL	85 kg	7 min.	14 min.
F	105 Kg	2,5 min.	5 min.
G	85 Kg	5 min.	10 min.
H	105 Kg	6 min.	12 min.
I	85 Kg	4 min.	8 min.
J	105 Kg	6 min.	12 min.
L	105 Kg	7 min.	14 min.
N-XL	105 Kg	7 min.	14 min.

OFEN-EINSTELLUNG
130 - 150°C.
Die Angaben beziehen sich auf die Aktivierung im geschlossenen Wärmeofen!

FRAGEN?
Thomas Niebergall
+49(0)160 - 97230513
thomas.niebergall@wr-lang.de



TIP:
Durch Auflegen eines feuchten, kalten Tuches reduziert sich die Abkühlzeit um ca. 30%!

AKTIVIER- UND ABKÜHLZEITEN EVA SPEZIAL SANDWICH TRIPLEX®



VARIANTE	GEWICHT	AKTIVIERZEIT	ABKÜHLZEIT
A TRIPLEX	65 Kg	7 min.	14 min.
E TRIPLEX	85 Kg	7 min.	14 min.
H TRIPLEX	105 Kg	7 min.	14 min.
K TRIPLEX	85 Kg	7 min.	14 min.
M TRIPLEX	105 Kg	7 min.	14 min.
N TRIPLEX	>= 105 kg	6 min.	12 min.
S TRIPLEX	85 Kg	4,5 min.	9 min.

OFEN-EINSTELLUNG
130 - 150°C.
Die Angaben beziehen sich auf die Aktivierung im geschlossenen Wärmeofen!

FRAGEN?
Thomas Niebergall
+49(0)160 - 97230513
thomas.niebergall@wr-lang.de



TIP:
Durch Auflegen eines feuchten, kalten Tuches reduziert sich die Abkühlzeit um ca. 30%!

1.2 EVA SPEZIAL TRIPLEX®

EVA SPEZIAL SANDWICH TRIPLEX®-Produkte stehen für ein Höchstmaß an Effizienz, Versorgungsqualität und Wirtschaftlichkeit. Bereits während des Produktionsprozesses werden diese Produkte aus drei verschiedenen EVA-Rezepturen miteinander dauerhaft und unlöslich vernetzt.

Die Produkte sind bis zu einer Maximalstärke von 22 mm lieferbar. Somit ist in den meisten Fällen die gewünschte Versorgung, ob Fußbettung oder individuelle Fußeinlageversorgung, in einem Arbeitsgang über das Modell anzuformen und dann in Form zu schleifen.

Ein weiteres Beziehen kann aufgrund der glatten EVA-Oberflächen entfallen. Der Patient kann die Versorgung ohne störende und die Weichheit reduzierende Verklebung nutzen. Dies ist auch bei Patientenversorgungen die ständig mit Feuchtigkeit in Berührung sind, so zum Beispiel bei einem Badeschuh, ein entscheidender Vorteil.

EVA SPEZIAL TRIPLEX® Produkte lassen sich in zwei unterschiedliche Versorgungsprinzipien unterteilen. Hierbei spielt die Reihenfolge der verwendeten Funktionsschichten eine ausschlaggebende Rolle.

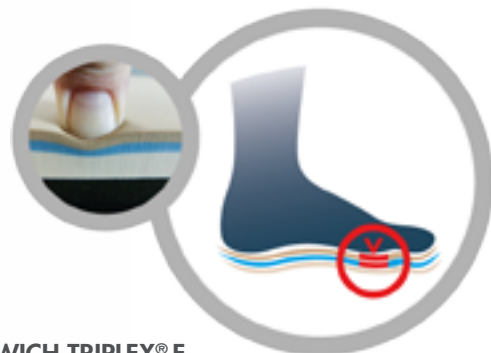


VERSORGUNGSPRINZIP 1

anformend / hochelastisch / stützend

Einsatz von EVA SPEZIAL SANDWICH TRIPLEX® Produkten

Versorgungsprinzip 1 funktioniert ausgezeichnet bei weniger stark ausgeprägten Fußdeformitäten und bis zu mittleren Aktivitätsgraden. Sollen optional nachträgliche Entlastungszonen eingebaut werden, funktioniert dies erst mit einer unteren stützenden, Schicht ab ca. 45 Shore A.



Versorgungsbeispiel

Variante EVA SPEZIAL SANDWICH TRIPLEX® E



bis 85kg

SCHICHTAUFBAU	STÄRKE	FUNKTION
EVA SKIN 20	4 mm	anformend
EVA 25	4 mm	hochelastisch
EVA 45	12 mm	stützend

Die Kombination von unglaublichem Tragekomfort mit enormer Kantenstabilität für die effiziente Herstellung von:

- Adaptierte Fußbettung für Diabetiker/Rheumatiker
 - Bei einem Körpergewicht von 105 kg oder mehr hat EVA Prima 15 eine anformende Funktion
 - Bei einem Körpergewicht von bis zu 85 kg hat EVA Prima 15 eine hochelastische Funktion, eignet sich aufgrund der hohen Weichheit aber ebenso.
- Optisch ansprechende Variante für komfortorientierte Fußbettung bei unterschiedlichsten Krankheitsbildern.



bis 65 kg

EVA SPEZIAL SANDWICH TRIPLEX® A

EVA SKIN 20 (Shore A) hautfarben - 5 mm - anformend

EVA PRIMA 22 (Shore A) mango - 5 mm - hochelastisch

EVA 35 (Shore A) türkis - 12 mm - stützend

Gesamtstärke 22 mm / Plattengröße 1000 x 950 mm / Aktivierzeit: 7 min. / Abkühlzeit: 14 min.



bis 85 kg

EVA SPEZIAL SANDWICH TRIPLEX® E

EVA SKIN 20 (Shore A) hautfarben - 4 mm - anformend

EVA 25 (Shore A) retroblau - 4 mm - hochelastisch

EVA 45 (Shore A) elfenbein - 12 mm - stützend

Gesamtstärke 20 mm / Plattengröße 920 x 890 mm / Aktivierzeit: 7 min. / Abkühlzeit: 14 min.

EVA SPEZIAL SANDWICH TRIPLEX® K

EVA SKIN 25 (Shore A) hautfarben - 5 mm - anformend

EVA 35 (Shore A) düne - 7 mm - hochelastisch

EVA 45 (Shore A) kork - 9 mm - stützend

Gesamtstärke 21 mm / Plattengröße 950 x 870 mm / Aktivierzeit: 7 min. / Abkühlzeit: 14 min.



bis 105 kg

EVA SPEZIAL SANDWICH TRIPLEX® H

EVA SKIN 25 (Shore A) hautfarben - 5 mm - anformend

EVA 35 (Shore A) apfelgrün - 7 mm - hochelastisch

EVA 50 (Shore A) cappuccino - 8 mm - stützend

Gesamtstärke 20 mm / Plattengröße 920 x 890 mm / Aktivierzeit: 7 min. / Abkühlzeit: 14 min.



ab 105 kg

EVA SPEZIAL SANDWICH TRIPLEX® N

EVA 15 (Shore A) hellgrau - 5 mm - anformend

EVA 30 (Shore A) hellblau - 5 mm - hochelastisch

EVA 55 (Shore A) grau - 12 mm - stabilisierend

Gesamtstärke 22 mm / Plattengröße 860 x 820 mm

Aktivierzeit: 6 min. / Abkühlzeit: 12 min.



VERSORGUNGSPRINZIP 2

anformend / stabilisierend / dämpfend



EFFIZIENZ IN VOLLENDUNG!
1 x tiefziehen ermöglicht Herstellung einer 3-schichtigen adaptierten Fußbettung!

Einsatz von EVA SPEZIAL SANDWICH TRIPLEX® Produkten

Das Versorgungsprinzip 2 ist dort zu empfehlen, wo eine stabilisierende mittlere Schicht im Bettungsbau oder einer individuellen Einlagenversorgung sinnvoll erscheint. Diese stabilisierende Schicht mit EVA 55 (Shore A) wird bereits während des Produktionsprozesses unlöslich vulkanisiert. Alle 3 vulkanisierten Schichten bestehen aus hochwertigem EVA und es entstehen weder Übergänge noch störende Druckstellen, welche bei einer Verklebung von verschiedenen Materialien auftreten können. Bei schalenförmiger Ausführung von z.B. adaptierten Fußbettungen und individuell gefertigten Einlagen bietet diese mittlere EVA-Schicht eine deutlich höhere Stabilisierung. Die Ränder der Einlagen haben eine höhere Formbeständigkeit. Scherkräfte, die während des Gehens entstehen, werden deutlich reduziert.



Versorgungsbeispiel

Variante EVA SPEZIAL SANDWICH TRIPLEX® M

SCHICHTAUFBAU	STÄRKE	FUNKTION
EVA SKIN 25	6 mm	anformend
EVA 25	2 mm	stabilisierend
EVA 45	12 mm	dämpfend



bis 85 kg

EVA SPEZIAL SANDWICH TRIPLEX® S

EVA 25 (Shore A) anthrazit - 3 mm - hochelastisch

EVA 55 (Shore A) gelb - 3 mm - stabilisierend

EVA 45 (Shore A) dunkelblau - 8 mm - dämpfend

Gesamtstärke 14 mm / Plattengröße 825 x 750 mm

Aktivierzeit: 4,5 min. / Abkühlzeit: 9 min.



bis 105 kg

EVA SPEZIAL SANDWICH TRIPLEX® M

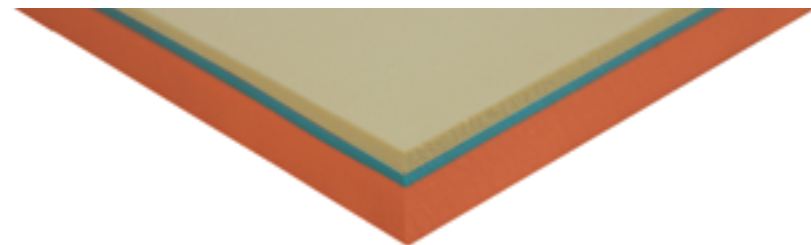
EVA SKIN 25 (Shore A) hautfarben - 6 mm - anformend

EVA 55 (Shore A) türkis - 2 mm - stabilisierend

EVA 45 (Shore A) orange - 12 mm - dämpfend

Gesamtstärke 20 mm / Plattengröße 850 x 800 mm

Aktivierzeit: 7 min. / Abkühlzeit: 14 min.





Punktuelles Entlasten

Ausschleifen der zu entlastenden Bereiche von unten

Vorteile

- Fließende Übergänge, keine verhärtenden Klebeschichten vorhanden!
- Von oben bleibt eine geschlossenzellige und homogene Oberfläche erhalten.



Das Einsetzen eines weicherer PUR-Polstermaterials (z.B. Intelli-Purfl ex oder Purfl ex) ergibt ergänzend zur gewünschten Adaption signifikant verbesserte Werte bei der Messung der Druckumverteilung. Die hier gezeigten PUR-Polstermaterialien zeichnen sich gerade bei schwergewichtigen Patienten (über 105kg Körpergewicht) durch eine sehr gute und langanhaltende Rückstellfähigkeit aus. In Kombination mit hoher Weichheit garantieren diese Materialien eine hervorragende Druckentlastung.



Als letzte, untere Schicht bietet LaNe® EVA SKIN 70 einen hochstabilisierenden Abschluss. Die adaptierte Fußbettung erhält hierdurch eine extrem hohe Kantenstabilität, welche unverzichtbar bei Patienten mit Körpergewichten über 105kg ist.



1.3 LaNe® EVA SKIN



bis 85 kg

LaNe® EVA SKIN 20

ca. 20 Shore A - anformend bis 85 kg

Temperatur ca. 110 - 130 °C / Plattengröße 900 x 600 mm;
3mm perforiert = ca. 1200 x 900 mm
Lieferbar in 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 20 mm

LaNe® EVA SKIN 40

ca. 40 Shore A - stützend bis 85 kg

Temperatur ca. 130 - 150 °C / Plattengröße 800 x 780 mm
Lieferbar in 2, 3, 4, 6, 8, 10 mm

LaNe® EVA PRIMA SKIN 22

ca. 22 Shore A - hochelastisch bis 85 kg

Temperatur ca. 110 - 130 °C / Plattengröße 850 x 650 mm
Lieferbar in 2, 3, 4, 6, 8 mm



bis 105 kg

LaNe® EVA SKIN 25

ca. 25 Shore A - anformend bis 105 kg

Temperatur ca. 110 - 130 °C / Plattengröße 840 x 840 mm
3mm perforiert = ca. 1680 x 840 mm
Lieferbar in 2, 3, 4, 6, 8, 10 mm

LaNe® EVA SKIN 30

ca. 30 Shore A - hochelastisch bis 105 kg

Temperatur ca. 130 - 150 °C / Plattengröße 800 x 780 mm
Lieferbar in 2, 3, 4, 6, 8, 10 mm



bis 105 kg

LaNe® EVA SKIN 50

ca. 50 Shore A - stützend bis 105 kg

Temperatur ca. 130 - 150 °C / Plattengröße 850 x 590 mm
Lieferbar in 2, 4, 6, 8 mm

LaNe® EVA SKIN 60

ca. 60 Shore A - stützend ab 105 kg

Temperatur ca. 130 - 150 °C / Plattengröße 840 x 560 mm
Lieferbar in 2, 4, 6, 8 mm



ab 105 kg

LaNe® EVA SKIN 70

ca. 70 Shore A - stützend ab 105 kg

Temperatur ca. 130 - 150 °C / Plattengröße 770 x 760 mm
2, 3, 4, 6, 10 mm



bis 85 kg

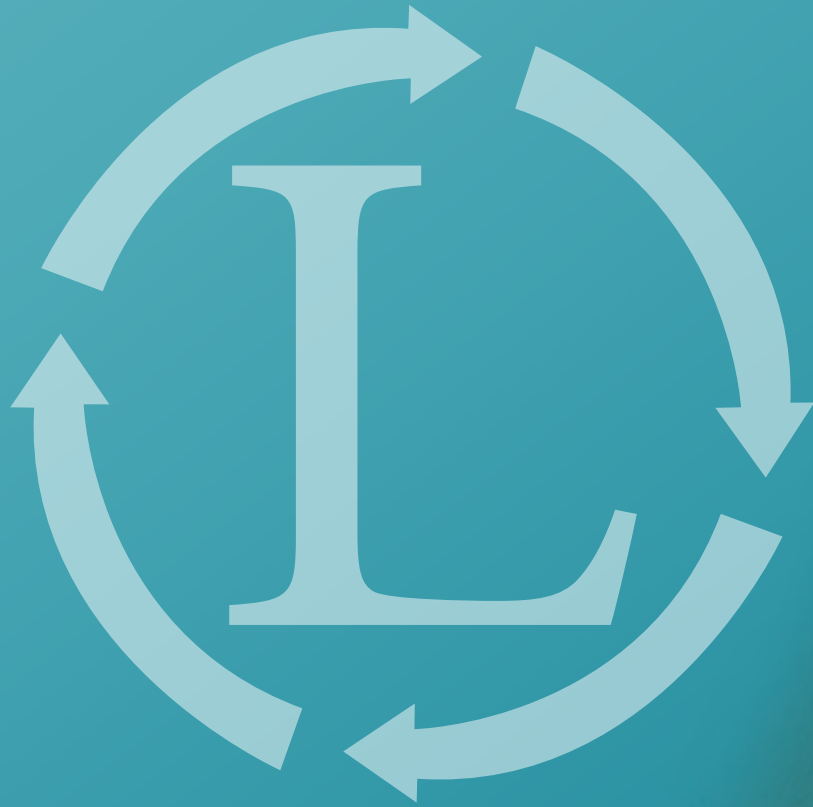


ab 105 kg

LaNe® EVA PRIMA 15

ca. 15 Shore A - hochelastisch bis 85 kg - anformend ab 105 kg

Temperatur ca. 100 - 110 °C / Plattengröße 920 x 650 mm;
Lieferbar in 2, 3, 4, 6 mm



WICHTIG FÜR UNS: ZUFRIEDENE KUNDEN!

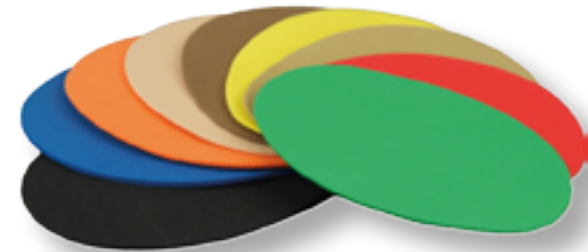


1.4 Colorfoam

Polster- und Bezugsmaterial auf hochwertiger EVA-Basis

Plattengröße ca. 1000 x 1000 mm,
thermisch verformbar bei 110 - 130° C,
Stärken: 1-5 mm, in 2 und 3 mm auch perforiert lieferbar.

Verfügbare Farben: schwarz (281), blau (275), orange (271), haut (206),
 braun (246), gelb (204), beige (217), rot (289), grün (298)

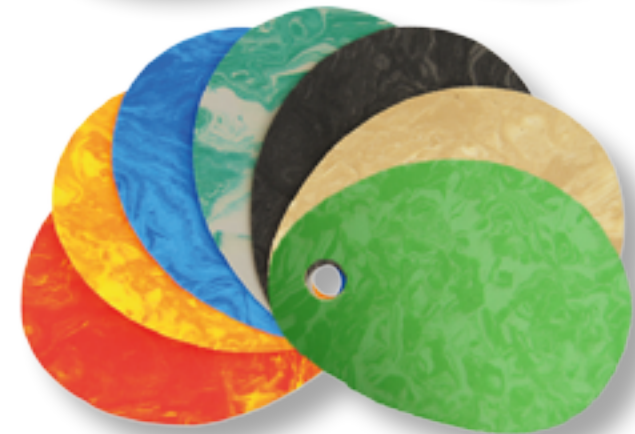


1.5 EVA SPEZIAL MARMOR

EVA Platte, ca. 35 Shore A

Plattengröße ca. 1040 x 1040 mm,
thermisch verformbar bei 110 - 130° C, Stärken: 1-5 mm

Verfügbare Farben: rot (1), orange (2), blau (3),
 grün (4), schwarz (5), beige (6), hellgrün (7)

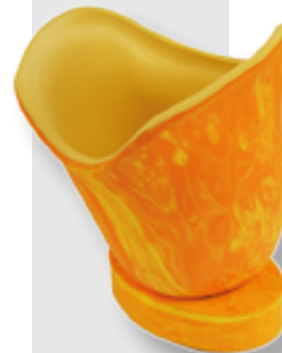


1.6 EVA Spezial farbig

EVA Platte, ca. 30-35 Shore A

Plattengröße ca. 1000 x 1000 mm
thermisch verformbar bei 110 - 130° C, Stärken: 1-5 mm

Verfügbare Farben: schwarz/weiß (1), blau/weiß (3), orange/blue (4)





WICHTIG FÜR UNS: HOCHWERTIGE MATERIALIEN AN DEN KUNDEN ZU GEBEN.



2. FRÄS- MATERIALIEN

SELBST ZUSAMMENSTELLEN ODER EINFACH AUF BEWÄHRTES ZURÜCKGREIFEN?

Unsere Fräsrohlinge ...

... sind aus hochwertigem EVA hergestellt. Es entsteht ein sehr feines Fräsbild, somit reduzieren sich die Nacharbeiten um ein Vielfaches. Bei den vernetzten Varianten sind die Übergänge der einzelnen Farben bzw. Shorehärten sehr gleichmäßig und geradlinig. Die nachfolgenden Frässtreifen zeigen nur einen kleinen Ausschnitt möglicher Varianten.

Werden Sie kreativ!

Sie haben die Wahl zwischen einer Vielzahl von Materialien und verschiedenen Konformationsmöglichkeiten (Plattenware, Stanzware, Keilstreifen und Streifen) zu wählen und diese ebenfalls in Stärke und Shorehärte zu konfigurieren. Falls Sie stattdessen auf unsere bewährten Kombinationen zurückgreifen möchten ist das selbstverständlich auch möglich. Teilen Sie uns Ihre Wünsche mit!

Weitere Informationen über Umsetzbarkeit/Preise/Mindestmengen unter
Tel.: 02631 / 3455-0.

Wir freuen uns auf Ihren Anruf.

2.1 Frässhmiegekeile

Fräs-Schmiege-Keil Art. WP1000-1

Maß: 1000 x 360 x 33/17 mm

Qualität: 25/4 mm Schmiege Keil blau 25 Shore A
7 mm Megafoam weiß 35 Shore A
2 mm EVA schwarz 50 Shore A

Alle Schichten sind verklebt



Fräs-Schmiege-Keil Art. BH1001-1

Maß: 1800 x 340 x 32/10 mm

Qualität: 25/4 mm Fräspl. dunkelblau 35 Shore A
5 mm Megafoam weiß 25 Shore A
2 mm EVA schwarz 50 Shore A

Alle Schichten sind verklebt



Fräs-Schmiege-Keil Art. BH1000-1

Maß: 1800 x 340 x 32/10 mm

Qualität: 25/5 mm Fräspl. Color beige 35 Shore A
5 mm Colorfoam rot 35 Shore A
2 mm EVA schwarz 50 Shore A

Alle Schichten sind verklebt



Fräs-Schmiege-Keil Art. BH1002-1

Maß: 1800 x 340 x 36/12 mm

Qualität: 26/4 mm EVA schwarz 50 Shore A
8 mm Megafoam weiß 35 Shore A
2 mm EVA schwarz 30 Shore A

Alle Schichten sind verklebt



WICHTIG FÜR UNS: ALLE KOMBINATIONEN ANZUBIETEN.



Fräs-Schmiege-Keil Art. WR1000-1

Maß: 960 x 346 x 32/12 mm

Qualität: 25/5 mm EVA Keil weiß 35 Shore A
5 mm EVA blau 25 Shore A
2 mm EVA schwarz 50 Shore A

Alle Schichten sind verklebt



Fräs-Schmiege-Keil Art. WR1001-2

Maß: 960 x 330 x 32/12 mm

Qualität: 25/5 mm EVA Keil rot 40 Shore A
5 mm EVA grün 25 Shore A
2 mm EVA schwarz 50 Shore A

die Schichten rot und grün sind vernetzt



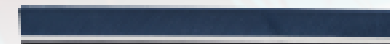
2.2 Frästreifen

Frästreifen SANDWICH® 3-schichtig Art. WR22802

Maß: 760 x 320 x 32 mm

Qualität: 23 mm EVA Keil blau 45 Shore A
5 mm EVA weiß 35 Shore A
4 mm EVA schwarz 60 Shore A

alle Schichten sind vernetzt



Frästreifen SANDWICH® 3-schichtig Art. WR22804

Maß: 760 x 320 x 32 mm

Qualität: 23 mm EVA Keil schwarz 45 Shore A
5 mm EVA orange 45 Shore A
4 mm EVA schwarz 60 Shore A

alle Schichten sind vernetzt



3. AUFBAU- MATERIALIEN

3.1 EVA-AUFBAUPLATTEN

Unsere hochwertigen EVA-Leichtzellaufbauplatten erhalten Sie in spezifisch leicht von weich (Dichte 0,19 Gramm, Härte ca. 30 Shore A) bis fest (Dichte 0,29 Gramm, Härte ca. 60 Shore A) in der gezeigten Farbvielfalt.

Das Sortiment wird ständig für Sie erweitert und optimiert.

Einsatzgebiete: Boden- und Bettungsbau, Dämpfungskeile, Einlagendecken, Polsterungen aller Art.

207 hauflarben	209 weiß	217 graubeige	219 stein	235 mittelbraun	241 blauschwarz	
246 dunkelbraun	256 steingrau	260 hellgrau	278 dunkelblau	281 schwarz		
270 gelb	271 orange	289 rot	275 blau	254 pink	328 bordeaux	307 rosa



EVA SPEZIAL 30 950x500 mm

- Hohe Rückstellfähigkeit • Hervorragende Elastizität • ca. 30 Shore A

Verfügbare Farben: 207, 209, 217, 219, 235, 241, 246, 256, 260, 278, 281

EVA SPEZIAL 40 950x540 mm

- Perfekte Kombination aus Flexibilität und niedrigem Gewicht • ca. 40 Shore A

Verfügbare Farben: 207, 209, 217, 219, 235, 241, 246, 256, 278, 281

EVA SPEZIAL 50 880x510 mm

- Perfekte Kombination aus Stabilität und niedrigem Gewicht • ca. 50 Shore A

Verfügbare Farben: 207, 209, 217, 219, 235, 241, 246, 256, 260, 278, 281, 354
24 mm nur in 209, 217, 219, 246, 281 verfügbar

Auch in bunt: 270, 289, 275, 328, 307

EVA SPEZIAL 60 840x490 mm

- Perfekte Kombination aus Flexibilität und hoher Kantenstabilität • ca. 60 Shore A

Verfügbare Farben: 207, 209, 217, 219, 235, 241, 246, 256, 278, 281

EVA SPEZIAL CLEAN® 30 980x490 mm

- Hohe Rückstellfähigkeit • Hervorragende Elastizität • ca. 30 Shore A

Verfügbare Farben: 209, 217, 219, 246, 281

EVA SPEZIAL CLEAN® 40 1000x500 mm

- Perfekte Kombination aus Flexibilität und niedrigem Gewicht • ca. 40 Shore A

Verfügbare Farben: 209, 217, 219, 246, 281

EVA SPEZIAL CLEAN® 50 1000x500 mm

- Perfekte Kombination aus Stabilität und niedrigem Gewicht • ca. 50 Shore A

Verfügbare Farben: 209, 217, 219, 246, 281

EVA SPEZIAL PLUS® 40 800x800 mm

- Hervorragende Flexibilität • ca. 40 Shore A

Verfügbare Farben: 256, 271, 289

Alle Platten sind in den gängigen Stärken lieferbar.

Bei individuellen Konfektionierungen kann sich die Lieferzeit gegebenenfalls verlängern.

Gerne lassen wir Ihnen auf Anfrage eine detaillierte Aufstellung unseres Sortiments zukommen.

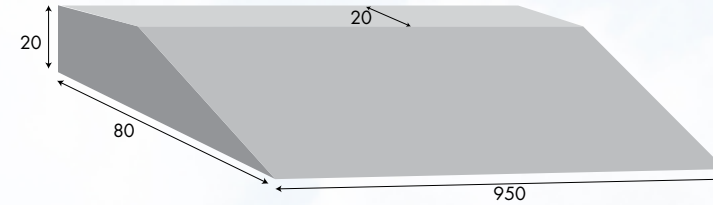


**Hochwertige EVA-Mischung in Shore 30 A
bzw. Shore 50 A mit antistatischer Ausrüstung**
Damit ist ein weitgehend staubfreies Arbeiten möglich.
Lassen Sie sich von den verblüffenden Eigenschaften von
EVA SPEZIAL CLEAN® überzeugen!

3.2 EVA-AUFBAUKEILE

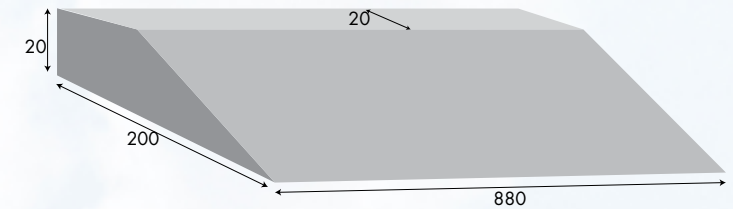
EVA SPEZIAL 30 Keil

- ca. 30 Shore A • Keil ca. 950 mm (Gesamtlänge) x 80 mm (Untertlänge) x 20 mm (Stärke)
- Lieferbar in 207, 209, 217, 219, 235, 241, 246, 256, 260, 278, 281



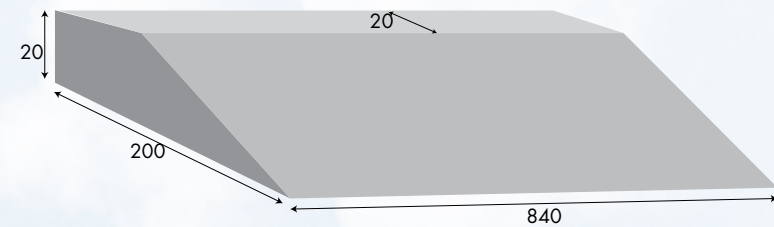
EVA SPEZIAL 50 Keil

- ca. 50 Shore A • Keil ca. 880 mm (Gesamtlänge) x 200 mm (Untertlänge) x 20 mm (Stärke)
- Lieferbar in 207, 209, 217, 219, 235, 241, 246, 256, 260, 278, 281



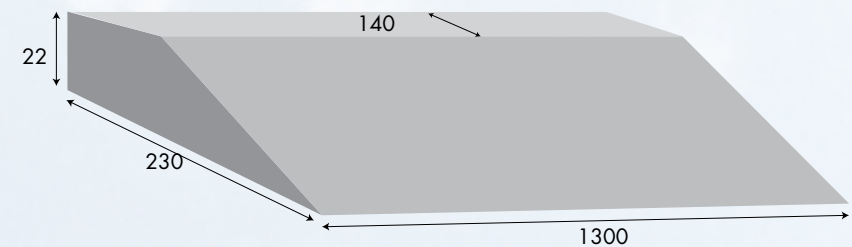
EVA SPEZIAL 60 Keil

- ca. 60 Shore A • Keil ca. 840 mm (Gesamtlänge) x 200 mm (Untertlänge) x 20 mm (Stärke)
- Lieferbar in 209, 217, 219, 246, 256, 281



LaNe® Aufbaukeil

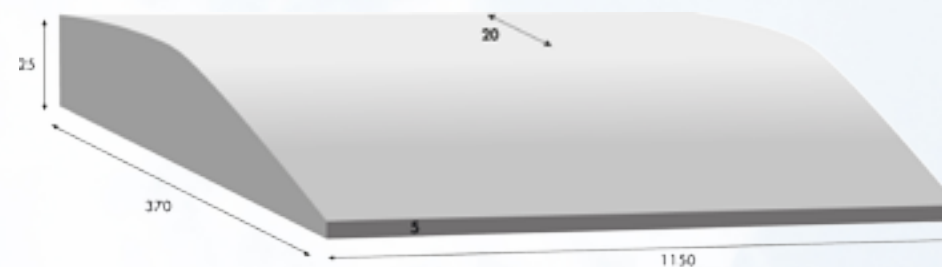
- ca. 58 Shore A • Keil ca. 1300 mm (Gesamtlänge) x 230 mm (Untertlänge) x 22 mm (Stärke)
- Lieferbar in 246, 281



3.3 EVA SPEZ50 AUFBAUSCHMIEGEKEIL

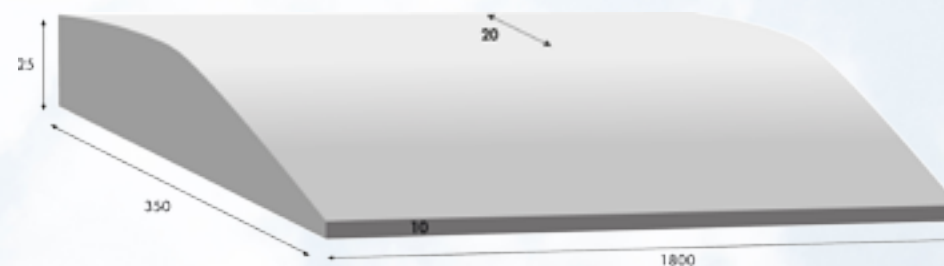
EVA SPEZIAL 50 Aufbauschmiegekeil

- ca. 50 Shore A • Keil ca. 1000 mm (Gesamtlänge) x 370 mm (Untertlänge) x 25/5 mm (Stärke)
- 291 schwarz, 246 dunkelbraun



EVA SPEZIAL 50 Aufbauschmiegekeil

- ca. 50 Shore A • Keil ca. 1800 mm (Gesamtlänge) x 350 mm (Untertlänge) x 25/10 mm (Stärke)
- 281 schwarz



3.4 LANE® EVA-KEILSOHLEN 28/8, LÄNGE CA. 33 CM

Gestanzte Keilsohle, geeignet für Schuhzurichtungen und Neuanfertigungen.

Verfügbar in 11 Farben, Universalgröße.

Lieferbare Farben: 6 hautfarben, 209 weiß, 217 graubeige, 219 stein, 235 mittelbraun, 241 blassbraun, 246 dunkelbraun, 256 steingrau, 260 hellgrau, 278 dunkelblau, 281 schwarz



4. STÜTZKORSETTS, ORTHESEN UND PROTHESEN

INNOVATIVES SANDWICHMATERIAL FÜR DIE ORTHOPÄDIETECHNIK

4.1 OT ONE

Plattengröße: 1320 x 800 x7 mm

EVA ca. 25 Shore A - polsternd / EVA ca. 70 Shore A - stützend

Aktivier-/Abkühlzeit ca. 2-3 Minuten

Bei der bisherigen, konventionellen Versorgung von Kindern mit Lähmungen durch Zerebralparase bieten thermoplastische HD-PP oder PE-Platten eine ausgezeichnete Stabilität, jedoch mangelt es an jeglicher Polsterung.

Einen gewissen Komfort erreicht man nur durch Ausschleifen im Kantenbereich; wobei diese Kanten dann messerscharf werden. Aus dieser Problematik entstand die Idee für eine neue – aus zwei unterschiedlichen EVA-Materialien vernetzte – Sandwich-Variante:

Sandwich OT ONE

Dieses Produkt vereint das benötigte Maß an Stabilität (Außenseite: EVA ca. 70 Shore A) in der Abbildung kombiniert mit einer Innenpolsterung (Innenseite: EVA ca. 25 Shore A)

Weitere Vorteile:

1. Restkomfort durch geringere Härte - im Vergleich zu o.g. PP- oder PE-Platten
2. Extremes Dünnschleifen deshalb nicht notwendig – auch aufgrund der Materialeigenschaften können hier keine messerscharfen Kanten entstehen.
3. Nieten – welche zur Befestigung von Verschlusselementen benötigt werden – liegen nicht auf der Oberfläche, sondern ziehen sich soweit in das Material OT ONE, dass zur Haut keine störenden Kontaktstellen entstehen können.

SCHICHTAUFBAU	FUNKTION	FARBE	STÄRKE
EVA ca. 25 Shore A	polsternd	grün	ca. 4 mm
EVA ca. 70 Shore A	stützend	elfenbein	ca. 3 mm



4.1 OT TWO

Plattengröße: 1320 x 800 x 9 mm

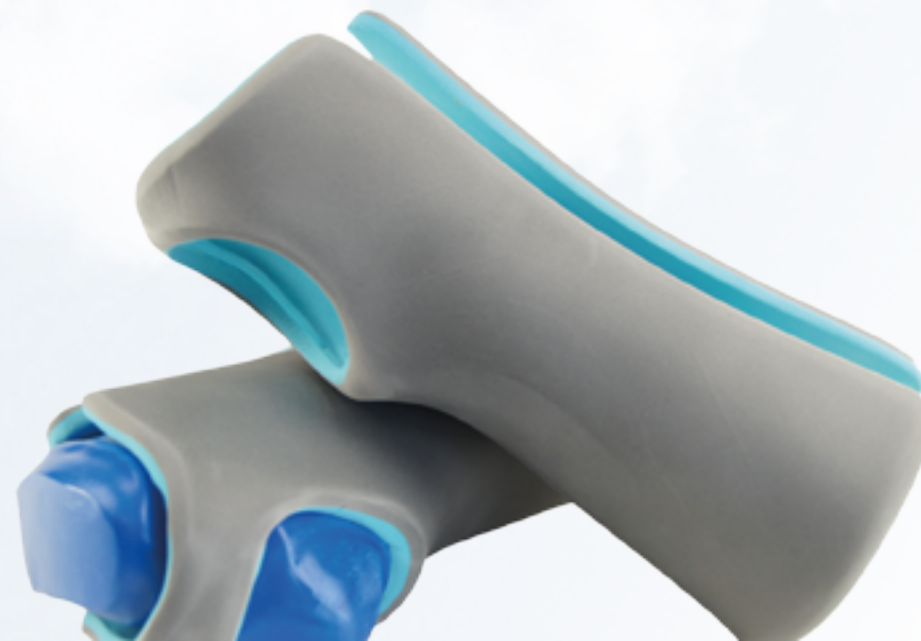
EVA ca. 25 Shore A - polsternd / EVA ca. 70 Shore A - stützend

Aktivier-/Abkühlzeit ca. 5-6 Minuten

- Ruhigstellung des Handgelenks nach operativen Eingriffen, Gelenkkontrakturprophylaxe
- Karpaltunnelsyndrom
- Tendovaginitis
- rheumatische Arthritis



SCHICHTAUFBAU	FUNKTION	FARBE	STÄRKE
EVA ca. 25 Shore A	polsternd	karibikblau	ca. 4 mm
EVA ca. 70 Shore A	stützend	steingrau	ca. 5 mm



5. INDIVIDUELLE KONFEKTIONIERUNG

FORDERN SIE UNS. STANZEN – SPALTEN – KLEBEN

Gerne fertigen wir nach Ihren Vorgaben. Sie finden hier eine Übersicht über unser Dienstleistungsangebot.

Fertigung von individuellen Fräsrohlingen und Fräsblöcken. Teilen Sie uns Ihre Wünsche und Anforderungen mit und wir entwickeln mit Ihnen gemeinsam Ihr individuelles Produkt.

Die Ansprüche in der Einlagenversorgung steigen stetig. Wir entwickeln und fertigen nach Ihren Angaben Einlagenrohlingen für die individuelle Versorgung Ihrer Patienten.

Aus unserem reichhaltigen Plattenwarenangebot kaschieren wir für Sie nahezu alle Materialien nach Ihren Wünschen zu Ihrer eigenen Kombination.

Sollte Ihnen die Standard-Plattenstärke nicht zusagen, spalten wir die Platte gerne auf ihre Wunschstärke herunter oder schneiden die Platte nach Ihren Vorgaben. Gerne erledigen wir auch Stanzarbeiten für Sie. Fordern Sie zur weiteren Information hierzu unseren Stanzmesser katalog an.

Bei Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.





WICHTIG FÜR UNS: EIN GUTES GEFÜHL.



EVA Skin EVA SPEZIAL EVA SPEZIAL PLUS EVA SPEZIAL EXTRA EVA SPEZIAL CLEAN® EVA SPEZIAL SANDWICH®
SPEZIAL SANDWICH TRIPLEX® SANDWICH® OT EVA Skin EVA SPEZIAL EVA SPEZIAL PLUS EVA SPEZIAL EXTRA
SPEZIAL CLEAN® EVA SPEZIAL SANDWICH® EVA SPEZIAL SANDWICH TRIPLEX® SANDWICH® OT EVA Skin EVA
SPEZIAL EVA SPEZIAL PLUS EVA SPEZIAL EXTRA EVA SPEZIAL CLEAN® EVA SPEZIAL SANDWICH® EVA SPEZIAL
SANDWICH TRIPLEX® SANDWICH® OT EVA Skin EVA SPEZIAL EVA SPEZIAL PLUS EVA SPEZIAL EXTRA EVA
SPEZIAL SANDWICH® EVA SPEZIAL SANDWICH TRIPLEX® SANDWICH® OT EVA Skin EVA SPEZIAL
EVA SPEZIAL CLEAN® EVA SPEZIAL SANDWICH®

W. R. Lang GmbH | Hafenstraße 83 | 56564 Neuwied
Fon: +49 (0)2631 34 55 10 | Fax: +49 (0)2631 34 55 30
E-Mail: service@w-r-lang.de | Internet: www.w-r-lang.de | Geschäftsführer: Martin Lang und Rolf Krüger
Registergericht: Amtsgericht Montabaur | Handelsregister Registernummer: HRB 12351
Umsatzsteuer-Identifikationsnummer: DE206667519
Art.-Nr. 90 983