



Übersicht LaNe PE

LaNe PE 300 – ab Art. 85 401:

geeignet zur Herstellung von Lagerungsschalen und Korsetts

Verarbeitungstemperatur:

Tiefziehen ca. 160 - 170°C

Schweißen ca. 190 - 210°C

LaNe PE 1000 – ab Art. 85 504:

geeignet als Versteifungsmaterial

Schrumpf nicht sichtbar, sehr hohe Festigkeit

Verarbeitungstemperatur (nur Tiefziehen) ca. 180°C

Diese Dokumentation dient der Information und ist rechtlich unverbindlich. Bei speziellen Anwendungen sollten Vorversuche im kleinen Maßstab durchgeführt werden.