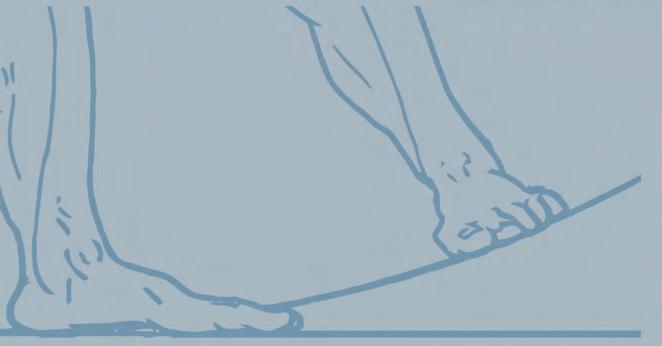


Katalog

A TIVA SERVICE ODIEN ITIERTA DE ODIEN

ATIV • SERVICEORIENTIERT • PRODUKTION • INDIVIDUELLE FERTIGUNG UND KONFEKTION • CHARGENVERWALTUNG • STARKES EIGENMARKENPROGRAMM • INNOVATIVID IDPROGRAMM • INNOVATIVID IDPROGRAMM • INDIVIDUELLE FERTIGUNG UND KONFEKTION • ALLROUND PRESENTATION • ALLROUND PRESENTATION • STARKES EIGENMARKEN PROGRAMM • INNOVATIV • SERVICEORIENTIES UND OT • MATERIAL VIELFALT • SCHULUNGEN • MATERIAL PRÜFUNG • CHARGENVERWALT • INDIVIDUELLE FERTIGUNG • CHARGENVERWALT • INDIVIDUELLE • INDIV



Orthopädietechnik

PI	LA		ER	11	AA	113	RI	ALI	EN
----	----	--	----	----	----	-----	----	-----	----

EVA-PLATTEN

SCHÄUME U. TRENNMITTEL

SPACHTELMASSEN U. FÜLLSTOFFE

GIESSHARZE U. ZUBEHÖR

FLECHT- UND TRIKOTSCHLÄUCHE/ ARMIERUNGSMATERIAL/GEWEBE/SCHAFTDECOR

GIESSTECHNIK U. ZUBEHÖR

KLEBSTOFFE

VERBINDUNGSTECHNIK

LEDER

KORSETTHERSTELLUNG

WERKZEUGE UND MASCHINEN

SERVICE

NEUE PRÜFUNGEN GEMÄSS REACH UND ISO 10993



Wir haben die Produktsicherheit bei unseren Eigenmarken noch weiter verbessert.

Alle relevanten Eigenmarken im Bereich Polstermaterialien werden ab sofort in Anlehnung an REACH und die ISO 10993 (Biokompatibilität) geprüft.

Bei der Prüfung gem. REACH wird eine umfangreiche Prüfung nach gefährlichen Inhaltsstoffen durchgeführt, umfangreicher als dies sonst bei vielen Prüfungen der Fall ist.

Die Prüfung gem. ISO 10993 besteht aus zwei Teilen, einem Hautirritationstest und einem Zytotoxizitätstest. Geprüft wurden die Eigenmarken EVA SPEZIAL CLEAN®, EVA SPEZIAL SANDWICH®, EVA SPEZIAL SANDWICH TRIPLEX® und LaNe® EVA SKIN.

Alle Prüfungen werden ohne jegliche Tierversuche durchgeführt!

Wir haben alle durchgeführten Prüfungen anstandslos bestanden.

Wir bieten Ihnen hiermit die bestmögliche Produktsicherheit für Ihr Medizinprodukt Klasse I in Anlehnung an die aktuellsten und wichtigsten Standards.

Die vollständigen Berichte gem. REACH und ISO 10993 und zu allen geprüften Produkten finden Sie auch auf www.w-r-lang.de in unserem Download-Bereich.



SCHAFTMATERIAL ECOPLEX SCHAFTMATERIAL EVA CLEAR 30 SCHAFTMATERIAL FLEXIBEL KLAR SCHAFTMATERIAL PLEX SCHAFTMATERIAL PP **SCHAFTMATERIAL PP-COPOLYMER POLYPROPYLEN THERMOFLEX TRANSFERPAPIER**



KUNSTSTOFFE

Man unterteilt moderne Kunststoffe in drei Hauptgruppen

Thermoplaste

Thermoplaste auch Plastomere genannt, sind Kunststoffe, die sich in einem bestimmten Temperaturbereich (thermoplastisch) verformen lassen.

Dieser Kunststoff ist durch Wärmezufuhr formbar und kann deshalb durch ein Umformverfahren in jede gewünschte Form gebracht werden. Nach der Abkühlung bleibt das Material genau in dieser Form erhalten.

Ein großer Vorteil besteht darin, dass dieser Prozess umkehrbar ist, das heißt, er kann durch Abkühlung und Wiedererwärmung bis in den schmelzflüssigen Zustand beliebig oft wiederholt werden, solange nicht durch Überhitzung die sogenannte thermische Zersetzung des Materials einsetzt.

Darin unterscheiden sich Thermoplaste von den Duroplasten und Elastomeren. Ein weiteres Alleinstellungsmerkmal ist die Schweißbarkeit von Thermoplasten.

Die Mehrheit der heute verwendeten Kunststoffe sind Thermoplaste, vor allem PE und PP.

Duroplaste

Duroplaste, (korrekt Duromere genann), sind Kunststoffe, die nach ihrer Aushärtung durch Erwärmung oder andere Maßnahmen nicht mehr verformt werden können.

Sie enthalten harte, amorphe, unlösliche Polymere. Die Makromoleküle sind über kovalente Bindungen engmaschig vernetzt, was ihre fehlende Erweichung beim Erhitzen verursacht, daher sind sie in weiteren Fertigungsprozessen lediglich mechanisch bearbeitbar. Die Vorprodukte (Prepolymere) sind in der Regel Kunstharze, die noch schmelzbar bzw. löslich sind und – oft mit Füll- und Farbstoffen versetzt – gegossen oder warmgepreßt werden können.

Die Begriffe Kunstharz und Duroplast werden nicht immer klar voneinander unterschieden. Korrekterweise könnte ein Duroplast als gehärtetes Kunstharz bezeichnet werden.

Ausgehärtete Duroplaste sind in der Regel hart und spröde. Nachteil dieses Kunststoffes ist, dass die Erwärmung von Duroplasten nicht zu einer plastischen Verformbarkeit führt. Zu beachten ist auch, dass sie die bei der Bearbeitung entstehende Wärme nur bedingt oder gar nicht abführen. Dadurch kann beim Sägen, Fräsen oder Schleifen die Bearbeitungsqualität stark beeinflusst werden.

Elastomere

Elastomere sind formfeste, aber elastisch verformbare Kunststoffe, deren Glasübergangspunkt sich unterhalb der Einsatztemperatur befindet.

Die Kunststoffe können sich bei Zug- und Druckbelastung elastisch verformen, finden aber danach in ihre ursprüngliche, unverformte Gestalt zurück.

Generell können Elastomere spanlos verformt werden. Die Verformung ist jedoch nicht dauerhaft. Elastomere finden Verwendung als Material für Reifen, Gummibänder, Dichtungsringe usw. Die bekanntesten Elastomere sind die Vulkanisate von Naturkautschuk und Silikonkautschuk. Da sie aber durch Erwärmung nicht weich werden, findet man Elastomere vermehrt bei Hygieneartikeln.

KUNSTSTOFFE

Nachfolgend finden Sie einige wichtige Kurzbezeichnungen für Kunststoffe, die in der Orthopädietechnik verwendet werden:

EVA - Ethylenvinylacetat.

Ein Copolymer mit hoher Wärmebeständigkeit. Einsatz in der Orthopädietechnik oftmals als Polstermaterial. Andere Branchen stellen aus EVA u. a. Elektrokabel oder Duschvorhänge her.

PE - Polyethylen.

Einer der bekanntesten thermoplastischen Kunststoffe. Sehr beständig gegen äußere Einflüsse, wie Säuren, Laugen, Öle und Fette. Die zwei wichtigsten Arten sind HDPE – (high density), PE mit hoher Dichte und somit ein festes PE, welches im Niederdruckverfahren hergestellt wird (Getränkekästen) und LDPE – (low density), PE mit niedriger Dichte, was einem eher weichen Material entspricht, da es im Hochdruckverfahren hergestellt wird (Müllsäcke).

PETG - Polyethylenterephthalat.

Kunststoff, der ursprünglich aus der Familie der Polyester kommt. Im alltäglichen Leben bekannt geworden durch die PET-Flasche. Mit dem Zusatz Glycol (G) wird das PET in der Orthopädietechnik gerne als Testschaftmaterial eingesetzt.

PP - Polypropylen.

Aus der Familie der Polyolefine. Meist hart und fest, aber mechanisch sehr belastbar. Weist gute Barriereeigenschaften gegen Fett und Feuchtigkeit auf, wird oft für Behälter und Folien verwendet. Man setzt es industriell häufig für Lebensmittelverpackungen ein.

PMMA - Polymethylmethacrylat.

Glasähnlicher Thermoplast und besser bekannt als Plexiglas oder Altuglas. Oftmals in der Zahnmedizin als Prothesenmaterial eingesetzt.

PS - Polystyrol.

Ein glasklarer oder transparenter Kunststoff, der hart, aber schlagempfindlich ist. Hat gute elektrische Eigenschaften und wird in der Industrie oft für Gehäuse von Elektrogeräten eingesetzt. Ist aber auch massentauglich wie z. B. als CD-Hülle oder Joghurtbecher. PS ist aufgeschäumt als "Styropor" bekannt und wird häufig für Unterlagen, Schalen und Behältern für Fisch, Fleisch, Obst, Gemüse oder zur Mitnahme von Speisen in Restaurants und Imbissen eingesetzt.

PVC - Polyvinylchlorid.

In der Regel ein hartes und sprödes Material. Man unterscheidet Weich-PVC, hieraus wird u. a. Kunstleder hergestellt und Hart-PVC, aus dem z. B. Fensterprofile gefertigt werden. PVC hat eine hohe Beständigkeit gegen Säuren, Laugen, Alkohol und Öl und wird häufig im Non-Food-Bereich verwendet.

ANWENDUNGSBEISPIEL

Verarbeitungsempfehlung für Polypropylen und Polyethylen

LaNe® Polypropylen

Physikalische Parameter

Polymerbasis: PP-H (Polypropylen-Homopolymer)

Dichte: 0,905 g/cm³ Shore Härte D: 70

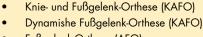
Produkteigenschaften:

- Sehr niedrige Dichte
- Geringer Schrumpf
- Hohe Steifigkeit
- Hohe Festigkeit
- Höhere Steifigkeit und Festigkeit gegenüber Polyethylen-HD
- Hohe Wärmeformbarkeit jedoch verminderte Kerbschlagzähigkeit
- Ermüdungsstabil

Verarbeitung:

- 185°C Umluft-Wärmeschrank
- 185°C Infrarot- Wärmeschrank
- 215°C Heizplatte
- Aktivierzeit pro mm Materialstärke: 2-3 min.
- Verschweißbar
- Tiefziehbar
- Kombinierbar mit Polstermaterialien
- Beständig gegen: Schweiß, Kosmetika, Hautcremes sowie Reinigungs- und Desinfektionsmittel

Anwendungsgebiete:





Durchzugsschlaufen



LaNe® Polyethylen

Physikalische Parameter

Polymerbasis: PE-HD (high density)

Dichte: 0,947 g/cm3

Shore Härte D: 64

Produkteigenschaften:

- Niedrige Dichte
- Geringer Schrumpf
- Hohe Zähigkeit und Bruchdehnung
- Gutes Gleitverhalten
- Beständigkeit gegen viele Lösungsmittel

Verarbeitung:

- 165°C Umluft-Wärmeschrank
- 165°C Infrarot- Wärmeschrank
- 180°C Heizplatte
- Aktivierzeit pro mm Materialstärke: 2-3 min.
- Verschweißbar
- Tiefziehbar
- Kombinierbar mit Polstermaterialien
- Beständig gegen: Schweiß, Kosmetika, Hautcremes sowie Reinigungs- und Desinfektionsmittel



Art.

63 081

PLATTENMATERIALIEN

LaNe® PE FLEX



Verarbeitungstemperatur 160 - 170°C, Plattengröße ca. 2000 x 1000 mm

1 mm	Art. 85 631
2 mm	Art. 85 632
3 mm	Art. 85 633
4 mm	Art. 85 634
5 mm	Art 85 635

LaNe® PE 300



Verarbeitungstemperatur 160 - 170°C, Plattengröße ca. 2000 x 1000 mm

2 mm	Art. 85 402
3 mm	Art. 85 403
4 mm	Art. 85 404
5 mm	Art. 85 403
6 mm	Art 85 100

LaNe® PE 1000



Verarbeitungstemperatur ca. 180°C, Plattengröße ca. 2000 x 1000 mm, nicht verschweißbar, nur leicht verform-

2 mm Art. 85 512 5 mm Art. 85 515 3 mm Art. 85 513 6 mm Art. 85 517 4 mm Art. 85 514

LaNe® POLYPROPYLEN



weiß,

Verarbeitungstemperatur 180 - 190°C

Toral bollongstomporator	100 170 0
Plattengröße ca. 2000 x	1000 mm
1 mm	Art. 85 601
2 mm	Art. 85 602
3 mm	Art. 85 603
4 mm	Art. 85 604
5 mm	Art. 85 605
6 mm	Art. 85 606

LaNe® PP COPOLYMER



copolymeres Polypropylen z.B. zur Herstellung von Orthesen (sehr gute Verformbarkeit, trotzdem sehr schlagzäh), Farbe: natur,

Verarbeitungstemperatur ca. 185°C Plattengröße ca. 2000 x 1000 mm Art. 85 622 2 mm

3 mm Art. 85 623 Art. 85 624 4 mm 5 mm Art. 85 625

ORTHOLEN



Farbe: haut, Verarbeitungstemperatur ca. 185°C Plattengröße ca. 940 x 480 mm

1 mm	Art. 85 531
2 mm	Art. 85 532
3 mm	Art. 85 533
4 mm	Art. 85 534
5 mm	Art. 85 535
6 mm	Art. 85 536

THERMOFLEX



Thermoplastisches Plattenmaterial zur Herstellung von z.B. Handmanschetten, Schienen, Lagerungsschienen. Das Material kann einfach plastisch erweicht werden, indem es in ein Wasserbad mit einer Temperatur von 65°-70°C gelegt wird. Die Zeit bis zum Erweichen beträgt 2 bis 5 Minuten je Dicke des Materials. Vorteile dieses Materials sind:

- elastisch
- formstabil
- hohe Steifigkeit
- ungiftig
- keine Reaktionen bei Hautkontakt bekannt
- biologisch abbaubar
- sehr gut untereinander zu verbinden (ohne Klebstoff, einfach im erwärmten Zustand aufeinanderlegen)
- nach erneuter Erwärmung nachformbar glatt oder perforiert, in verschiedenen Stärken

Plattengröße ca. 900 x 600 mm

1,6 mm	Art. 85 800
1,6 mm perforiert	Art. 85 801
2,4 mm	Art. 85 805
2,4 mm perforiert	Art. 85 806
3,2 mm perforiert	Art. 85 811

TRANSFERPAPIERE

TRANSFERPAPIER "CARBON PLUS"



zum Einfärben von PE- und PP-Platten Plattengröße ca. $1500 \times 1000 \text{ mm}$ Art. 300 731

TRANSFERPAPIER "ICE AGE"



zum Einfärben von PE- und PP-Platten Plattengröße ca. $1500 \times 1000 \text{ mm}$ Art. 300 711

TRANSFERPAPIER "MONKEY"



zum Einfärben von PE- und PP-Platten Plattengröße ca. 1500 x 1000 mm Art. 201 004

TRANSFERPAPIER "UFO-KIDS"



zum Einfärben von PE- und PP-Platten Plattengröße ca. 1500 x 1000 mm Art. 201 005

TRANSFERPAPIER "COMIC"



zum Einfärben von PE- und PP-Platten Plattengröße ca. 1500 x 1000 mm Art. 201 006

TRANSFERPAPIER "MUSIC"



zum Einfärben von PE- und PP-Platten Plattengröße ca. $1500 \times 1000 \text{ mm}$ Art. 201 007

TRANSFERPAPIER "PINK SKULLS"



zum Einfärben von PE- und PP-Platten Plattengröße ca. 1500 x 1000 mm Art. 201 008

TRANSFERPAPIER "CARBON FEIN"



zum Einfärben von PE- und PP-Platten Plattengröße ca. 1500 x 1000 mm Art. 201 009

TRANSFERPAPIER "CAMOUFLAGE"



zum Einfärben von PE- und PP-Platten Plattengröße ca. 1500 x 1000 mm Art. 201 010

VERARBEITUNGSEMPFEHLUNG FÜR TRANSFERPAPIERE

Vorbehandlung

Reinigen Sie das Plattenmaterial von Verschmutzungen und fettigen Anhaftungen, z.B. mit Glasreiniger

Erwärmung des Plattenmaterials

Empfohlene Temperaturen im Umluftofen:

- PE: 180°C - PP-H: 190°C

Stellen Sie ggf. mit einem digitalen Zusatzthermometer sicher, dass die korrekte Temperatur erreicht bzw. nicht überschritten wird.

<u>Aufbringen des Transferpapiers</u>

Wenn das Plattenmaterial durchsichtig ist, legen Sie das Transferpapier zügig auf und reiben es mit sanftem Druck faltenfrei auf die Platte. Verwenden Sie hierfür einen wärmefesten, nicht zu harten Handschuh.

Einwirken des Transferpapiers

Geben Sie das Plattenmaterial mit aufgestrichenem Transferpapier nochmals kurz für 10-15 Sekunden in den Ofen.

Abziehen des Transferpapiers

Bei korrekter Anwendung lässt sich das Transferpapier leicht und ohne zu kleben vom Plattenmaterial abziehen und ergibt ein geschlossenes, kräftiges Druckbild.





Material: LaNe® PE 300 85 405 Art. Transferpapier Farben siehe Seite 8 Klettband Flausch 64 584-281 Art. Klettband Hakenband Art. 64 574-281 6 2008-01 Nieten Art. 63 081 Durchzugsschlaufen

Art.



Schaftmaterial LaNe® PETG Leistenschaum Komp. A Leistenschaum Komp. B Cellacast Binden DuraGel PinLiner 3 mm



Material:

Art. 85 601 ff **Polypropylen** Nieten Art. 62 007-1 Art. 300 065

Flachstahl aus Edelstahl



PLATTENMATERIALIEN

SCHAFTMATERIAL ECO PLEX



transparentes Probeschaftmaterial aus Copolyester Verarbeitungstemperatur 150 - 170°C Aushärtungszeit ca. 30 min. Plattengröße ca. 400 x 400 mm

Art. 200 016 12 mm 15 mm Art. 200 017

SCHAFTMATERIAL LaNe® PETG



Klarsicht-Probeschaftmaterial für Test- und Interimsschäfte, schlagzäh, schweißbar, sehr hohe Bruchfestigkeit, kein erkennbarer Schrumpf, Farbe glasklar Verformungstemperatur ca. 160 - 170°C Plattengröße ca. 400 x 400 mm

12 mm Art. 200 021 Art. 200 022 15 mm 20 mm Art. 200 023

SCHAFTMATERIAL LaNe® EVA CLEAR 30



12 mm Art. 200 024 Art. 200 026 15 mm

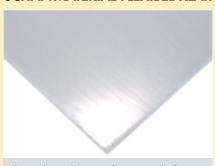
SCHAFTMATERIAL SIMOLUX GLASKLAR



für Testschäfte, versschweißbar Verarbeitungstemperatur: ca. 150 - 160°C, extrudiert, beidseitige Schutzfolie Plattengröße ca. 1000 x 2000 mm

Art. 300 230 4 mm 6 mm Art. 300 231

SCHAFTMATERIAL FLEXIBEL KLAR



dauerelastisches EVA für Innenschäfte, geeignet für die Herstellung von Containerschäften, Verarbeitungstemperatur ca. 130 -140°C Plattengröße ca. 400 x 400 mm

Art. 200 072 9 mm 12 mm Art. 200 074 14 mm Art. 200 076

SCHAFTMATERIAL PLEX



Klarsicht-Probeschaftmaterial aus Copolyester, Verarbeitungstemperatur ca. 150 - 170°C, Aushärtungszeit ca. 30 Minuten Plattengröße ca. 400 x 400 mm

Art. 200 109 8 mm 15 mm Art. 200 115

SCHAFTMATERIAL PP



HPP-Polypropylen für Definitivschäfte, Verarbeitungstemperatur ca. 180 - 210°C Plattengröße ca. 400 x 400 mm

Art. 200 212 12 mm Art. 200 215 15 mm Art. 200 220 20 mm

SCHAFTMATERIAL PP COPOLYMER



hohe Steifigkeit, gute Wärmefließfähigkeit, körperschweißresistent, geeignet für die Herstellung von Containerschäften, Verarbeitungstemperatur ca. 160 - 170°C Plattengröße ca. 400 x 400 mm

Art. 200 253 9 mm 12 mm Art. 200 254

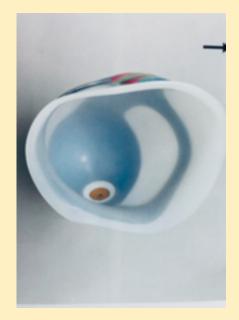
ANWENDUNGSBEISPIELE FÜR PLATTENMATERIALIEN



Art. 200 072 - 200 076



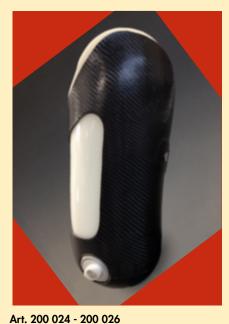
Art. 200 212 - 200 220



Art. 200 072 - 200 076



Art. 200 021 - 200 023

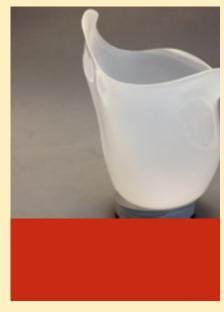




Art. 200 053 - 200 054



Art. 200 072 - 200 076



Art. 200 212 - 200 220



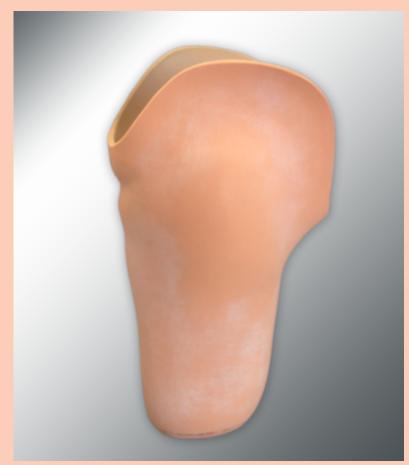
Art. 200 020 - 200 026



POLSTERMATERIALIEN ANWENDUNGSBEISPIELE



Material:		
Carbongewebe	Art.	82 23
Diflex Ultra Comfort	Art.	84 113
PVA Folienschlauch	Art.	83 62
Laminierharz 80:20	Art.	83 31
Härterpulver 50	Art.	83 06
Klettband Flauschband	Art.	64 584-28
Klettband Hakenband	Art.	64 574-28
Nieten	Art.	6 2008-0
Durchzugsschlaufen	Art.	63 08
LaNe® Carbo - Bezugsstoff	Art.	84 447-28



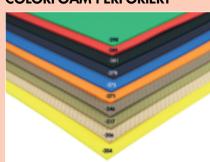
Material:

LaNe® EVA Skin 4mm Art. 22 763 84 103 Tepefom 20 fest Art. LaNe® Tech HT Art. 72 210



COLORFOAM

COLORFOAM PERFORIERT



Polster- und Bezugsmaterial auf hochwertiger EVA-Basis, ca. 35 Shore A, Dichte ca. 0,17 g/cm³, Plattengröße ca. 1000 x 1000 mm gelb (204), haut (206), beige (217), braun (246), orange (271), blau (275), dunkelblau (278) schwarz (281), rot (289), grün (298)

	glatt	perforiert
1 mm	Art. 84 521	
2 mm	Art. 84 522	Art. 84 542
3 mm	Art. 84 523	Art. 84 543
4 mm	Art. 84 524	Art. 84 544
5 mm	Art. 84 525	Art. 84 545

SAVILUX



leichtes EVA mit guter Rückstellfähigkeit, ca. 15 - 20 Shore A, verformbar bei 90 - 110°C, hautfarben Plattengröße ca. 1000 x 580 mm

2 mm	Art. 84 387
3 mm	Art. 84 388
4 mm	Art. 84 389
6 mm	Art. 84 390

MARILON



leichtes EVA mit guter Rückstellfä-higkeit, ca. 35 - 40 Shore A, verformbar bei 130 - 160°C, grün Plattengröße ca. 950 x 590 mm

3 mm	Art. 84 383
4 mm	Art. 84 384
6 mm	Art. 84 386
8 mm	Art. 84 380

LUNAIRMED



EVA, ca. 18 Shore A, hautfarben, glatt, ca. 1080 x 825 mm

Stärke	ArtNr.
2 mm	17 052
3 mm	17 053
4 mm	17 054
5 mm	17 055
6 mm	17 056
8 mm	17 058
10 mm	17 059
12 mm	17 060
3 mm perforiert	17 063
24 mm ca. 980 x 640 mm	17 061

LUNAIRFLEX



EVA, ca. 22 Shore A, hautfarben, glatt, ca. 940 x 700 mm

Stärke	ArtNr.
2 mm	17042
3 mm	17043
4 mm	17044
6 mm	17046
8 mm	17048
10 mm	17049
12 mm	1 <i>7</i> 050
24 mm	1 <i>7</i> 051
3 mm perforiert	17068

KLETTVELOURS MIT SCHAUMSTOFF UND FROTTEE



Klettvelours mit Schaumstoff und Frottee, ca. 3 mm Stärke, in zwei Farbkombinationen

Plattengröße ca.1000 x 1500 mm blau/dunkelblau Art. 84 500 schwarz/schwarz Art. 84 501

Plattengröße ca. $1000 \times 1400 \text{ mm}$ haut/haut Art. 84 502

LUNALASTIK



EVA, ca. 25 Shore A, hautfarben,

glatt, ca. 1150 x 750 mm

Stärke	ArtNr.	Stärke	ArtNr.
2 mm	1 <i>7</i> 122	6 mm	17 126
3 mm	1 <i>7</i> 123	8 mm	17 128
4 mm	1 <i>7</i> 124		

perforiert, ca. 1220 x 850 mm

3 mm Art. 17 133

LUNATEC EP



EVA mit besonders hoher Rückstellfähigkeit, ca. 22 Shore A, cremefarben, Plattengröße ca. 840 x 600 mm

Stärke	ArtNr.	Stärke	ArtNr.
2 mm	17 402	5 mm	17 405
3 mm	17 403	6 mm	17 406
4 mm	17 404	8 mm	17 408

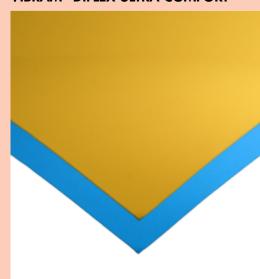
TEPEFOM 20 FEST



PE-Schaumstoff, Polster und Bettungsmaterial, feinzellig, ca. 35 Shore A, Plattengröße ca. 1000 x 1000 mm, weiß (1), haut (2),

Stärke	ArtNr.	Stärke	ArtNr.
2 mm	84 102	5 mm	84 105
3 mm	84 103	7 mm	84 107
4 mm	84 104	10 mm	84 110
(7 und	10 mm nur in v	weiß)	

VIBRAM® DIFLEX ULTRA COMFORT



Die Oberfläche von vibram® DIFLEX ULTRA COMFORT erinnert an die glatte Integralhaut eines Polyurethan Produktes, damit ist zum Beispiel ein problemloser Einstieg in den Schuh gewähr-

Die enorme Rückstellfähigkeit ist auch nach 100.000 Belastungen auf dem Niveau eines PUR-Leichtzellmaterials. Vibram® DIFLEX ULTRA COMFORT ist thermoplastisch verformbar und geschlossenzellig, somit können keine Sekrete in das Material eindringen – also ein eindeutiger Hygienevorteil!

Anwendungsgebiete:

Farbe Mango

- funktioneller Bezug bei Fußbettungen und Fußeinlagen, der dem Patienten ein sehr komfortables Gefühl vermittelt

Farbe blau

- zum punktuellen Entlasten von Druckstellen
- Inlay für Nachtlagerungsschienen und Stützkorsette
- bei zweischichtigen Softsockets als superweiches entlastendes Polsterelement
- Polsterelement bei individuellen Knieorthesen

Thermoplastisch verformbar bei 110-130°C, Härte ca. 20 Shore A Farben: Mango, Blau

Plattengröße ca. 1150 x 750 mm		Plattengröße ca. 1150 x 750 mm		
Stärke	ArtNr	Stärke	ArtNr.	
2 mm	Art. 84 112	2 mm	Art. 84 112-275	
3 mm	Art. 84 113	3 mm	Art. 84 113-275	
4 mm	Art. 84 114	4 mm	Art. 84 114-275	
5 mm	Art. 84 115	-	-	
6 mm	Art. 84 116	-	-	
8 mm	Art. 84 118	-	-	
18 mm	Art. 84 120	18 mm	Art. 84 120-275	
3 mm perforiert	Art. 84 713			



Material:

vibram® Diflex Ultra Comfort

Art. 84 112



Material:

vibram® Diflex Ultra Comfort LaNe® EVA SPEZIAL SANDWICH E-XL Art. 84 112 Art. 22 680

MEGAFOAM WEISS



Plattengröße ca. $1000 \times 1000 \text{ mm}$ Stärke ArtNr. Stärke ArtNr. 84 181 84 188 8 mm 2 mm 84 160 3 mm 84 182 10 mm 15 mm 84 184 84 162 4 mm 84 185 20 mm 84 164 5 mm 84 186 25 mm 84 166 6 mm 84 187 30 mm 84 168 7 mm

MEGAFOAM

5 mm



Plattengröße ca. 11	00 x 1100 mm,
hautfarben (206), b	oraun (246), blau
(275), rot (289)	
2 mm	Art. 84 152
3 mm	Art. 84 153
1	۸ ـ ۱ 0 ۸ 1 5 ۸

MEGAFOAM PERFORIERT



Plattengröße ca. 1100 x 1100 mm, hautfarben (206), braun (246), blau

(2/3), 101 (207)	
2 mm	Art. 84 172
3 mm	Art. 84 173
4 mm	Art. 84 174
5 mm	Art. 84 175

Megafoam: geschlossenzelliger PE-Schaumstoff für Prothesen- und Orthesenbau, abwaschbar, thermisch verfombar bei ca. 120°C, wiederverformbar, nicht schrumpfend

Art. 84 155-...

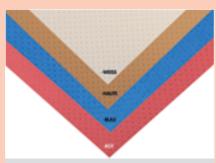
PLASTAZOTE



weiches Polster- und Abdeckmaterial, geringe Rückstellfähigkeit, thermisch verformbar bei ca. 160°C, ca. 2000 x 1000 mm

weiß, hauttarben, rot, blau, schwarz			
Stärke	ArtNr.	Stärke	ArtNr.
2 mm	84 660	8 mm	84 666
3 mm	84 661	10 mm	84 668
4 mm	84 662	12 mm	84 669
5 mm	84 663	15 mm	84 670
6 mm	84 664-	20 mm	84 672-

PLASTAZOTE PERFORIERT



weiches Polster- und Abdeckmaterial, geringe Rückstellfähigkeit, thermisch verformbar bei ca. 160°C, Plattengröße ca. $2000 \times 1000 \text{ mm}$ weiß, hautfarben, rot, blau

3 mm	Art. 84 030
4 mm	Art. 84 031
5 mm	Art. 84 032
6 mm	Art. 84 033

EVAZOTE



weiches Polster- und Abdeckmaterial, mittlere Rückstellfähigkeit, thermisch verformbar bei ca. 160°C, Plattengröße ca. $2000 \times 1000 \text{ mm}$

Stärke	ArtNr.	Stärke	ArtNr.
3 mm	84 121	10 mm	84 125
4 mm	84 122	12 mm	84 126
6 mm	84 123	20 mm	84 128
8 mm	84 124	30 mm	84 130

PURFLEX POLSTERMATERIAL

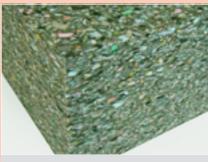


weiches Polstermaterial aus Polyurethan, zugig und reißfest, in verschiedenen Ausführungen erhältlich

Plattengröße ca. 1370 x 1000 mm

Stärke /mm	Ausführung	ArtNr.
1,5	einseitig rau	84 196
1,5	beidseitig rau	84 210
1,5	einseitig rau perforiert	84 211
3,0	einseitig rau	84 197
3,0	beidseitig rau	84 212
3,0	einseitig rau perforiert	84 199
4,5	einseitig rau	84 640
6,0	einseitig rau	84 198
9,5	einseitig rau	84 642
12,7	beidseitig glatt	84 643
ls Mini-Rolle	ca. 22 m x 12 cm breit	
1,5	einseitig rau	84 581
3,0	einseitig rau	84 582

VERBUNDSCHAUMSTOFF RG 80 BUNT



für dicke Polsterungen von z.B Rollstühlen Plattengröße ca. 2000 x1000 x 80 mm Art. 84 946

PURFLEX / VELOURS



Plattengröße ca. 1370 x 1000 mm Velours beige

Art. 84 607-218 1,5 mm

als Mini-Rolle ca. 22 m \times 11,5 cm \times 1,5 mm

Art. 84 572

PURFLEX / VELOURS SAND



Velours sand, Unterseite geraut Plattengröße ca. 1370 x 1000 mm Art. 84 605 1,5 mm 3,0 mm Art. 84 606

PURFLEX COLOR



Plattengröße ca. $1370 \times 1000 \text{ mm}$ grün, blau oder schwarz

1,5 mm nur schwarz Art. 84 630-... 3,0 mm Art. 84 631-... 4,0 mm nur grün Art. 84 632-... 6,0 mm nur schwarz Art. 84 633-...

PPT



weiches Polstermaterial mit extrem guten Rückstellvermögen, dauerelastisch, formstabil, hautfarben Plattengröße ca. 1500 x 1000 mm

Art. 84 203 3,0 mm einseitig rau Art. 84 206 6,0 mm einseitig rau

INTELLI-PURFLEX



weiches und zugiges Polstermaterial, stark einwirkende Kräfte werden trotz der Weichheit des Materials absorbiert, Farbe: gelb

Plattengröße ca. 1370 x 1000 mm

3 mm einseitig rau Art. 84 645 6 mm beidseitig glatt Art. 84 647

als Mini-Rolle

DIAPUR KASCHIERT

ca. $24 \text{ m} \times 11,5 \text{ cm} \times 3 \text{ mm}$ Art. 84595

INTELLI-PURFLEX KASCHIERT



kaschiert mit Bistretch schwarz Plattengröße ca. 1370 x 1000 mm 2,5 mm Art. 84 608

als Mini-Rolle

ca. $15 \text{ m} \times 11,5 \text{ cm} \times 2,5 \text{ mm}$

Art. 84 571

DIAPUR



Polyurethan mit verzögerter Rückstellfähigkeit, Farbe: lachs Plattengröße ca. 1370 x 1000 mm

3 mm einseitig rau Art. 84 190 Art. 84 191 5 mm beidseitig glatt einseitig rau Art. 84 192 6 mm 12,7 mm beidseitig glatt Art. 84 644

als Mini-Rolle

ca. $24 \text{ m} \times 11,5 \text{ cm} \times 3,0 \text{ mm}$ einseitig rau Art. 84 592

sehr weiches Polstermaterial aus

kaschiert mit Velours beige Plattengröße ca. 1370 x 1000 mm 3 mm Art. 84 195

DIAPUR / PURFLEX

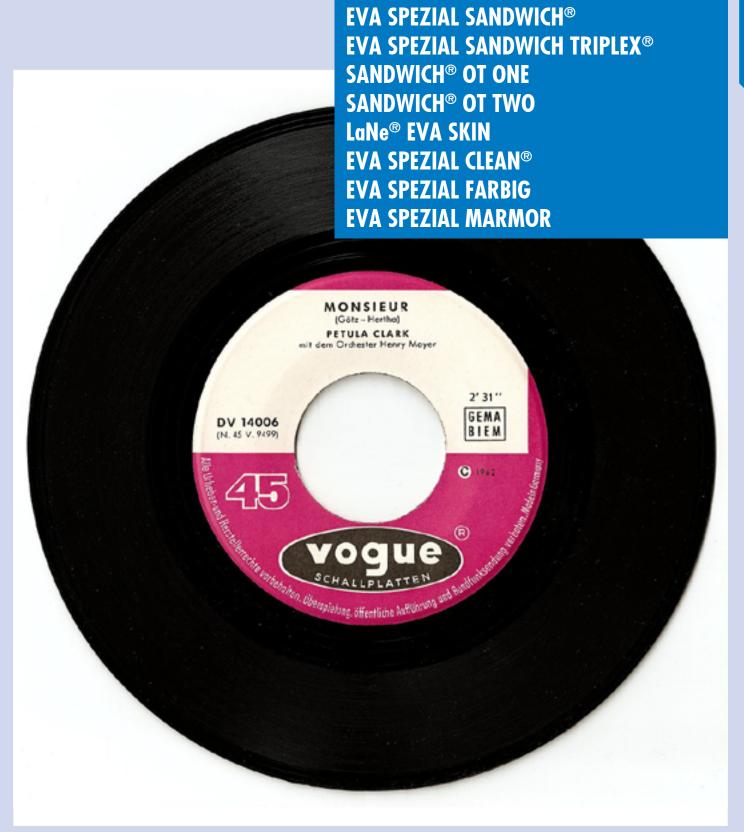


zweischichtiges Polstermaterial, bestehend aus Diapur lachs und Purflex blau,

Plattengröße ca. 1370 x 1000 mm Art. 84 230 3 mm 4 mm Art. 84 231

als Mini-Rolle ca. 25 m x 11,5 cm Art. 84 597

als Mini-Rolle ca. 20 m x 11,5 cm 4,0 mm Art. 84 598



DER DIABETES-FUSS

Man unterscheidet drei Typen des diabetischen Fußes:

Angiopatie mit verminderter arterieller (und venöser) Durchblutung Typ 1:

Weichteile atrophisch, livid verfärbt, Fuß unterkühlt

Neuropathie mit motorischen und vor allem sensorischen Ausfällen (Charcot-Fuß) **Typ 2:**

Wichtigste Folge - Neuro-Osteoarthropathie

Mischtyp **Typ 3:**

Maßnahmen zur Verbesserung:

angioplastische oder gefäßchirurgische Maßnahme zur Verbesserung der arteriellen Durchblutung, Physiotherapie

- Technische Orthopädie
 - Einlagen mit Weichbettung (Druckverhältnisse)
 - Schuhwerk gefütterter Schaft ohne störende Nähte
 - Entlastung der druckgefährdeten Stellen
 - Abrollhilfen



Diabetes-Versorgung

Ziel ist eine belastungsreduzierende Versorgung von Füßen bei beginnender Angiopathie. Zur Vermeidung von Fußverletzungen ist adäquates Schuhwerk wichtig, insbesondere die diabetesadaptierte Fußbettung.

In den letzten Jahren stand der Orthopädietechniker zunehmend vor dem Problem, Diabetiker mit schwerwiegenden Fußproblemen versorgen zu müssen. Durch orthopädie-schuhtechnische Versorgungen können medizinische Maßnahmen begünstigt und unterstützt werden. Ebenso kann dem Entstehen von Geschwüren durch situationsbezogene und handwerklich, sorgfältige Versorgung vorgebeugt werden. Hierbei müssen die Druckverhältnisse im statischen und dynamischen Zustand ermittelt werden.

Zur allgemeinen Wirkung von Einlagen:

Die Fußsohle ist die Schnittstelle Mensch-Boden. Sie hat sich mit dem Fuß zum Sensor entwickelt, um die posturalen Gleichgewichtsregulationen zur Verfügung zu stellen.

Einflussfaktoren: Bodenbeschaffenheit, Konstruktion und Beschaffenheit der Schnittstelle Fußsohle-Boden

Einlagen führen zu einer verbesserten Diskriminationsfähigkeit des Sprunggelenks und Balancefähigkeit bei jungen und älteren Menschen.

Die Untersuchungsansätze sind sehr umfangreich, vielgestaltig, variabel und nutzen verschiedene Einlagen-Designs.

Die Einlagen verändern das sensomotorische Innervationsmuster der Beinmuskulatur, erwirken eine biomechanische Veränderung der Schnittstelle Mensch-Untergrund und beeinflussen sportliche Leistungen.

EVA SPEZIAL SANDWICH® A - bis 65 kg

Art. 22 660

EVA skin 20 (Shore A) hautfarben - 7 mm - hochelastisch / EVA 30 (Shore A) mittelgrau - 10 mm - stützend Gesamtstärke 17 mm / Plattengröße ca. 900 x 850 mm Aktivierzeit: 6 min. / Abkühlzeit: 12 min.

EVA SPEZIAL SANDWICH® B - bis 85 kg

Art. 22 661

EVA SKIN 25 (Shore A) hautfarben - 7 mm - hochelastisch / EVA 30 (Shore A) schlamm - 10 mm - stützend Gesamtstärke 17 mm / Plattengröße 900 x 850 mm / Aktivierzeit: 6 min. / Abkühlzeit: 12 min.

EVA SPEZIAL SANDWICH® C - bis 105 kg

Art. 22 662

EVA SKIN 20 (Shore A) hautfarben - 4 mm - anformend / EVA 25 (Shore A) kieselgrau - 6 mm - hochelastisch Gesamtstärke 10 mm / Plattengröße 830 x 790 mm / Aktivierzeit: 3 min. / Abkühlzeit: 6 min.

EVA SPEZIAL SANDWICH® D - bis 85 kg

Art. 22 663

EVA SKIN 25 (Shore A) hautfarben - 7 mm - hochelastisch / EVA 50 (Shore A) braun - 8 mm - stützend Gesamtstärke 15 mm / Plattengröße 870 x 790 mm / Aktivierzeit: 5 min. / Abkühlzeit: 10 min.

EVA SPEZIAL SANDWICH® D-XL - bis 85 kg

Art. 22 683

EVA SKIN 25 (Shore A) froschgrün - 7 mm - hochelastisch / EVA 40 (Shore A) lichtblau - 13 mm - stützend Gesamtstärke 20 mm / Plattengröße 850 x 840 mm / Aktivierzeit: 7 min. / Abkühlzeit: 14 min.

EVA SPEZIAL SANDWICH® E - bis 85 kg

Art. 22 664

EVA SKIN 25 (Shore A) hautfarben - 7 mm - hochelastisch / EVA 40 (Shore A) marineblau - 10 mm - stützend Gesamtstärke 17 mm / Plattengröße 900 x 850 mm / Aktivierzeit: 6 min. / Abkühlzeit: 12 min.

EVA SPEZIAL SANDWICH® E-XL - bis 85 kg

Art. 22 680

EVA SKIN 25 (Shore A) hautfarben - 7 mm - hochelastisch / EVA 40 (Shore A) grün - 13 mm - stützend Gesamtstärke 20 mm / Plattengröße 890 x 860 mm / Aktivierzeit: 7 min. / Abkühlzeit: 14 min.

EVA SPEZIAL SANDWICH® F - bis 105 kg

EVA 20 (Shore A) lichtgrau - 4 mm - anformend / EVA 30 (Shore A) gelb-orange - 3 mm - hochelastisch Gesamtstärke 7 mm / Plattengröße 990 x 780 mm / Aktivierzeit: 2,5 min. / Abkühlzeit: 5 min.

EVA SPEZIAL SANDWICH® H - bis 105 kg

Art. 22 667

EVA 35 (Shore A) türkis - 7 mm - hochelastisch / EVA 50 (Shore A) hellgrau - 8 mm - stützend Gesamtstärke 15 mm / Plattengröße 840 x 780 mm / Aktivierzeit: 6 min. / Abkühlzeit: 12 min.

EVA SPEZIAL SANDWICH® I SPORT - bis 85 kg

Art. 22 668

EVA PRIMA 22 (Shore A) gelb 4 mm - hochelastisch / EVA 45 (Shore A) violett - 8 mm - stützend Gesamtstärke 12 mm / Plattengröße 880 x 840 mm / Aktivierzeit: 4 min. / Abkühlzeit: 8 min.

EVA SPEZIAL SANDWICH® J SPORT - bis 105 kg

EVA 40 (Shore A) orange - 7 mm - dämpfend / EVA 50 (Shore A) hellgrau - 8 mm - stützend Gesamtstärke 15 mm / Plattengröße 810 x 760 mm / Aktivierzeit: 6 min. / Abkühlzeit: 12 min.

EVA SPEZIAL SANDWICH® N-XL - bis 105 kg

Art. 22 672

EVA PRIMA 30 (Shore A) düne - 7 mm - hochelastisch / EVA 55 (Shore A) dornfelder - 13 mm - stützend Gesamtstärke 20 mm / Plattengröße 850 x 820 mm / Aktivierzeit: 7 min. / Abkühklzeit: 14 min.

EVA SPEZIAL SANDWICH® RS - bis 105 kg

Art. 22 673

EVA PRIMA 15 (Shore A) hellgrau - 5 mm - polsternd - dämpfend / EVA PRIMA 30 (Shore A) hellblau 8 mm - hochelastisch Gesamtstärke 13 mm / Plattengröße 900 x 900 mm / Aktivierzeit: 4 min. / Abkühklzeit: 8 min.



MAGNET AKTIVIER- UND ABKÜHLZEITEN

praktischer Magnet mit Aktivier- und Abkühlzeiten der LaNe® EVA Spezial Sandwich Platten Größe 17 x 11,5 cm

Art. 90 975



MUSTERRING LANE® EVA SPEZIAL SANDWICH PLATTEN

Art. 90 900-2



BROSCHÜRE "LANE® EVA-PRODUKTE"

mit wertvollen Detailinformationen zu unseren Sandwich-, Triplex-, und EVA-Produkten. Art. 90 983



ZEITUHR

mit Magnet, für die genaue Messung der Aktivier- und Abkühlzeiten

Art. 90 805

ANWENDUNGSBEISPIEL LaNe® EVA SPEZIAL SANDWICH

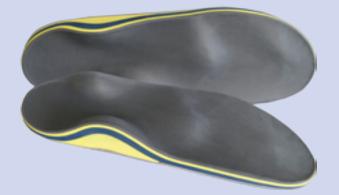
Der Schuh im Schuh

Arthrosenkappe rückumfassend mit Polsterung der Knöchel, der Fußform angepasst, Knöchel ganz umschließend und verstärkt.



LaNe® EVA SPEZIAL SANDWICH® J Sport





ANWENDUNGSBEISPIEL Lane® EVA SPEZIAL SANDWICH TRIPLEX®

Material:

LaNe® EVA SPEZIAL SANDWICH® TRIPLEX® S Art. 22 687

ANWENDUNGSBEISPIELE



Material: SANDWICH® OT ONE Polypropylen

Art. 85 901 Art. 85 603

EVA SPEZIAL SANDWICH TRIPLEX® A - bis 65 kg Art. 22 686

EVA SKIN 20 (Shore A) hautfarben - 5 mm - anformend /

EVA PRIMA 22 (Shore A) mango - 5 mm - hochelastisch /EVA 35 (Shore A) türkis - 12 mm - stützend Gesamtstärke 22 mm / Plattengröße 1000 x 950 mm / Aktivierzeit: 7 min. / Abkühlzeit: 14 min.

EVA SPEZIAL SANDWICH TRIPLEX® E - bis 85 kg

Art. 22 681

EVA SKIN 20 (Shore A) hautfarben - 4 mm - anformend /

EVA 25 (Shore A) retroblau - 4 mm - hochelastisch /EVA 45 (Shore A) elfenbein - 12 mm - stützend Gesamtstärke 20 mm / Plattengröße 920 x 890 mm / Aktivierzeit: 7 min. / Abkühlzeit: 14 min.

EVA SPEZIAL SANDWICH TRIPLEX® H - bis 105 kg Art. 22 682

EVA SKIN 25 (Shore A) hautfarben - 5 mm - anformend /

EVA 35 (Shore A) apfelgrün - 7 mm - hochelastisch /EVA 50 (Shore A) cappuccino - 8 mm - stützend Gesamtstärke 20 mm / Plattengröße 920 x 890 mm / Aktivierzeit: 7 min. / Abkühlzeit: 14 min.

EVA SPEZIAL SANDWICH TRIPLEX® K - bis 85 kg Art. 22 688

EVA SKIN 25 (Shore A) hautfarben - 5 mm - anformend /

EVA 35 (Shore A) düne - 7 mm - hochelastisch / EVA 45 (Shore A) kork - 9 mm - stützend

Gesamtstärke 21 mm / Plattengröße 950×870 mm / Aktivierzeit: 7 min. / Abkühlzeit: 14 min.

EVA SPEZIAL SANDWICH TRIPLEX® M - bis 105 kg Art. 22 684

EVA SKIN 25 (Shore A) hautfarben - 6 mm - anformend / EVA 55 (Shore A) türkis - 2 mm - stabilisierend / EVA 45 (Shore A) orange - 12 mm - dämpfend

Gesamtstärke 20 mm / Plattengröße 850 x 800 mm / Aktivierzeit: 7 min. / Abkühlzeit: 14 min.

EVA SPEZIAL SANDWICH TRIPLEX® N - >= 105 kg

Art. 22 689

EVA 15 (Shore A) hellgrau - 5 mm - anformend / EVA 30 (Shore A) hellblau - 5 mm - hochelastisch / EVA 55 (Shore A) grau - 12 mm - stabilisierend

Gesamtstärke 22 mm / Plattengröße 860 x 820 mm / Aktivierzeit: 6 min. / Abkühlzeit: 12 min.

EVA SPEZIAL SANDWICH TRIPLEX® S - bis 85 kg

Art. 22 687

EVA 25 (Shore A) anthrazit - 3 mm - hochelastisch / EVA 55 (Shore A) gelb - 3 mm - stabilisierend / EVA 45 (Shore A) dunkelblau - 8 mm - dämpfend

Gesamtstärke 14 mm / Plattengröße 825 x 750 mm / Aktivierzeit: 4,5 min. / Abkühlzeit: 9 min.



MAGNET AKTIVIER- UND ABKÜHLZEITEN

praktischer Magnet mit Aktivier- und Abkühlzeiten der LaNe® EVA Spezial Triplex Sandwich Platten Größe 17 x 11,5 cm





MUSTERRING LANE® EVA SPEZIAL SANDWICH TRIPLEX PLATTEN

Art. 90 900-23

Bettungsrohlinge

Zur effizienten Herstellung von individuellen Bettungen und Einlagen, gestanzt aus dem original LaNe® EVA SPEZIAL SANDWICH TRIPLEX PLATTEN



riplex qualität	Größe LS-EO1	Größe LS-EO2	Größe LS-EO3
	ca. 300 x 125 mm	ca. 320 x 135 mm	ca. 350 x 155 mm
TRIPLEX A	Art. WR1005-1	Art. WR1005-2	Art. WR1005-3
TRIPLEX E	Art. WR1002-1	Art. WR1002-2	Art. WR1002-3
TRIPLEX H	Art. WR1003-1	Art. WR1003-2	Art. WR1003-3
TRIPLEX K	Art. WR1006-1	Art. WR1006-2	Art. WR1006-3
TRIPLEX M	Art. WR1004-1	Art. WR1004-2	Art. WR1004-3
TRIPLEX N	Art. WR1007-1	Art. WR1007-2	Art. WR1007-3
TRIPLEX S	Art. WR1008-1	Art. WR1008-2	Art. WR1008-3

ANWENDUNGSBEISPIELE



SANDWICH® OT ONE

EVA ca. 25 (Shore A) grün - 4 mm - polsternd EVA ca. 70 (Shore A) elfenbein - 3 mm - stützend

Plattengröße: 1320 x 800 x 7mm / Aktivierzeit 2 1/2 min. / Abkühlzeit ca. 5 min.

Bei der bisherigen, konventionellen Versorgung von Kindern mit Lähmungen durch Zerebralparase bieten thermoplastische HD-PP oder PE-Platten eine ausgezeichnete Stabilität, jedoch mangelt es an jeglicher Polsterung. Einen gewissen Komfort erreicht man nur durch Ausschleifen im Kantenbereich; wobei diese Kanten dann messerscharf werden. Aus dieser Problematik entstand die Idee für eine neue – aus 2 unterschiedlichen EVA-Materialien vernetzte Sandwich-Variante:

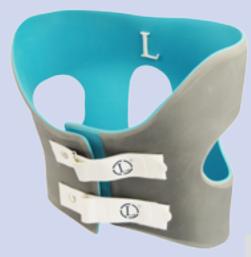
SANDWICH® OT ONE

Dieses Produkt vereint das benötigte Maß an Stabilität (Außenseite: EVA ca. 70 Shore A) in der Abbildung kombiniert mit einer Innenpolsterung (Innenseite: EVA ca. 25 Shore A)

Weitere Vorteile:

- 1. Restkomfort durch geringere Härte im Vergleich zu o.g. PP- oder PE-Platten
- 2. Extremes Dünnschleifen deshalb nicht notwendig auch aufgrund der Materialeigenschaften können hier keine messerscharfen Kanten entstehen.
- 3. Nieten welche zur Befestigung von Verschlusselementen benötigt werden liegen nicht auf der Oberfläche, sondern ziehen sich soweit in das Material OT ONE, dass zur Haut keine störenden Kontaktstellen entstehen können.

Art. 85 901





SANDWICH® OT TWO

EVA ca. 25 (Shore A) karibikblau - 4 mm - polsternd EVA ca. 70 (Shore A) steingrau - 5 mm - stützend

Plattengröße: 1320 x 800 x 9 mm / Aktivierzeit 4 min. / Abkühlzeit ca. 8 min.

Die etwas festere und stärkere Ausführung des SANDWICH® OT ONE

- Ruhigstellung des Handgelenks nach operativen Eingriffen, Gelenkkontrakturprophylaxe
- Karpaltunnelsyndrom
- Tendovaginitis
- rheumatische Arthritis

Art. 85 902

EVA-PLATTEN ANWENDUNGSBEISPIELE



Kombiniert mit einer adaptierten Fußbettung aus EVA SPEZIAL SANDWICH TRIPLEX $^{\circ}$ M.

LaNe® EVA SKIN PLATTEN



LaNe® EVA SKIN 20 Plattengröße ca. 900 x 600 mm 3 mm perforiert = ca. 1200 x 900	ca. 20 Shore A	anformend bis 85 kg		thermisch verformbar bei 110 - 130°C
LaNe® EVA PRIMA SKIN 22 Plattengröße ca. 850 x 650 mm 20 mm = ca. 850 x 1300 mm	Die perfekte Koml ca. 22 Shore A	bination von Geschlossenzel hochelastisch bis 85 kg	ligkeit und extrem hoher F anformend ab 85 kg	Rückstellkraft! thermisch verformbar bei 110 - 130°C
LaNe® EVA SKIN 25 Plattengröße ca. 840 x 840 mm 3 mm perforiert = ca. 1680 x 840	ca. 25 Shore A	hochelastisch bis 85 kg	anformend ab 85 kg	thermisch verformbar bei 110 - 130°C
LaNe® EVA SKIN 30 Plattengröße ca. 800 x 780 mm	ca. 30 Shore A	hochelastisch bis 85 kg	anformend ab 85 kg	thermisch verformbar bei 130 - 150°C
LaNe® EVA SKIN 40 Plattengröße ca. 800 x 780 mm	ca. 40 Shore A	stützend bis 85 kg		thermisch verformbar bei 130 - 150°C
LaNe® EVA SKIN 50 Plattengröße ca. 850 x 590 mm	ca. 50 Shore A	stützend bis 105 kg		thermisch verformbar bei 130 - 150°C
LaNe® EVA SKIN 60 Plattengröße ca. 840 x 560 mm	ca. 60 Shore A	stützend ab 105 kg		thermisch verformbar bei 130 - 150°C
LaNe® EVA SKIN 70 Plattengröße ca. 770 x 760 mm 1,5 mm = ca. 1550 x 770 mm	ca. 70 Shore A	stützend ab 105 kg		thermisch verformbar bei 130 - 150°C

LaNe® EVA SKIN / PRIMA SKIN								
	20	22	25	30	40	50	60	70
2 mm	22 732	22 720-2	22 761	-	22 771	22 780-02	22 781-02	22 782-02
3 mm	22 733	22 720-3	22 762	22 752	22 772	-	-	22 782-03
4 mm	22 734	22 720-4	22 763	22 753	22 773	22 780-04	22 781-04	22 782-04
5 mm	22 735	-	-	-	-	-	-	-
6 mm	22 736	22 720-6	22 765	22 755	22 775	22 780-06	22 781-06	22 782-06
8 mm	22 738	22 720-8	22 766	22 756	22 776	22 780-08	22 781-08	22 782-08
10 mm	22 740	-	22 767	22 757	22 777	-	-	22782-10
12 mm	22 742	-	-	-	-	-	-	-
14 mm	22 743	-	-	-	-	-	-	-
20 mm	22 745	22 813	-	-	-	-	-	-
1,5 mm glatt	-	-	-	-	-	-	-	22 782-01
1,5 mm perforiert	-	-	-	-	-	-	-	22 782-01P
3 mm perforiert	222 001	-	222 501	_	_	_	_	-

ANWENDUNGSBEISPIELE



Material

SANDWICH® OT ONE Art. 85 901 **SANDWICH® OT TWO** Art. 85 902



LaNe® EVAflex Color

dauerelastisches EVA; Verwendung: wasserfeste Schienen in der Armprothetik, Innenschuhtechnik/flexible Innenschäfte, Fußorthesen; thermisch verformbar bei ca. 130-140°C, Plattengröße: ca. 1000 x 1000 mm Farbe: weiß (209)

3 mm Art. 85 821-209

Farbe: blau (275), schwarz (281), lila (291), grün (298), pink (354)

Art. 85 822-...



EVA Prima 15

Geschlossenzelliges EVA-Material mit enormer Weichheit und hoher Rückstellkraft, Härte: ca. 15 Shore A, Ofeneinstellung: 100-110°C

Aktivierzeit im geschlossenen Ofen bei 6 mm Stärke ca.1 1/2 Minuten - Abkühlzeit: ca. 3 Minuten Farbe: hellgrau (260), Plattengröße: ca. 920 x 650 mm

2 mm Art. 221502-260

3 mm Art. 221503-260 4 mm Art. 221504-260

6 mm Art. 221506-260



EVA SPEZIAL CLEAN® 30

Einsatzgebiete: Boden- und Bettungsbau, Dämpfungskeile, Einlagendecken, Polsterungen aller Art. Auch als Fräsmaterial lieferbar bis 30 mm Stärke.

Härte ca. 30 Shore A, Dichte: ca. 0,16 g/cm³, hohe Rückstellfähigkeit, hervorragende Elastizität,

Plattengröße ca. 980x490 mm, **thermisch verformbar bei 110-130°C** Verfügbare Farben: 209, 217, 219, 246, 281 Art. 22 551-... Stärke 4 mm

Stärke 6 mm Art. 22 552-... Stärke 8 mm Art. 22 553-... Stärke 10 mm Art. 22 554-... Stärke 12 mm Art. 22 555-... Art. 22 558-... Stärke 20 mm



EVA SPEZIAL CLEAN® 40

Einsatzgebiete: Boden- und Bettungsbau, Dämpfungskeile, auch als Fräsmaterial lieferbar bis 41mm Stärke.

Härte: ca. 40 Shore A, Dichte: ca. 0,16 g/cm³, hohe Rückstellfähigkeit, hervorragende Elastizität und Formstabilität, Plattengröße ca. 1000x500 mm, thermisch verformbar bei 110-130°C Verfügbare Farben: 209, 217, 219, 246, 281

Art. 22 561-... Stärke 4 mm Stärke 6 mm Art. 22 562-... Stärke 8 mm Art. 22 563-... Stärke 10 mm Art. 22 564-... Stärke 12 mm Art. 22 565-... Stärke 20 mm Art. 22 568-...



EVA SPEZIAL CLEAN® 50

Einsatzgebiete: Boden- und Aufbaumaterial, auch als Fräsmaterial lieferbar bis 32 mm Stärke.

Härte: ca. 50 Shore A, Dichte: ca. 0,20 g/cm³, hohe Formstabilität, perfekte Kombination aus Flexibität und niedrigem Gewicht, Verfügbare Farben: 209, 217, 219, 246,

Plattengröße ca. 1000 x 500 mm, thermisch verformbar bei 110-130°C

Art. 22 571-... Stärke 4 mm Stärke 6 mm Art. 22 572-... Stärke 8 mm Art. 22 573-... Stärke 10 mm Art. 22 574-... Stärke 12 mm Art. 22 575-... Stärke 14 mm Art. 22 576-... Stärke 20 mm Art. 22 578-...



EVA SPEZIAL FARBIG

Hochwertige EVA-Mischung in ca. 30 Shore A, Plattengröße ca. 1000 x1000 mm - thermisch verformbar bei 110-130°C

	schwarz/weiß	weiß/blau	orange/blue	multi/vierfarbig
1 mm	Art. 223 101-1	Art. 223 101-3	Art. 223 101-4	Art. 223 201
2 mm	Art. 223 102-1	Art. 223 102-3	Art. 223 102-4	Art. 223 202
3 mm	Art. 223 103-1	Art. 223 103-3	Art. 223 103-4	Art. 223 203
4 mm	Art. 223 104-1	Art. 223 104-3	Art. 223 104-4	Art. 223 204
5 mm	Art. 223 105-1	Art. 223 105-3	Art. 223 105-4	Art. 223 205



EVA SPEZIAL MARMOR

Hochwertige EVA-Platte - ca. 35 Shore A - Plattengröße ca. 1040 x 1040 mm - **thermisch verformbar bei 110-130°C**

	rot	orange	blau	grün	schwarz	beige	hellgrün
1 mm	Art. 22 620-1	Art. 22 620-2	Art. 22 620-3	Art. 22 620-4	Art. 22 620-5	Art. 22 620-6	Art. 22 620-7
2 mm	Art. 22 621-1	Art. 22 621-2	Art. 22 621-3	Art. 22 621-4	Art. 22 621-5	Art. 22 621-6	Art. 22 621-7
3 mm	Art. 22 622-1	Art. 22 622-2	Art. 22 622-3	Art. 22 622-4	Art. 22 622-5	Art. 22 622-6	Art. 22 622-7
4 mm	Art. 22 623-1	Art. 22 623-2	Art. 22 623-3	Art. 22 623-4	Art. 22 623-5	Art. 22 623-6	Art. 22 623-7
5 mm	Art. 22 624-1	Art. 22 624-2	Art. 22 624-3	Art. 22 624-4	Art. 22 624-5	Art. 22 624-6	Art. 22 624-7



Poron® embrace liefert eine langlebige Performance und einen hohen Komfort. Die einzigartige Technology von Poron® embrace ist anderen Memory Materialien überlegen. Anstatt sich dauerhaft an die Fußform anzupassen, behält Poron® embrace die ursprüngliche Form in "Erinnerung" um sich kontinuierlich an jede Bewegung anzupassen und bietet somit eine zuverlässige Druckentlastung über eine lange Versorgung. Leichte und atmungsaktive offene Zellen halten den Fuß kühler und trockener. In ISO-zertifizierten Betrieben hergestellt, patentrechtlich geschützte Rezeptur.

Art. 84 221 3,0 mm einseitig glatt (VE 1,37) Art. 84 222 6,0 mm beidseitig glatt (VE 1,37)



ANWENDUNGSBEISPIELE



SCHÄUME UND TRENNMITTEL

ASTI OP LANE® SUPERIOR LANE® TECH HARTSCHAUM LANE® TECH WACHS-TRENNMITTEL LANE® TECH LATEX-TRENNMITTEL LANE® TECH SPRÜH-TRENNMITTEL **ABFORMER**



SCHÄUME VORTEILE



Polyurethanschaumstoffe (PUR-Schäume) sind ein sehr vielseitiger Werkstoff, der in den verschiedensten Bereichen der modernen Orthopädietechnik Verwendung findet.

Dabei unterscheidet man zwischen Hart- und Weichschaumstoffen. Während Weichschaumstoffe vor allem im Bereich Körperbettungen, z. B. im Sitzschalenbau oder in der Orthopädieschuhtechnik benutzt werden, eignen sich Hartschaumstoffe in der Orthopädie- und der Orthopädieschuhtechnik insbesondere für kleinere, hochbelastete Teile (z. B. Verkürzungsausgleiche) oder für Positivformen, angefangen vom Abformen über Distanzstücke von Prothesenschäften bis hin zum Schuhleistenbau.

Die Vorteile des vielseitigen Werkstoffes liegen auf der Hand:

- Schnelles, unkompliziertes und sicheres Verarbeiten
- Bei Hartschaumstoffen hohe mechanische Belastbarkeit und exakte Abformung bei gleichzeitig hoher Formstabilität
- Gute Hautverträglichkeit im ausgehärteten Zustand
- Einfaches mechanisches Bearbeiten
- Günstige Preise
- Niedriges Gewicht

Zur Herstellung der PUR-Schäume werden zwei flüssige Komponenten (Schaum und Härter) im Handrührverfahren in einem genau definierten Verhältnis gemischt. Die Härte des fertigen PUR-Schaumes ist dabei abhängig von der verwendeten Schaumkomponente. Je höher die Kennziffer der Schaumkomponente, also z.B. H 300 oder H 700 für Hartschaum bzw. W 150 oder W 300 für Weichschaum, desto höher ist die Festigkeit und damit das Raumgewicht (Gewicht in kg pro Kubikmeter) des Endproduktes.

SCHÄUME

EIGENSCHAFTEN, LAGERUNG, VERARBEITUNG

Eigenschaften:

Zur groben Abschätzung des Aufschäumverhaltens eignet sich die folgende Regel: Das Volumen verhält sich abhängig vom Raumgewicht, d. h. je niedriger das Raumgewicht, desto größer das Volumen und umgekehrt.

Wenn die Härtegrade individuell geändert werden sollen, ist es möglich, die Komponente A der einen Härte mit der Komponente A einer anderen Härte zu vermischen. Wichtig ist dabei, dass sowohl die chemische Zusammensetzung als auch der verwendete Härter gleich bleiben!

Lagerung:

Bei Zimmertemperatur (lieber zu warm als zu kalt). Die flüssigen Komponenten sind extrem kälteempfindlich und sollten keinesfalls unter 15°C gelagert werden. Besonders die Komponente B verändert sonst ihren Aggregatszustand und beginnt zu kristallisieren. Wenn dieser Fall eintritt, ergibt sich eine Verzögerung von bis zu 24 Std. für die Verarbeitung. Man muss dann zunächst das Gebinde mit leicht geöffnetem Deckel auf 60-70°C im Wärmeofen erhitzen, bis der ursprüngliche Zustand wiederhergestellt ist. Dies kann bis zu 24 Std. dauern. Nach dem Abkühlen auf Zimmertemperatur kann das Material wie gewohnt verarbeitet werden.

Bewahren Sie das Gebinde immer gut verschlossen auf, da Feuchtigkeit schon in kleinsten Mengen das Aufschäumverhalten erheblich beeinflussen kann.

Verarbeitung:

Komponenten vor dem Zusammenmischen gut durchschütteln.

Mischungsverhältnisse immer auf das Gewicht und nicht auf das Volumen beziehen und genau

Berücksichtigen Sie für die benötigte Menge Flüssigschaum einen Sicherheitszuschlag, da an Holzspatel und Mischbecher immer eine gewisse Menge hängen bleibt (nicht abkratzen, da oft unvermischte Komponenten am Spatel kleben)

Aufschäumvorgang nicht durch Wackeln, Klopfen o. Ä. stören

Die nachfolgenden Seiten geben Ihnen einen Überblick über unser Lieferprogramm. Selbstverständlich erhalten Sie gerne über unsere Homepage oder auf schriftliche bzw. telefonische Anfrage die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.



Polyurethanschaumstoffe sind Gefahrenstoffe und können in nicht ausgehärtetem Zustand Allergien auslösen.

Das für einige PUR-Schäume verwendete Toluylendiisocyanat verdampft bei Raumtemperatur und kann beim Einatmen Schäden in der Lunge verursachen. Achten Sie deshalb immer auf ausreichende Be- und Entlüftung am Arbeitsplatz Und tragen Sie bei der Verarbeitung eine angemessene persönliche Schutzausrüstung (Gummihandschuhe, Kunststoffschürze und Schutzbrille).

Gerade bei PUR-Schäumen ist das Reaktionsverhalten und die Konsistenz durch Feuchtigkeit sehr leicht zu beeinflussen: Nur ein kleiner Tropfen Wasser verändert das Aufschäumverhalten und die Materialdichte erheblich!

SCHÄUME ANMISCHTABELLE LANE® SUPERIOR LEISTENSCHAUM

Mischungsverhältnis 100:100

Volumen	Komponente A	Komponente B			
in cm ³	in Gramm				
100	23	23			
200	46	46			
300	69	69			
400	92	92			
500	115	115			
600	138	138			
700	161	161			
800	184	184			
900	207	207			
1000	230	230			
1100	253	253			
1200	276	276			
1300	299	299			
1400	322	322			
1500	345	345			
1600	368	368			
1700	391	391			
1800	414	414			
1900	437	437			
2000	460	460			

SCHÄUME

LaNe® SUPERIOR LEISTENSCHAUM



hochwertiges PU-Schaumsystem zur Herstellung von Leisten Mischungsverhältnis A : B = 100 : 100 Gewichtsanteile (25 Sekunden mit Propeller bei 2.500 U/min. verrühren) Verarbeitungshinweise beachten!

Anwendungen

- Bauteile für industrielle Anwendungen
- Hinterfütterungen
- Leistenherstellung

Produkteigenschaften

- CO² neutral
- Wasserbasis
- Kein Farbmittel
- Schadstoffreduziert

LaNe® Superior Leistenschaum

Expansion ca. 2,2 Shore-Härte ca. 58 D Dichte ca. 450 kg/m³

	Komponente A	Komponente B
2,0 kg	Art. 82 810	Art. 82 811
4,6 kg	Art. 82 815	Art. 82 816
25 kg	Art. 82 817	Art. 82 818

Zubehör

Mischbecher groß 1000 ml Holzspatel 25 cm Mischpropeller einfach Digitalwaage 1g /5200 g



Alle Produkte zum Anmischen auch auf Katalog S. 47

LaNe® TECH HARTSCHAUM 150



hochwertiges PU-Schaumsystem zur Herstellung von Verkürzungsausgleichen sehr niedriges Raumgewicht (ca. 150 kg/m³) Mischungsverhältnis A : B = 100 : 100 Gewichtsanteile

(mit Propeller oder von Hand 15 - 20 Sekunden vermischen)

Expansion ca. 10

Komponente A Art. 82 730 Komponente B Art. 82 731 1 kg



TRENNMITTEL ANWENDUNGSBEISPIELE



Material:

LaNe® Superior Leistenschaum Komponente A	Art. 82 810
LaNe® Superior Leistenschaum Komponente B	Art. 82 811
LaNe® Silikontrennmittel	Art. 82 785
LaNe® Vernetzer	Art. 82 787
Platrix Gipsbinden	Art. 83 408

TRENNMITTEL

LaNe® TECH **WACHS-TRENNMITTEL**



1-Komponenten-Trennmittel auf Wachsbasis

Art. 83 160 5 I Art. 83 161

LaNe® TECH LATEX-TRENNMITTEL



1-Komponenten-Trennmittel auf Basis von Naturlatex, ideal zum Schwenken von Gipsen, für feuchte und trockene Gipse, mit Wasser verdünnbar

Art. 82 780 5 kg Art. 82 781

LaNe® TECH SPRÜH-TRENNMITTEL



1-Komponenten-Trennmittel für glatte Flächen bzw. Formen, kann sowohl gesprüht als auch mit einem Pinsel aufgetragen werden, nicht für feuchte Gipse geeignet Art. 82 783 0,7 kg

LaNe® SILIKON-TRENNMITTEL **OLIV**



Aushärtung durch 15-20 % LaNe Vernetzer für Silikon-Trennmittel Aushärtungszeit ca. 35-45 Min. bei 15 % Vernetzer, opt. Verarbeitungstemperatur 20° - 25°C

1 kg Art. 82 785 5 kg Art. 82 786 Vernetzer 150 g Art. 82 787 Vernetzer 750 g Art. 82 788

LaNe® VERDÜNNER FÜR TRENNMITTEL OLIV



für LaNe Silikon-Trennmittel Art. 82 789

ABFORMER



flexibles Material für die Abformung von Hohlkörpern Mischungsverhältnis A: B = 100: 40 Gewichtsanteile nicht unter 15°C lagern Komponente A 1 kg Art. 83 127

Art. 83 128

Komponente B 0,4 kg

BEIL ARTIKEL



Wir liefern auch chemische Artikel der Firma Beil.

Die lieferbaren Artikel können Sie unserer Gesamtpreisliste entnehmen.

TRENNMITTEL ANWENDUNGSBEISPIELE



Material:

LaNe® Copy Sock LaNe® Silikontrennmittel

Art. 82 785 LaNe® Vernetzer

Art. 82 787

Art. 83 556

SPACHTELMASSEN UND FÜLLSTOFFE

SPACHTELMASSEN FÜLLSTOFFE



GIESS- UND SPACHTELMASSE ANWENDUNGSBEISPIELE



Material:

LaNe® Pol Gießsystem Komponente A Art. 82 762 LaNe® Pol Gießsystem Komponente B Art. 82 763

GIESS- UND SPACHTELMASSE

LaNe® POL GIESSSYSTEM



PUR-Schnellgießsystem

Eigenschaften

- sehr schnell durchhärtend
- leicht verarbeitbar
- geringer Schwund
- auch in dünnen Schichten sehr gut durchhärtend
- mit unterschiedlichsten Füllstoffen mischbar
- (z.B. Talkum, Aerosil, Microballons, auch mit Schleiftstaub mischbar)

- Anwendungen
 Negativ-/Positivherstellung
- universell für Formen aller Art

Mischungsverhältnis A : B = 100 : 100 Gewichtsanteile

Topfzeit 2 - 3 Minuten

auch erhältlich als LaNe® Pol slow mit Topfzeit 4 - 5 Minuten

	Komponente A Standard	Komponente A slow	Komponente B
5 kg	Art. 82 762	Art. 82 766	Art. 82 763
30 kg	Art. 82 765	Art. 82 768	Art. 82 767

FÜLLSTOFF FÜR LaNe® POL



schwerer Füllstoff für LaNe® Pol sorgt für zusätzliche Stabilität

5 kg Kanne Füllstoff leicht 4 kg Kanne

Art. 82 770

Art. 82 773

LaNe® GIESSMASSE



Gießmasse auf Polyester-Basis, sehr gut nagelbar, Aushärtung durch ca. 3 % Härterpaste oder ca. 8 % Härterpulver 20 Art. 82 662

LaNe® SPACHTELMASSE



Spachtelmasse auf Polyester-Basis, sehr gut nagelbar, Aushärtung durch 2 % Härterpaste

1,5 kg 7,5 kg

Art. 82 650 Art. 82 652

LEICHTSPACHTELMASSE



sehr leicht, halbelastisch, modellierbar und schleifbar, Dichte ca. 450 kg/cm³ Aushärtung durch 3 - 4 % Härterpaste Art. 83 355

SCHNELLSPACHTELMASSE



auf Polyester-Basis, kann bereits nach 15 - 30 Minuten bearbeitet werden Aushärtung durch 1 - 4 % Härterpaste Art. 83 357

LaNe® HÄRTERPASTE



zum Aushärten von Spachtel- und Gießmassen, Farbe: rot

50 g 200 g Art. 83 381 Art. 82 657

GIESS- UND SPACHTELMASSE ANWENDUNGSBEISPIELE



Material:			
Platrix Gipsbinden	Art. 83 415	Carbon Sprühkleber	Art. 83 156
Wachstrennmittel	Art. 83 160	Laminierharz 80:20	Art. 83 316
PVA Folienschlauch	Art. 83 624	Härterpulver 50	Art. 80 066
Alabaster Modellgips	Art. 83 179	LaNe® Tech Farbpaste hautfarben	Art. 82 690
Baumwoll-Trikotschlauch	Art. 84 417	LaNe® Tech PE-Klebeband	Art. 88 000
Gipsisoliercreme	Art. 88 105	Gipsisoliercreme	Art. 88 105
Glasgitterschlauch	Art. 87 035	Nitrilhandschuhe	Art. 88 317
Carbonaewebe	Art 83 230		

GIESSHARZE UND ZUBEHÖR



ANWENDUNGSBEISPIELE



Material:

Schaftmaterial EVA Clear 30 Art. 200 026 Carbonflechtschlauch Art. 200 406 Aluminium-Schraubventil-Set Art. 200 305 Carbonharz Art. 83 361

Acryl- und Epoxidharze eignen sich aufgrund der sehr guten Benetzungseigenschaften besonders für Laminier-arbeiten mit Karbonfasermaterialien. Epoxidharz ist allerdings etwas anspruchsvoller in der Verarbeitung als Acrylharz und wird häufiger im Flugzeug- und Bootsbau verwendet. Polyesterharze werden auch für alle gängigen Laminate eingesetzt und bestechen vor allem durch ihren sehr günstigen Preis.

Hochwertige Acrylharze zeichnen sich aus durch:

- Sehr gute Benetzung und Umspülung der einzelnen Filamentfasern
- Kein Reaktionsschwund
- Alterungsbeständigkeit
- Thermoplastische Eigenschaften der ausgehärteten Bauteile (sofern die Anordnung der Verstärkungsmaterialien dies zulässt)
- Hautverträglichkeit
- Erleichterte Verarbeitung durch beeinflussbaren Reaktionsverlauf über Beigabe des Härters

Bitte beachten Sie bei den Gießharzen unsere Sicherheitsdatenblätter, die Sie entweder direkt auf unserer Internetseite **www.w-r-lang.de** herunterladen oder selbstverständlich auch jederzeit bei uns anfordern können.

LaNe® EPOXIDHARZ-SYSTEM



ungefülltes, niedrigviskoses 2-Komponenten-Epoxidharz

Eigenschaften und Einsatzgebiet

- sehr gute Benetzung der Verstärkungsfaser
- kalthärtend, bei Raumtemperatur entformbar
- als Tränk- und Laminierharzsystem einsetzbar
- Bindemittel für Faserstoffe zur Formteilerstellung
- Erstellung von Dünnschichtlaminaten

Verarbeitung

- Mischungsverhältnis A: B = 100: 40 Gewichtsanteile,
- das Mischungsverhältnis und der Grad der Durchmischung kann
- durch die blaue Farbe des Härters kontrolliert werden
- es können sämtliche gängige Füllstoffe wie z.B. Aerosil,
- Microballoons sowie Farbpasten beigemischt werden
- Topfzeit (20°C, 100 g) = 28 Minuten
- Entformbar (bei 20°C) nach 24 Stunden

Set mit 1 kg Komponente A und 0,4 kg Komponente B

Art. 82 600

LANE® TECH HÄRTERPULVER



zum Aushärten von Polyester- und Acrylharzen

Art. 82 620 500 g

LANE® TECH VERDÜNNER



für Acrylharze zum Einstellen der Viskosität Zugabe bis gewünschte Konsistenz erreicht ist, maximal 10 %

Art. 82 688 5 kg Art. 82 689

HÄRTERPULVER 50



zum Aushärten von Polyesterund Acrylharzen

500 g Art. 83 066

BKF ACRYLHARZ SIEGEL



BKF© Siegel wird z. B. zum Verkleben von Acryl-, Holzund PUR-Hartschaumteilen, zum Versiegeln von Leder und zum Laminieren sehr harter Teile eingesetzt.

0,9 kg 4,6 kg Art. 83 313 Art. 83 314

BKF LAMINIERHARZ 80:20



hartes Acryl-Gießharz, transparent, thermoplastisch, abmischbar mit allen anderen BKF© Acrylharzen.

0,9 kg Art. 83 315 Art. 83 316 4,6 kg

BKF CARBONHARZ



hartes Acryl-Gießharz, BKF© Carbonharz ist ca. 10 % dünner eingestellt als BKF Laminier-

harz 80:20 und speziell ausgerüstet für die Verarbeitung von Carbongeweben

0,9 kg Art. 83 360 4,6 kg Art. 83 361

LaNe® TECH FARBPASTE



für Acrylharze, -spachtel, Epoxidharz, PU-Schäume, Dosierung 3 - 5 %, Inhalt 200 g

hautfarben Art. 82 690 Art. 82 691 weiß schwarz Art. 82 692 Art. 82 693 rot gelb Art. 82 694

grün blau Art. 82 695 Art. 82 696 Art. 82 697 rosa

Eigenschaften und Verarbeitung von Acryl-, Polyester- und Epoxid-Harzen

	Acryl-Harze	Polyester-Harze	Epoxid-Harze
		,	•
Mischbarkeit fest/ flexibel	Ja, aber nur Acryl-Harze untereinander	Ja, aber nur LaNe® Tech Polyester-Harze untereinander	Ja, aber nur LaNe® Tech Epoxid-Harze untereinander
Aushärtung	Für alle Acrylharze 1-3% Härter in Pulver- oder Pastenform zugeben. Die Härtermenge beeinflusst die Reaktions- geschwindigkeit	Für Polyester-Harze steif nur Härter zugeben, für Poly- ester-Harze flexibel sind Beschleuniger und Härter notwendig	Epoxid-Harze fest oder flexibel mit Härter oder Schnellhärter gut vermischen. Die Dauer bis zur vollständigen Aushärtung kann variieren und in Ausnahmefällen bis zu ein paar Monaten lang sein
Festigkeit	Alterungsbeständig, je nach Ausführung glashart, hart oder weich	Mäßig, Verspröden im Alter	Hoch, alterungsbeständig
Thermoplast	Ja	Nein, Duroplast	Nein, Duroplast
Reaktionsschwund	Nein	Hoch	Gering
Formhaltigkeit	Gut	Gut	Sehr gut
Lösungsmittel- Resistenz	Je härter die Formulierung, umso höher die Formhal- tigkeit	Ja, auch bei höheren Temperaturen	Ja, auch bei höheren Temperaturen
Sonstiges	Jede Art von Prothesen und Orthesen	Jede Art von Prothesen und Orthesen	Jede Art von Prothesen und Orthesen
Einsatzgebiet	Siegelharz ist die Urform aller Acrylharze: 80:20 = 80 % Siegelharz und 20 % Harzverdünner Sehr gute Verklebung mit vielen Materialien	Günstige Alternative zu teuren Harzen	Sehr gute Verklebung mit vielen Metallen und Kunststoffen, sehr gute Umspülung der einzelnen Filamentfasern, für leichte Laminate
Genaues Mischverhältnis	Acrylharze verzeihen kleine Ungenauigkeiten	Ungenauigkeiten werden kaum verziehen	Ungenauigkeiten werden kaum verziehen
Weitere Produkte	Acrylspachtel und Siegelharzkompaktkleber		

Verarbeitungsempfehlungen:

- Verwenden Sie saubere Mischbecher und Holzspatel.
- Farbpaste muss vor dem Härterpulver und dem Beschleuniger zugegeben werden.
- Farbpaste immer gründlich unterrühren. Die Farbe Schwarz beeinflusst die physikalischen Eigenschaften.
- Nach dem Vermengen der einzelnen Komponenten sollte der Ansatz kurze Zeit ruhen nur dann erhalten Sie ein blasenfreies Bauteil.
- Die Aushärtung beginnt an den Stellen mit der höchsten Harzkonzentration.
- Zur Isolierung des Positivmodells empfiehlt es sich, PVA-Folien zu verwenden.
- Bei Epoxid-Harz bitte PVC-Folien verwenden.
- Zuviel Härter in Acryl-Harzen verringert die Fließeigenschaften der vorformulierten Harze.
- Der zu schnell geleitete Aushärteprozess kann zur Folge haben, dass die Fasern nicht umspült sind und es dann zu nicht ausgehärteten Teilbereichen (sogenannte "Inseln") kommt.

Luftsauerstoff beeinträchtigt die Reaktion. Oberflächen die Luftkontakt hatten, bleiben deshalb klebrig. Dies kann durch Abdecken mit PVA- oder PVC-Folie oder Abreißgewebe verhindert werden.

Schwarze Farbpaste beeinflusst die Aushärtung durch den hohen Rußanteil negativ.

Laminate aus Acryl-Harz sind thermisch nachformbar (abhängig von verwendetem Gewebe). Laminate aus Epoxid oder Polyester-Harz sind nicht thermisch nachformbar.

Acryl-Harze dürfen maximal 10-15 % mit Verdünner für Harze nachformuliert werden.



Mischungsverhältnisse immer in Gewichtsverhältnissen

<u>Siegelharz</u>	Laminierharz 80:20	<u>Laminierharz C</u>	Gießharz 103 E
100 Teile Harz	100 Teile Harz	100 Teile Harz	100 Teile Harz
1-3 Teile Härter	1-3 Teile Härter	1-3 Teile Härter	1-3 Teile Härter

Bei Bedarf max. 2-3 % Farbpaste zugeben

Polyester steif/fest Polyester flexibel 100 Teile Harz 3 Teile Härterpulver 100 Teile Harz 3 Teile Härterpulver

1 Teil Beschleuniger

Bei Bedarf max. 1-2 % Farbpaste zugeben

EP-Harz steif/fest (Araldit-D-Gießharz)

100 Teile Harz 100 Teile Harz 20 Teile Härter 20 Teile Schnellhärter

Aushärtung nach ca. 5 Stunden Aushärtung nach ca. 2 Stunden

Bei Bedarf max. 1-2 % Farbpaste zugeben

EP-Harz flexibel (Versamid-Gießharz)

40 Teile Versamid-Gießharz 40 Teile Versamid-Gießharz 60 Teile Araldit-D-Gießharz 60 Teile Araldit-D-Gießharz 10 Teile Härter 10 Teile Schnellhärter Aushärtung nach ca. 5 Stunden Aushärtung nach ca. 2 Stunden

Bei Bedarf max. 1-2 % Farbpaste zugeben



Die Mischungsverhältnisse bei Epoxid-Harzen (EP-Harze) müssen immer genau eingehalten werden!

Beeinflussung der Reaktionszeiten durch:

- Vermischen der beiden Polyester-Harze steif/fest bzw. flexibel
- vermischen verschiedener Acrylharze
- Dicke der Armierung (evtl. Veränderung der Härtermenge besonders bei Polyester)
- Zu hohe Raumtemperatur (über 25°C Gewebe)
- Zu niedrige Raumtemperatur (unter 15°C)
- Verwendung von Karbonfasermaterialien beschleunigt die Reaktion
- Angerührte Menge an Polyester-Harz ist kleiner als 100 g
- Zu viel bzw. zu wenig Härtepulver
- Beigabe von Farbpaste



GIESSHARZE/ZUBEHÖR

BAUMWOLL-TRIKOTSCHLAUCH



Schutzschlauch für Gipsabdrücke
Farbo: natur VF - 1 ka

raibe: haloi, ve - r kg			
Breite	ArtNr.	Breite	ArtNr.
6 cm	84 406	20 cm	84 416
8 cm	84 408	25 cm	84 417
10 cm	84 410	30 cm	84 418
12 cm	84 412	35 cm	84 419
15 cm	84 415	40 cm	84 420

GIPSISOLIERCREME



hautfreundliche Creme zum Auftragen auf die Haut vor dem Abgipsen, klebt nicht und tropft nicht 1000 ml Art. 88 105

CELLONA GIPSBINDE



tauchfertige Gipsbinde, extrem feincremig beim Anmodellieren, teilbelastbar nach 30 Minuten, vollbelastbar nach 40 Stunden, VE = 10 Stück

	2 m	3 m	4 m
6 cm	Art. 83 427	_	_
8 cm	Art. 83 428	Art. 83 460	_
10 cm	Art. 83 430	Art. 83 461	Art. 83 471
12 cm	Art. 83 432	Art. 83 462	Art. 83 472
15 cm	Art. 83 435	Art. 83 463	Art. 83 473
20 cm	Art. 83 440	Art. 83 464	Art. 83 474

CELLONA LONGUETTEN



tauchfertige 4-fache Schmalbahnen mit

20 m x 10 cm	Art. 83 490
20 m x 12 cm	Art. 83 491
20 m x 15 cm	Art. 83 492
20 m x 20 cm	Art. 83 493

CELLACAST BINDEN



synthetische Binde aus Glasfasergewirk mit PU-Harz, Aushärtung durch Aufsprühen von Wasser, hautfreundlich, blau, creme, grün, orange

3,6 m x 5 cm	Art. 83 450
3,6 m x 7,5 cm	Art. 83 451
3,6 m x 10 cm	Art. 83 452
3,6 m x 12,5 cm	Art. 83 453

PLATRIX GIPSBINDEN



tauchfertige Gipsbinde, geringe Tauchverluste, teilbelastbar nach 30 Minuten, belastbar nach 48 Stunden,

Kartoninhalt 20 Stück	(20 cm 10 Stück)
2 m x 6 cm	Art. 83 406
3 m x 8 cm	Art. 83 408
3 m x 10 cm	Art. 83 410
3 m x 12 cm	Art. 83 412
3 m x 15 cm	Art. 83 415
3 m x 20 cm	Art. 83 420

BIPLATRIX GIPSBINDEN



tauchfertige Gipsbinde, schnell abbindend

Kartoninhalt 20 Stü	ick (20 cm 10 Stück)
3 m x 10 cm	Art. 83 422
3 m x 12 cm	Art. 83 423
3 m x 15 cm	Art. 83 424
3 m x 20 cm	Art. 83 425

BIPLATRIX LONGUETTEN GIPSBINDEN



tauchfertige Gipsbinde, flexibel beim Anlegen

LaNe® COPY SOCKE



eingearbeitete Ferse und kurzer Beinansatz, für die Abformung eines

"Hormalen Tubes	
S (36 - 39)	Art. 83 555
M (39 - 44)	Art. 83 556
L (44 - 47)	Art. 83 557
XL (47 - 51)	Art. 83 558

LaNe® COPY SOCKE MIT LANGEM BEINANSATZ



mit eingearbeiteter Ferse und langem Beinansatz, auch zur Abformung für

Versorgungen von	Lähmungen geeignet
S (36 - 39)	Art. 83 560
M (39 - 44)	Art. 83 561
L (44 - 47)	Art. 83 562
XL (47 - 51)	Art. 83 563

LaNe® COPY SOCK OT



schlauchförmig, ohne eingearbeitete Ferse, ideal für die Abformung eines

Sidilibies	
S (Ø 5,1 cm)	Art. 83 550
M (Ø 6,7 cm)	Art. 83 551
L (Ø 7,6 cm)	Art. 83 552
XL (Ø 8,6 cm)	Art. 83 553

STUCKGIPS



Sack a 25 kg 20 Sack = 1 Palette

Art. 83 178

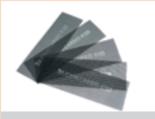
Art. 83 484

ALABASTER MODELLGIPS



hohe Feinheit und hoher Weißgrad Art. 83 179 Sack à 25 kg 20 Sack = 1 Palette

SCHLEIFGITTER



zum Schleifen von Gipsen, auch auf feuchten Gipsen verwendbar Körnung 180, Größe ca. 93 x 280 mm VE = 5 Stück

Art. 59 435

PE BEUTEL FÜR COPY SOCK



VE = 100 Stück

Art. 78 060

GIESSHARZE/ZUBEHÖR

TRITTSCHAUM



paarweise im Pappkarton, zum schnellen und sauberen Abnehmen der Trittspur, Schaumfarbe: rosa Abmessungen: ca. 150 x 310 x 40 mm 50 Paar = 1 Original Karton

Art. 86 000 neutral (ohne Lang-Logo) Art. 86 008 Trittschaum Übergröße

Abmessungen: ca. 150 x 330 x 55 mm Abmessungen: ca. 136 x 5 25 Paar = 1 Original Karton Art. 86 002

Trittschaum Extra-Large

Abmessungen: ca. $160 \times 370 \times 40 \text{ mm}$

TRITTSCHAUM MEDSTEP SOFT PLUS



extra weicher Trittschaum für sensible, druckempfindliche Füße, paarweise im Pappkarton, zum schnellen und sauberen Abnehmen der Trittspur, Schaumfarbe: orange Schaumgröße ca. 145 x 310 x 40 mm 25 Paar = 1 Original Karton Art. 86 003

TRITTSPURBLÄTTER



zum Einlegen in den Trittspurkasten Block a 100 Blatt einfach $(34,7 \times 15 \text{ cm})$ Art. 86 010 doppelt $(34,7 \times 30 \text{ cm})$ Art. 86 011 einfach groß $(37.4 \times 16.5 \text{ cm})$ Art. 86 015 doppelt groß $(37.4 \times 32.9 \text{ cm})$ Art. 86 016

FOOT DOC



für statische Fußmessung (wie Trittschaum) oder dynamische Fußmessung (durch Klebestreifen an der Unterseite auf dem Boden zu fixieren), hochwertiger Abdruck auf Rasterunterlage, sichere und platzsparende Archivierung, keine Abfallentsorgung nötig VE = Stück, 100 Stück = 1 Pack Art. 86 021

TRITTSPURBLÄTTER QM



inklusive Felder für Ihre QM-Dokumentation Block a 100 Blatt 31.5 x 35 cm

Art. 86 017

MODELLSCHAFTFOLIE



weiche, transparente PVC-Folie zur Herstellung von Schaftmodellen 1300 x 1000 x 0,4 mm

Art. 86 065

WACHSFOLIE



1240 x 390 x 1,5 mm

Art. 86 068

TIEFZIEHFOLIEN



thermisch verformbar bei ca. 85°C transparent 100 Stück = 1 Original Pack 450 x 400 x 0,5 mm Art. 86 050

 $600 \times 450 \times 0.5 \text{ mm}$ Art. 86 051 600 x 450 x 1.0 mm Art. 86 053

PLANOFORM



stabile Tiefziehfolie für Vacutherm weiß 50 Stück = 1 Original Pack 450 x 400 x 0,9 mm Art. 86 060 600 x 450 x 0,9 mm Art. 86 061

WALKMATTE



Ersatzwalkmatte für Vacutherm schwarz 450 x 400 x 1,5 mm

Art. 86 070 600 x 450 x 1,5 mm Art. 86 071

SOFT-WALKMATTE



Ersatzwalkmatte für Vacutherm weich und gut anformbar,

Farbe grau 450 x 400 x 2,0 mm Art. 86 075 600 x 450 x 2,0 mm Art. 86 076 850 x 680 x 2,0 mm Art. 86 077 $620 \times 500 \times 2,0 \text{ mm}$ Art. 86 078

Breite (Umfang) ArtNr.

SILICON-WALKMATTE



Ersatzwalkmatte für Vacutherm besonders gut anformbar Bitte Verarbeitungshinweise beachten! transparent (hitzebeständig bis 200°C) 450 x 400 x 2,0 mm Art. 86 095 600 x 450 x 2,0 mm Art 86 096 600 x 450 x 1,0 mm Art. 86 099

rot (hitzebeständig bis 250°C) 600 x 450 x 2,0 mm Art. 86 098

ALUMINIUM-SCHRAUBVENTIL



27 mm, mit 270°C Schraubgewinde, inkl. Dummys zum Laminieren und Tiefziehen

Art. 200 305

FLACHVENTIL



aus Gummmi, 40 mm, mit Ventilring, zum Ein- oder Aufsetzen auf Kunststoffschäfte

Art. 200 300

PVA-SCHLAUCH



Trennfolie in konischer Schlauchform zum Laminieren im Absaugverfahren lieferbare Abmessungen siehe rechts VE = 10 Stück

0,08 mm	// cm	15 cm (30 cm)	83 603
0,08 mm	77 cm	20 cm (40 cm)	83 618
0,08 mm	100 cm	10 cm (20 cm)	83 604
0,08 mm	100 cm	13 cm (25 cm)	83 606
0,08 mm	100 cm	15 cm (30 cm)	83 605
0,08 mm	100 cm	18 cm (35 cm)	83 607
0,08 mm	100 cm	20 cm (40 cm)	83 608
0,08 mm	100 cm	23 cm (45 cm)	83 609
0,08 mm	100 cm	25 cm (50 cm)	83 614
0,08 mm	100 cm	28 cm (55 cm)	83 602
0,08 mm	100 cm	30 cm (60 cm)	83 615
0,08 mm	130 cm	20 cm (40 cm)	83 601
0,10 mm	100 cm	13 cm (25 cm)	83 616
0,10 mm	100 cm	15 cm (30 cm)	83 612
0,10 mm	100 cm	18 cm (35 cm)	83 613
0,10 mm	100 cm	20 cm (40 cm)	83 617
0,10 mm	100 cm	30 cm (60 cm)	83 610
0.10 mm	100 cm	45 cm (90 cm)	83 611

Länge

Stärke

ZUBEHÖR/ARBEITSSCHUTZ

SCHUTZHANDSCHUH LEDER



stabiler Handschuh aus Chromleder Universalgröße, VE = 1 Paar Art. 88 322

WÄRMESCHUTZHANDSCHUH



Handschuh mit gutem Wärmeschutz ohne Stulpe Universalgröße, VE = 1 Paar Art. 88 323

LATEXHANDSCHUH



ungepudert VE = 100 Stück in den Größen S (6 - 7), M (7 - 8), L (8 -9) und XL (10 - 11) Art. 88 321 -..

NITRIL HANDSCHUH



ungepudert VE = 100 Stück in den Größen S (6 - 7), M (7 - 8), L (8 -9) und XL (9 - 10) Art. 88 320-..

TECTOR FILTERMASKE 4220



Atemschutzmaske gegen Feinstaub Schutz vor Partikeln in Konzentrationen bis zu 4 X AGW VE = 1 Stück Art. 88 325

3M FILTERMASKE 9312+



Atemschutzmaske mit Ausatemventil Schutz vor Partikeln in Konzentrationen bis zu 4 X AGW VE = 10 Stück

Art. 88 326

3M FILTERMASKE 8825



Atemschutzmaske mit Ausatemventil Schutz vor Partikeln in Konzentrationen bis zu 10 X AGW VE = 1 Stück Art. 88 324

3M FILTERMASKE 4251



bietet ein Höchstmaß an Schutz und Komfort gegen Gase und Dämpfe sowie Feinstaub (Schutz vor Partikeln in Konzentrationen bis zu 10 X AGW), niedrige Atemwiderstände sorgen für ein bequemes und angenehmes Tragen, wartungsfrei VE = 1 Stück Art. 88 335

SCHUTZBRILLE



CARINA KLEIN DESIGN™12720, Schutzbrille, mit Ohrbügeln ausgerüstet, mit Seitenschutz, farblos nach DIN EN 166 / DIN EN 170 Art. 88 341

GEHÖRSCHUTZBÜGEL



Ersatzstöpsel 10 Paar

Art. 88 344

KAPSELGEHÖRSCHUTZ



Art. 88 343

SCHÜRZE GRÜN



mit Band 110 cm mit Kette 100 cm mit Kette 110 cm

Art. 67 101 Art. 67 102 Art. 67 103

SCHÜRZE WEISS



mit Band 110 cm

Art. 67 104

SCHÜRZE "LANG"



blau, mit Band

Art. 67 108

ZUBEHÖR/SONSTIGES

MISCHBECHER



zum Mischen und Anrühren ohne Skala 500 ml (736 St. = 1 Kt.) Art. 88 028 1000 ml (384 St. = 1 Kt.) Art. 88 029

MISCHBECHER



zum Mischen und Anrühren mit Skala 500 ml (100 St. = 1 Kt.) Art. 88 065 Art. 88 027

MISCHBECHER



mit Gewichtsskala für LaNe® Hartschaum und LaNe® Tech Acrylharze 250 ml (1200 St. = 1 Kt.) Art. 88 062

MESSBECHER



stabiler durchsichtiger Messbecher mit Skala 1000 ml Art. 88 060 2000 ml Art. 88 061

HOLZSPATEL



glatte und saubere Holzstäbe zum Anrühren 15 cm (VE = 100 St.) Art. 88 045 25 cm (VE = 1 St., 100 St. = 1 Pack)

MISCHPROPELLER EINFACH



einfacher Propeller zum Mischen von Chemikalien

Art. 88 075

MISCHPROPELLER SPEZIAL



Spezial-Propeller zum optimalen Mischen von PU-Schäumen Art. 88 070

SILBERMINE



Art. 88 311

MESSLÖFFEL



für Härterpulver

2 g

Art. 82 630

Art. 88 047

NOPPENGUMMI ROT



rutschhemmende Gummimatte Stärke ca. 2,5 mm Plattengröße ca. 600 x 375 mm Art. 84 464

WACHS-SIGNIERKREIDE KOPIERSTIFT



für Markierungen auf Gipsabdrücken und -modellen, VE = 12 Stück Wachs-Signierkreide Art. 88 305-BLAU

Kopierstift Art. 88 315

HANDABROLLER

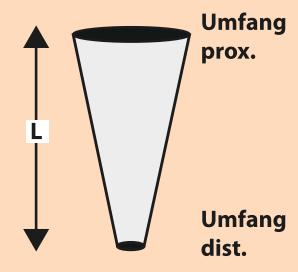


zum einfachen und schnellen Fixieren

Ersatzfolie für Handabroller $23\mu,\,12,5$ cm breit, 100 m lang Art. 99 068

PVA FOLIENSCHLÄUCHE





ABFORMEN / TIEFZIEHEN / HARZVERARBEITUNG / SCHAFTBAU

PE-EINFÜLLSCHLAUCH



PE-Schlauch für Laminierarbeiten in Absaugtechnik unter gleichzeitiger Verarbeitung verschieden harter Harze Breite 50 mm, Länge 50 m

Art. 83 640

GUMMI-ISOLATIONSBEUTEL



als Trennfolie für Laminierarbeiten, Feuchtigkeitsisolierung von Gipspositiven oder als Fußschutz beim Abgipsen zu verwenden

zylindrisch mittel Art. 83 651 zylindrisch groß Art. 83 652 Fußform klein Art. 83 655 Fußform groß Art. 83 656

VULKOLLAN-ABBINDEBAND



Abbindeband für Gießharzarbeiten Art. 83 660

LAMINIERFILZ



Aufbaumaterial beim Laminieren, zur Erhöhung der Materialstärke im Kantenbereich und für glatte Oberflächen Stärke 1 mm Plattengröße 1000 x 900 mm

Art. 84 755

PVA-FOLIE



Trennfolie für die Gießharztechnik, zur Herstellung individueller Folienschläuche Stärke 0,10 mm, Breite 100 cm Länge 30 m

Art. 83 630

KASCHIERFIX



selbstklebend, für den Schaftbau Platte à 1 qm weiß (209) oder schwarz (281) Art. 84 443-...

ENDWICKELKNÖPFE



4-teilig VE = 10 Stück nickel (00) oder antikkupfer (02) Art. 88 031-...

EINSATZ FÜR ENDWICKELKNÖPFE



Art. 54 128

ABFORMEN / TIEFZIEHEN / HARZVERARBEITUNG / SCHAFTBAU **ANWENDUNGSBEISPIELE**



Material:

PVA Folienschlauch	Art.	83 622
Glas Gitterschlauch	Art.	87 033
Carbongewebe	Art.	83 230
Glasfaser-Flechtschlauch	Art.	200 463

GEWEBE UND SCHLÄUCHE

CARBONGEWEBE KEVLARGEWEBE GLASFASER TRIKOTSCHLÄUCHE **SCHAFTDECOR**



ARMIERUNGSMATERIAL / GEWEBE

GLASSEIDENGEWEBE 390 GRAMM



feines Glasfasergewebe für harte Laminate aus Acryl- und Epoxidharz, Köper-Bindung, Gewicht 390 g/qm, Stärke ca. 0,40 mm VE = 1 qm

Art. 83 210

GLASSEIDENGEWEBE 280 GRAMM



feines Glasfasergewebe für harte Laminate aus Acryl- und Epoxidharz, Köper-Bindung, Gewicht 280 g/qm, Stärke ca. 0,30 mm VE = 1 qm

Art. 83 217

GLASSEIDENGEWEBE 200 GRAMM



feines Glasfasergewebe für harte Laminate aus Acryl- und Epoxidharz, Leinwand-Bindung, Gewicht 200 g/qm, Stärke ca. 0,20 mm

VE = 1 qm

Art. 83 213

Glasseidengewebe 200 g fein extra feine Ausführung

VE = 1 qm

Art. 83 212

GLASFASERMATTE



grobes Glasfasergewebe, sehr gut anformbar, 300 g/qm VE = 1 qm

Art. 83 211

CARBONGEWEBE



feines Carbongewebe für dünnwandige Laminate, hohe Festigkeit und Steifigkeit, Köper-Bindung, Gewicht 200 g/qm VE = 1 qm

Art. 83 230 VE = 5 lfm auf Pappkern gerollt

Art. 83 231

KEVLARGEWEBE



feines, sehr leichtes Gewebe für sehr zähe und sehr feste Laminate, zum Schneiden Kevlar-Schere verwenden, Leinwand-Bindung, nicht UV-beständig! Gewicht 170 g/qm, Stärke ca. 0,35 mm VE = 1 qm

Art. 83 260

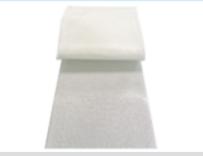
GLASBAND UNIDIREKTIONAL



feines Glasfasergewebe, 600 g/qm, Stärke ca. 0,45 mm, VE = 50 m

Art. 83 203 30 mm Art. 83 204 40 mm 50 mm Art. 83 205 60 mm Art. 83 206 70 mm Art. 83 207

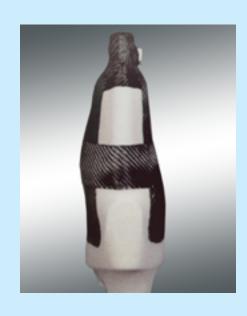
GLASBAND BIDIREKTIONAL



feines Glasfasergewebe, 225 g/qm, Stärke ca. 0,22 mm

VE = 10 oder 100 m

50 mm Art. 83 281 80 mm Art. 83 283 100 mm Art. 83 284



ARMIERUNGSMATERIAL / GEWEBE

CARBONBAND UNIDIREKTIONAL



feines Carbongewebe für hochfeste und steife Laminate, 200 g/qm, Dicke ca. 0,30mm

VE = 10 oder 50 m	
25 mm	Art. 83 222
30 mm	Art. 83 223
40 mm	Art. 83 224
50 mm	Art. 83 225
60 mm	Art. 83 226
100 mm	Art. 83 229

CARBONBAND BIDIREKTIONAL



feines Carbongewebe für hochfeste und steife Laminate,

200 g/qm, Dicke ca. 0,30mm VE = 10 oder 50 m

50 mm	Art. 83 252
70 mm	Art. 83 253
100 mm	Art. 83 254

CARBON/GLASBAND



350 g/qm, Stärke ca. 0,30 mm VE = 10 oder 50 m 50 mm Art. 83 275

HELANCA GITTERSCHLAUCH



sehr elastisch, laufmaschenfest, weiß, erzeugt als äußere Lage für alle Laminate eine glatte Oberfläche, VE = 1 kg

onio giano obornaciio,	1 - 1 Ng
6 cm	Art. 87 021
8 cm	Art. 87 022
12 cm	Art. 87 023
15 cm	Art. 87 024

GLAS GITTERSCHLAUCH



Kombination von Glas- und Nylon-Fäden, laufmaschenfest, Armierungsmaterial für feste Laminate

VE = 0.5 kg	4 cm	Art. 87 029
	6 cm	Art. 87 030
VE = 1 kg	8 cm	Art. 87 031
	10 cm	Art. 87 032
	13 cm	Art. 87 033
	16 cm	Art. 87 034
	22 cm	Art. 87 035

CARBONFASERFADEN

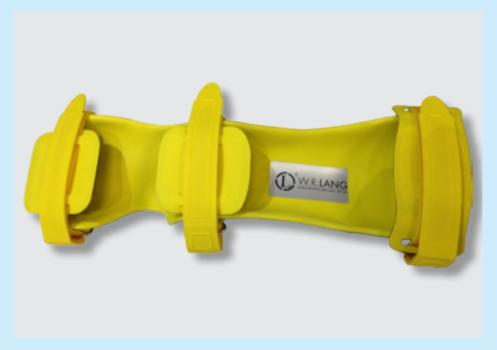


zum Vernähen der Profilstreben bei Carbonorthesen VE = 20 oder 100 m

Art. 200 600



ARMIERUNGSMATERIAL / GEWEBE **ANWENDUNGSBEISPIELE**



Material:

LaNe® Glasfaser-Gestrickplatte grav 2,7mm	Art.	81 264
Polstermaterial Colorfoam 2 mm gelb	Art.	84 522-204
Klettschnellverschluss 25 x 300 mm gelb	Art.	64 592-270
Schiebepolster klein 122 x 51 mm	Art.	64 595-270
Schiebepolster groß 155 x 63 mm	Art.	64 596-270
Nieten	Art.	62 007-1
LaNe® PrenEvo®	Art.	72 400



Material:

LaNe® Glasfaser-Gestrickplatte orange 1,6 mm 81 260 Polstermaterial Colorfoam 2 mm gelb Art. 84 522-204



Material:

LaNe® Faserverbundplatte 81 272 Art. LaNe® SANDWICH® OT ONE Art. 85 901 Klettschnellverschluss 84 522-204 Art. Nieten 62 007-1

ARMIERUNGSMATERIAL / GEWEBE

LaNe® GLASFASER-GESTRICKPLATTE ORANGE



Anwendungsgebiete:

- Schaleneinlagen für Kinder Arthrodesenkappen
- Sohlenversteifung für leichte Personen
- Drei-Backeneinlage für Kinder
- Fersenschale bei nicht kompensiertem Knickfuß
- Hand- und Fußlagerungsorthesen

Eigenschaften und Vorteile:

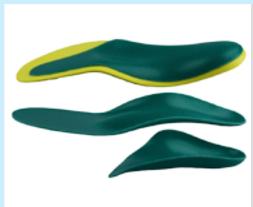
- große Kraftaufnahme bei geringem Eigengewicht
- Träger- und Harzanteile sind genau abgestimmt, woraus sich exzellente Konstruktionsmöglichkeiten ergeben – auch dynamische Konstruktionen sind möglich

Aktivierzeit: ca. 2 Minuten bei 120° bis 150°C im Umluftofen

Plattemgröße: ca. 600 x 500 mm

Stärke 1,6 mm Art. 81 260

LaNe® GLASFASER-GESTRICKPLATTE GRÜN



Anwendungsgebiete:

- Sporteinlagen (Radsport)
- Schaleneinlagen
- Sohlenversteifung
- Arthodesen Kappen
- Handorthesen (Karpalorthese, Tendoraginitis, Bandrupturen

Eigenschaften und Vorteile: - große Kraftaufnahme bei geringem Eigengewicht

- Träger- und Harzanteile sind genau abgestimmt, woraus sich exzellente Konstruktionsmöglichkeiten ergeben – auch dynamische Konstruktionen sind möglich
- wenig Materialverschnitt

Aktivierzeit: ca. 4 Minuten bei 140° bis 160°C im Umluftofen

Plattemgröße: ca. 600 x 500 mm

Stärke 2,0 mm Art. 81 262

LaNe® GLASFASER-GESTRICKPLATTE GRAU



Anwendungsgebiete:

- Armlagerungsorthesen
- Handorthesen (schwere Distorsionen, Unterarm-Lagerungsschiene, Karpaltunnel-Syndroms, Frakturen, Mittelhandoperationen
- Sohlenversteifung
- Schaleneinlagen

Eigenschaften und Vorteile: - große Kraftaufnahme bei geringem Eigengewicht

- Träger- und Harzanteile sind genau abgestimmt, woraus sich exzellente Konstruktionsmöglichkeiten ergeben – auch dynamische Konstruktionen sind möglich
- wenig Materialverschnitt

Aktivierzeit: ca. 4 - 5 Minuten bei 140° bis 160°C im Umluftofen

Plattemgröße: ca. 600 x 500 mm

Stärke 2,7 mm Art. 81 264

LaNe® FASERVERBUNDPLATTEN



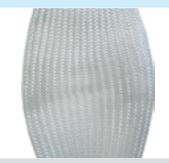
Hochwertige LaNe® Faserverbundplatten für Einlagen- und Brandsohlenversteifungen Besonders in Längsrichtung (1200 mm) hohe Festigkeit

Verarbeitungstemperatur 140-160°C

 $1200 \times 500 \times 1.5 \text{ mm}$ Aktivierzeit ca. 2 min Art. 81 272 $1200 \times 500 \times 2,0 \text{ mm}$ Aktivierzeit ca. 4 min Art. 81 273 1200 x 500 x 2,5 mm Aktivierzeit ca. 4 min Art. 81 274

ARMIERUNGSMATERIAL / GEWEBE

GLAS-FLECHTSCHLAUCH



Verstärkungsmaterial für Laminate aus Acryl- oder Epoxidharz

VE = 10 m

Breitenangabe gestreckt (abgerollt)

80 mm Art. 200 461 100 mm Art. 200 463 Art. 200 465 120 mm

CARBON/GLAS-FLECHTSCHLAUCH



als zusätzliche Verstärkung für harte und steife Laminate

VE = 10 m

Breitenangabe gestreckt (abgerollt)

Art. 200 481 80 mm 100 mm Art. 200 483 Art. 200 485 120 mm 150 mm Art. 200 487

CARBON-FLECHTSCHLAUCH



als zusätzliche Verstärkung für extrem feste und steife Laminate aus Acryl- oder Epoxidharz, ist faltenfrei über unterschiedliche Umfänge zu ziehen

VE = 5, 10 oder 25 m

Breitenangabe gestreckt (abgerollt) ArtNr. Breite ArtNr. Breite 200 400 120 mm 200 404 200 401 150 mm 200 405 15 mm 50 mm 200 402 200 mm 200 406 80 mm 100 mm 200 403

CARBONSCHLAUCH FLEXIBEL



flexibler Carbon-Flechtschlauch VE = 5 m

Breitenangabe gestreckt (abgerollt)

10 mm Art. 200 431 Art. 200 432 20 mm 40 mm Art. 200 433





TRIKOTSCHLÄUCHE

PERLON TRIKOTSCHLAUCH



Armierungsmaterial für elastische und flexible Laminate, sehr elastisch, laufmaschenfest, weiß, VE = 1 ka

iaoiiiiaoci	10111001, 110112,	,g	
Breite	ArtNr.	Breite	ArtNr.
4 cm	87 000	15 cm	87 005
6 cm	87 001	20 cm	87 006
8 cm	87 002	25 cm	87 007
10 cm	87 003	30 cm	87 008
12 cm	87 004		

HELANCA TRIKOTSCHLAUCH



Armierungsmaterial für elastische und flexible Laminate, sehr elastisch, nicht

idulliascheniesi, weib,			VL = I Kg	
	Breite	ArtNr.	Breite	ArtNr.
	6 cm	87 011	12 cm	87 014
	8 cm	87 012	15 cm	87 015
	10 cm	87 013	20 cm	87 016

KEVLAR TRIKOTSCHLAUCH



für harte und elastische Laminate aus Acryl- und Epoxidharz, sehr leicht und zäh, sehr hohe Schlag- und Zugfestigkeit, zum Schneiden Kevlar-Schere verwenden VE = 1 ka

, – g	
6 cm	Art. 87 041
8 cm	Art. 87 042
10 cm	Art. 87 043
12 cm	Art. 87 044
15 cm	Art 87 045

BAUMWOLL-TRIKOTSCHLAUCH



Schutzschlauch für Gipsabdrücke Farbe: natur, VE = 1 kg

Breite ArtNr. Breite ArtNr.
6 cm 84 406 20 cm 84 416 8 cm 84 408 25 cm 84 417 10 cm 84 410 30 cm 84 418 12 cm 84 412 35 cm 84 419 15 cm 84 415 40 cm 84 420



SCHAUMSTOFFÜBERZUG AUS PE-SCHAUM



aus PE-Schaum

- für Modular- und Unterschenkelprothesen
- nicht vorgeformt
- hautfarbener Quader
- mit Ø 30 mm Bohrung
- aus PE Schaum
- für linke und rechte Seite verwendbar

Art. 30 0130



SCHAFTDECORE

SCHAFTDECOR "WELLEN"



flexibler Gießharzstoff zur individueller Gestaltung

Schlauch 20 x 150 cm Art. 201 035

SCHAFTDECOR "COLOR"



flexibler Gießharzstoff zur individuellen Gestaltung

Schlauch 15 x 150 cm Art. 201 032 Schlauch 20 x 150 cm Art. 201 033

SCHAFTDECOR "LIGHT BLUE"



flexibler Gießharzstoff zur individuellen Gestaltung

Schlauch 15 x 150 cm Art. 201 030

SCHAFTDECOR "UFO-KIDS"



flexibler Gießbarzstoff zur individuellen Gestaltung 1500 x 1000 mm Art. 201 045

Schlauch 15 x 150 cm Art. 201 065 Schlauch 20 x 150 cm Art. 201 075

SCHAFTDECOR "COMIC"



flexibler Gießharzstoff zur individuellen Gestaltung

1500 x 1000 mm Art. 201 046 Art. 201 066 Schlauch $15 \times 150 \text{ cm}$ Art. 201 076 Schlauch 20 x 150 cm

SCHAFTDECOR "MUSIC"



flexibler Gießharzstoff zur individuellen Gestaltung 1500 x 1000 mm

Art. 201 047 Schlauch 15 x 150 cm Schlauch 20 x 150 cm Art. 201 067 Art. 201 077

SCHAFTDECOR "PINK SKULLS"



flexibler Gießharzstoff zur individuellen Gestaltung

1500 x 1000 mm Art. 201 048 Schlauch 15 x 150 cm Art. 201 068 Schlauch 20 x 150 cm Art. 201 078

SCHAFTDECOR "CARBON FEIN"



flexibler Gießharzstoff zur individuellen Gestaltung

1500 x 1000 mm Art. 201 049 Schlauch 15 x 150 cm Art. 201 069 Art. 201 079 Schlauch 20 x 150 cm

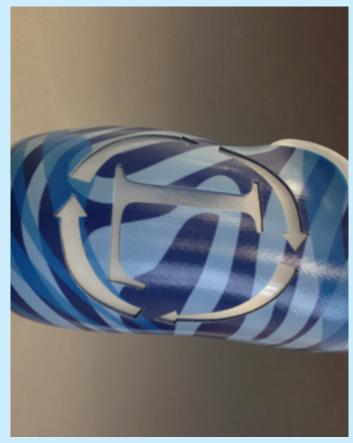
SCHAFTDECOR "CAMOUFLAGE"



flexibler Gießharzstoff zur individuellen

Gestaltung 1500 x 1000 mm Art. 201 050 Schlauch 15 x 150 cm Art. 201 070 Schlauch 20 x 150 cm

Schaftdecor - Anwendungsbeispiel



GIPSTECHNIK UND ZUBEHÖR



GIPSTECHNIK/ABFORMEN

BAUMWOLL-TRIKOTSCHLAUCH



Schutzschlauch für Gipsabdrücke	
Earbo: natur VE - 1 ka	

i dibc. i	10101, TE -	ı Ng	
Breite	ArtNr.	Breite	ArtNr.
6 cm	84 406	20 cm	84 416
8 cm	84 408	25 cm	84 417
10 cm	84 410	30 cm	84 418
12 cm	84 412	35 cm	84 419
15 cm	84 415	40 cm	84 420

CELLONA GIPSBINDE



tauchfertige Gipsbinde, extrem feincremig beim Anmodellieren, teilbelastbar nach 30 Minuten, vollbelastbar nach 40 Stunden, VE = 10 Stück

	2 m	3 m	4 m
6 cm	Art. 83 427	_	_
8 cm	Art. 83 428	Art. 83 460	_
10 cm	Art. 83 430	Art. 83 461	Art. 83 471
12 cm	Art. 83 432	Art. 83 462	Art. 83 472
15 cm	Art. 83 435	Art. 83 463	Art. 83 473
20 cm	Art. 83 440	Art. 83 464	Art. 83 474

CELLONA LONGUETTEN



tauchfertige 4-fache Schmalbahnen mit

verkurzier Amegezen	
20 m x 10 cm	Art. 83 490
20 m x 12 cm	Art. 83 491
20 m x 15 cm	Art. 83 492
20 m x 20 cm	Art. 83 493

CELLACAST BINDEN



synthetische Binde aus Glasfasergewirk mit PU-Harz, Aushärtung durch Aufsprühen von Wasser, hautfreundlich, blau, creme, grün, orange

3,6 m x 5 cm	Art. 83 450
3,6 m x 7,5 cm	Art. 83 451
3,6 m x 10 cm	Art. 83 452
3,6 m x 12,5 cm	Art. 83 453

PLATRIX GIPSBINDEN



tauchfertige Gipsbinde, geringe Tauchverluste, teilbelastbar nach 30 Minuten, belastbar nach 48 Stunden, Kartoninhalt 20 Stück (20 cm 10 Stück)

2 m x 6 cm	Art. 83 406
3 m x 8 cm	Art. 83 408
3 m x 10 cm	Art. 83 410
3 m x 12 cm	Art. 83 412
3 m x 15 cm	Art. 83 415
3 m x 20 cm	Art. 83 420

BIPLATRIX GIPSBINDEN



tauchfertige Gipsbinde, schnell abbindend Kartoninhalt 20 Stück (20 cm 10 Stück)

Art. 83 422 3 m x 10 cm Art. 83 423 3 m x 12 cm 3 m x 15 cm Art. 83 424 3 m x 20 cm Art. 83 425

BIPLATRIX LONGUETTEN **GIPSBINDEN**



tauchfertige Gipsbinde, flexibel beim Anlegen

Art. 83 484

LaNe® COPY SOCKE



eingearbeitete Ferse und kurzer Beinansatz, für die Abformung eines

"normalen" Fulbes	
S (36 - 39)	Art. 83 555
M (39 - 44)	Art. 83 556
L (44 - 47)	Art. 83 557
XI (47 - 51)	Art 83 558

LaNe® COPY SOCKE MIT LANGEM BEINANSATZ



mit eingearbeiteter Ferse und langem Beinansatz, auch zur Abformung für

Versorgungen von	Lähmungen geeignet
S (36 - 39)	Art. 83 560
M (39 - 44)	Art. 83 561
L (44 - 47)	Art. 83 562
XL (47 - 51)	Art. 83 563

LaNe® COPY SOCK OT



schlauchförmig, ohne eingearbeitete Ferse, ideal für die Abformung eines

Art. 83 550
Art. 83 551
Art. 83 552
Art. 83 553

STUCKGIPS



Sack à 25 kg 20 Sack = 1 Palette

Art. 83 178

ALABASTER MODELLGIPS



hohe Feinheit und hoher Weißgrad Sack à 25 kg 20 Sack = 1 Palette Art. 83 179

GIPSHEMD



zur Abdeckung ausgedehnter Hauterkrankungen, als Fertigunterzug bei Gips- und Castverbänden waschbar, sterilisierbar mit Wasser-dampf (134° C), 100% Baumwolle Gr. 36-44 Damen Art. 100 070 Gr. 42-50 Herren Art. 100 071



ZUBEHÖR

GIPSISOLIERCREME



hautfreundliche Creme zum Auftragen auf die Haut vor dem Abgipsen, klebt nicht und tropft nicht 1000 ml Art. 88 105

NITRIL HANDSCHUH



ungepudert VE = 100 Stück in den Größen S (6 - 7), M (7 - 8), L (8 -9) und XL (9 - 10) Art. 88 320-..

HANDABROLLER

für Folie 12 cm



Ersatzfolie für Handabroller 23μ, 12,5 cm breit, 100 m lang Art. 99 068

Art. 99 067

zum einfachen und schnellen Fixieren

PE BEUTEL FÜR COPY SOCK



VE = 100 Stück

Art. 78 060

LaNe® TECH **WACHS-TRENNMITTEL**



1-Komponenten-Trennmittel auf Wachsbasis

Art. 83 160

Art. 83 161

5 I

LaNe® TECH LATEX-TRENNMITTEL



1-Komponenten-Trennmittel auf Basis von Naturlatex, ideal zum Schwenken von Gipsen, für feuchte und trockene Gipse, mit Wasser verdünnbar

Art. 82 780 1 kg 5 kg Art. 82 781

LaNe® TECH SPRÜH-TRENNMITTEL



1-Komponenten-Trennmittel für glatte Flächen bzw. Formen, kann sowohl gesprüht als auch mit einem Pinsel aufgetragen werden, nicht für feuchte Gipse geeignet 0,7 kg Art. 82 783

LANE® SILIKON-TRENNMITTEL **OLIV**



Aushärtung durch 15-20 % LaNe Vernetzer für Silikon-Trennmittel Aushärtungszeit ca. 35-45 Min. bei 15 % Vernetzer, opt. Verarbeitungstemperatur 20° - 25°C

1 kg Art. 82 785 5 kg Art. 82 786 Vernetzer 150 g Art. 82 787 Vernetzer 750 g Art. 82 788

LaNe® VERDÜNNER FÜR TRENNMITTEL OLIV



für LaNe Silikon-Trennmittel 1 kg Art. 82 789

SURFORMFEILE FLACH



Feilenlänge 250 mm

Art. 65 123

Ersatzblatt Art. 65 126 Ersatzblatt halbrund Art. 65 127

SURFORMFEILE RUND



Feilenlänge 250 mm

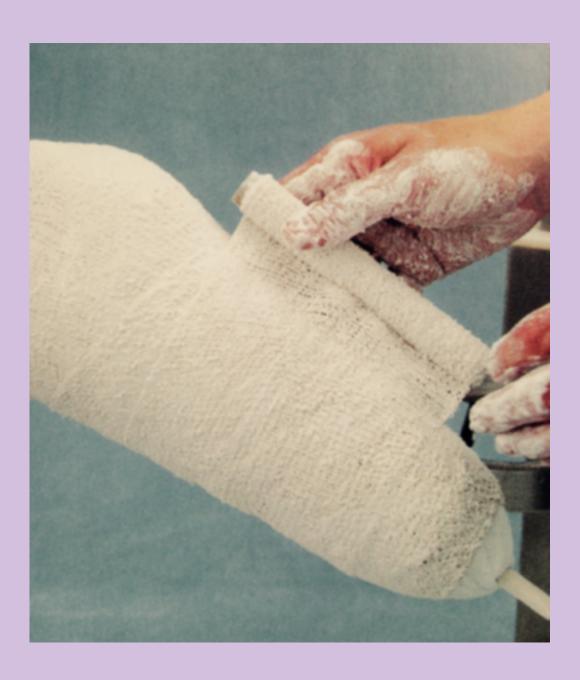
Art. 65 125 Ersatzblatt Art. 65 128

SCHLEIFGITTER



zum Schleifen von Gipsen, auch auf feuchten Gipsen verwendbar Körnung 180, Größe ca. 93 x 280 mm VE = 5 Stück

Art 59 435





Die Vielzahl unterschiedlicher Materialien und Anwendungsgebiete erfordert hohe Ansprüche an den bzw. die Klebstoffe. Gleichzeitig darf der Kleber weder die Umwelt noch die Gesundheit des Anwenders belasten.

Wir unterscheiden folgende Klebstoffarten:

Universalkleber:

- Multi-Colle
- Colle de Cologne

Schnellkleber:

- LaNe® Prenevo
- Ortec-Kontaktkleber
- Vulkofest-Schnellkleber
- Forte-Schnellkleber

Kleben alles außer PVC

Spezielle Kunststoffkleber:

- Syntic-Total für PE, PP und auch PVC

In schwierigen Fällen empfehlen wir den Gebrauch von Hilfsmitteln wie Härter oder Primer.

Je nach dem verwendeten Material und dem gewünschten Ergebnis kommen in der modernen Orthopädie- und Orthopädieschuhtechnik eine Vielzahl von hochwertigen Klebstoffen zum Einsatz. Im Unterschied zu vielen in der industriellen Fertigung verwendeten Klebstoffen, müssen die hier eingesetzten Klebstoffe ein Höchstmaß an Haftfähigkeit, Aushärtungsgeschwindigkeit und Hautfreundlichkeit im ausgehärteten Zustand erfüllen.

Lösemittelhaltige Klebstoffe

2-Komponenten EP-Klebstoffe

eignen sich für konstruktive Verklebungen mit besonderen Anforderungen, z.B. Metalle. Sie sind lösemittefrei und fugenfüllend und machen ein Fixieren über längere Zeit notwendig

2-Komponenten PUR Klebstoffe

sind eine Weiterentwicklung der 2-Komponenten EP-Klebstoffe. Sie haben bei Metallverklebungen eine geringe Festigkeit, sind aber vielseitiger in den Adhäsionseigenschaften und damit besonders für Kombinationsverklebungen verschiedener Werkstoffe geeignet.

Kunststoff-Klebstoffe

eignen sich wegen der schnellen Trocknung vor allem für kleinflächige passgenaue Verbindungen. Schnelle Weiterbearbeitungsfestigkeit, Endfestigkeit

Lösemittelfreie Klebstoffe

Dispersionsklebstoffe (Leime)

werden vor allem für Holz-, Papier-, Leder-, Textil- und Schaumstoffverklebungen verwendet. Der Klebstoff wird einseitig aufgetragen und ein Klebepartner muss das Wasser aufsaugen können. Wärme verkürzt die Presszeit.

2-Komponenten Reaktionsklebstoffe

sind lösemittelfrei. Man unterscheidet zwischen Epoxidharz- (EP) und Polyurethan- (PUR) Klebstoffen. Die beiden Komponenten des Klebstoffes müssen in einem genau bestimmten Mischungsverhältnis angerührt und innerhalb einer begrenzten Zeit, der sogenannten Topfzeit, verarbeitet werden.

Cyanacrylat-Klebstoff (Sekundenkleber)

sind lösemittelfreie 1-Komponenten-Reaktionsklebstoffe. Härten schlagartig aus und eignen sich vor allem für schnelle Verklebungen von kleinen Klebeflächen (Metalle, Glas, Keramik, Gummi, Kunststoffe...)

Haftklebstoffe

werden sowohl lösemittelhaltig als auch lösemittelfrei angeboten. Diese Klebstoffe haften auch auf schwierigen zu klebenden Oberflächen (PE, PP etc.), bleiben aber dauerhaft klebrig und eignen sich deshalb für wiederablösbare Verklebungen mit geringen Anforde rungen. Begrenzte Festigkeit, vor allem bei Wärme.



Sicherheitshinweis:

Klebstoffe, Lösungsmittel, Verdünner etc. enthalten Gefahrstoffe. Bitte beachten Sie deshalb immer die produktspezifischen Sicherheitsdatenblätter! Lagern Sie in der Werkstatt maximal den Tagesverbrauch. Achten Sie außerdem immer auf ausreichende Be- und Entlüftung am Arbeitsplatz und tragen Sie bei der Verarbeitung eine angemessene PSA. (Gummihandschuhe, Kunststoffschürze und Schutzbrille)

Schleifen Sie zu verklebenden Teile ab und entfernen Sie den Schleifstaub sorgfältig. Reinigen Sie fettige Oberflächen vor dem Kleben mit Aceton oder Verdünner.

Achten Sie vor dem Verkleben darauf, dass alle Oberflächen trocken sind. Alle Kleber können sowohl warm als auch kalt aktiviert werden. Passen Sie den Pressdruck dem zu verklebenden Material an, je weicher das Material, desto geringer der Druck und umgekehrt. Nach dem Pressen können alle Kleber sofort weiterverarbeitet (schleifen, fräsen etc.) werden.



LaNe® PRENEVO

klebt mühelos und schnell Gummi, Leder, Kork, EVA, Filz, Stoff, Crepe, Poro, Kautschuk, TR, und vieles mehr

- toluolfrei -

1/1 Dose Art. 72 400 4 kg Kanne Art. 72 401 15 kg Kanne Art. 72 402

LaNe® TECH HT



Spezialkleber für flexible und hochtemperaturbeständige Klebungen in der Orthopädietechnik, klebt Leder, Gummi, TR, PUR, EVA, PP PE (Schaum und kompakt)

Temperaturbeständigkeit (Zugversuch): bei 1 kg Belastung 80°C bei 0,5 kg Belastung 85°C

1/1 Dose Art. 72 210 4 kg Kanne Art. 72 211

LaNe® SOHLENLÖSER



Sohlenlöser 1 | Flasche Art. 70 320 Verschlusskappe für 1 l Art. 72 319 6 | Kanne Art. 70 321

LaNe® REVOPLAST



für alle gebräuchlichen Materialien, wie z.B. PVC, Leder, Gummi, Kork, Filz, Stoff, PUR, TR, Poro etc.

offene Zeit 5 bis 30 Minuten

1/1 Dose Art. 72 405 Art. 72 406 4 kg Kanne

LaNe® ORTHOPRENE



Der Spezial-Klebstoff für fast alle Materialien in der Orthopädie- und Schuhtechnik: Leder, Gummi usw., außer PVC offene Zeit: 10 - 45 Minuten

Farbe: fast transparent

toluolfrei

Art. 72 330 4 kg Kanne 10 kg Kanne Art. 72 333

LaNe® REINIGUNGS-UND LÖSUNGSMITTEL



auf Aceton-Basis zum Reinigen von Leder und Textilien zum Verdünnen von Polyurethan-Klebstoffen und zur Reinigung von mit Polyurethan-Klebstoffen verschmutzten Geräten

zur Vorbehandlung von PVC vor dem Verkleben 1 | Dose Art. 72 420 11,25 | Kanne Art. 72 421

LaNe® SCHNELLKLEBER-**VERDÜNNER**



zum Verdünnen von Polychloropren-Klebstoffen zum Reinigen von mit Polychloropren-Klebstoffen verschmutzten Geräten

Art. 72 430 1 | Dose 11,25 | Kanne Art. 72 431

RENIA FORTE



Schnellkleber klebt Leder, Gummi, TR, PUR, EVA, Industrie-Crepe usw. (kein PVC) 1/1 Dose Art. 70 000 10 kg Kanne Art. 70 019

RENIA TOP-FIT



heller Hochleistungskleber, hohe Anfangsklebkraft, klebt alles außer PVC, toloulfrei Art. 70 002

8 kg Kanne Art. 70 003

RENIA VULKOFEST



heller Schnellkleber mit langer offener Zeit, klebt alles außer PVC, toloulfrei 1/1 Dose Art. 70 006 4 kg Kanne 10 kg Kanne Art. 70 004

RENIA MULTI COLLE



Universalschnellkleber, klebt auch PVC (in Verbindung mit Härter C) 1/1 Dose 4 kg Kanne Art. 70 011

Art. 70 018

RENIA COLLE DE COLOGNE



Universalklebstoff, klebt auch PVC (in Verbindung mit Härter C), lange offene Zeit, toloulfrei 1/1 Dose Art. 70 013 4 kg Kanne Art. 70 014 10 kg Kanne Art. 70 016

RENIA SYNTIC TOTAL



Polyurethan-Klebstoff ohne Toloul speziell abgestimmt auf Klebungen am Schuh, klebt auch PVC und TR 1/1 Dose Art. 70 020 Art. 70 021 4 kg Kanne 10 kg Kanne Art. 70 024

RENIA AQUILIM 315



lösemittelfreie Dispersion für Schuhindustrie, Orthopädietechnik und Schuhreparatur klebt EVA, Kork, geschäumtes PUR, Leder, Gummi, PE, PP, geschäumtes PE, Polyetherschaum, Textilien, Filz, Styropor, Holz, Metall usw. Art. 70 200 500 ml Dose Art. 70 201

RENIA EDELKITT

10 kg Kanne



Lederkleber toloulfrei 1/1 Dose Art. 70 210 4 kg Kanne Art. 70 211

RENIA REGUMET



heller Schnellkleber für die flexible Verklebung von Gummi, Leder, EVA, PUR, Filz mit sich selbst und auf Metall (ohne Primer), toloulfrei 1/1 Dose Art. 70 215

RENIA GUMMILÖSUNG



Umbugg-Cement auf Naturkautschuk-Basis, für alle Näharbeiten am Schuh, Gürtel, Handtaschen, Lederbekleidung, Schäfte, bleibt elastisch

1/1 Dose Art. 70 220 3,5 kg Kanne Art. 70 221 9 kg Kanne Art. 70 219

RENIA THIXO FIX

3 kg Kanne



thixotroper Polychloropren-Klebstoff für Klebungen am Schuh, Taschen, Bekleidungsleder, Autozubehör, klebt auch TR (kein PVC), toloulfrei 1/1 Dose Art. 70 222

RENIA RENOL ASTI



toloulfreier Spezialklebstoff für die Verklebung von öl- und benzinbeständigen Materialien, antistatisch Farbe: schwarz Verarbeitung mit Härter C 1/1 Dose Art. 70 225

4 kg Kanne Art. 70 227

RENIA ORTEC



toloulfrei, speziell abgestimmt auf flexible Veklebungen, klebt Leder, Gummi, TR, PUR, EVA, Industriecrepe, PP, PE usw. 4 kg Kanne Art. 72 220 10 kg Kanne Art. 72 222

RENIA KLEBFEST TUBE



top-fit in der Tube Nr. 2 - 60 g Nr. 3 - 90 g Art. 70 240 Art. 70 241

RENIA SYNTIC TOTAL TUBE



90 g Art. 70 242

RENIA ACETON



Reinigungs- und Lösungsmittel auf Acetonbasis

100 ml Flasche Art. 70 132 Art. 70 100 1 | Flasche Art. 70 101 5 | Kanne 12 | Kanne Art. 70 102

KLEBSTOFFE

ATOMKLEBER



Cyanacrylat-Klebstoff in 4 verschiedenen Ausführungen

Atomkleber mit gelber Kappe

dünnflüssig, für alle nicht saugenden Materialien, leicht verteilbar

Art. 72 000 50 g Art. 72 001

Atomkleber mit weißer Kappe

mittelflüssig, für alle leicht saugenden Materialien, leicht dosierbar

Art. 72 002 50 g Art. 72 003

Atomkleber mit roter Kappe

dickflüssig, für alle saugenden Materialien, verläuft nicht

20 g Art. 72 004 50 g Art. 72 005

Atomkleber mit grüner Kappe

flexibel-dünnflüssig, bleibt nach dem Abtrocknen flexibel

Art. 72 006 50 g Art. 72 007

FÜLLSTOFF

AKTIVATORSPRAY



für Cyanacrylat-Klebstoff

Art. 72 027

KLEBSTOFFENTFERNER



für Cyanacrylat-Klebstoff

Art. 72 025



LOCTITE

Spezialkleber zur mittelfesten Schraubensicherung bis Gewinde M 12 50 ml Art. 83 151

Loctite 243

Spezialkleber zur mittelfesten Schraubensicherung bis Gewinde M 36, hohe Temperatur- und Ölbeständigkeit 50 ml Art. 83 150

HIRSCHKLEBER

für Cyanacrylat-Klebstoff



qualitativ hochwertiger Kleber für den Innenschuhbereich Art. 73 222

600 g Dose

Art. 73 223

Art. 72 023

FATO KLEBER 142



Klebstoff für den Innenschuhbereich 1 kg Dose

SPRÜHKLEBER



der Klebstoff - schnell und sauber aus der Dose, für z. B. Kork, Leder, Textilien, Filz, Gummi, Schaumgummi

500 ml Art. 83 158

CARBON-SPRÜHKLEBER



zum Fixieren von Carbonfasern vor dem Laminieren

500 ml Art. 83 156

FLÜSSIGGUMMISPRAY



sprühbare Gummibeschichtung, abriebstark, nach Trocknung dauerelastisch, haftet auf Metall, Holz, Kunststoff,

Gewebe, Glas schwarz

400 ml Art.73 505

MULTI-SPRAY



Multi-Öl W 44 T mit rostlösenden Eigenschaften. Schmierung, Reinigung und Konservierung in einem Produkt. Löst, verdrängt, beseitigt, reinigt, schützt, pfleat

400 ml Art.83 153

BREMSENREINIGER



Universalreiniger - verdunstet völlig rückstandsfrei

500 ml Art.83 152

SPRÜHKLEBER EXTRA STARK



für dauerhafte extra starke Verklebungen, z. B. Filz, PVC-Folie, Kunstleder, Kunststoffe, Schaum- und Moosgummi, Gummi, Leder

500 ml Art.83 163

HILFSMITTEL

CITRUS REINIGER SPRAY



zur Reinigung von Klebstoffrückständen, Ölen und Fetten, Harz, Teer, Schmierstoffen und Gummiabrieb 400 ml Dose Art. 73 239

DESINFEKTIONSLÖSUNG BACILLOL AF



Desinfektionslösung für alkoholbeständige Medizinprodukte und Oberflächen 1000 ml Flasche Art. 73 237 5000 ml Kanne Art. 73 243 Sprühkopf f. 1000 ml Flasche Art. 73 238

DESINFEKTIONSLÖSUNG STERILLIUM CLASSIC PURE



Desinfektionslösung für Hände 500 ml Flasche Art. 73 225 Dosierpumpe 500 ml 1000 ml Flasche Art. 73 226 Art. 73 234 Art. 73 236 Dosierpumpe 1000 ml 5000 ml Kanne Art. 73 242

HANDDESINFEKTION ALCOMAN®+



Gebrauchsfertiges, hochwirksames, alkoholisches Antiseptikum zur hygienischen und chirurgischen Händedesinfektion mit sehr guter Hautverträglichkeit. Dermatologisch getestet, besonders geeignet für häufige Anwendungen.

- Hygienische und chirurgische Händedesinfektion
- Kategorisiert als Biozid
- Wirksam gegen Rota- und Noroviren sowie MRSA
- Wirksam gegen Adeno in 2 Minuten
- Umfassend wirksam gegen Bakterien und Hefepilze
- Bakterizid, fungizid, tuberkulozid, begrenzt viruzid und damit umfassend wirksam gegen alle behüllten Viren (BVDV / HCV / Vaccinia inkl. HBV / HIV)

1000 ml Flasche Art. 73 246 Art. 73 247

Dosierpumpe für 1000 ml Flasche Art. 73 236

PEVALIN



Handreinigungscreme 200 ml Tube 3 | Fimer Wandhalter + Spender

Art. 73 231 Art. 73 233 Art. 73 232

TEFLON-SPRAY



fettfreies Gleitmittel, garantierte Selbstschmierung über einen längeren Zeitraum 400 ml Art. 83 157

SILIKON-SPRAY



zum Trennen und Isolieren Art. 83 159 400 ml



SILIKONFETT 33 MEDIUM

100 g

Art. 83 183





400 ml Sprühdose 1000 ml Dose

Art. 73 510 Art. 73 515



VERDÜNNER FÜR ACRYLLACK

1000 ml Dose Art. 73 519



hautfarben (207), braun (246) 400 ml Art. 73 500-...

TALKUM



Füllstoff für Harze und Trennmittel 500 g Dose Art. 83 170 1 kg Beutel Art. 83 171

MICROBALLOONS



zum Einstellen der Viskosität von Harzen, verhindert das Ablaufen bei Verklebungen, sorgt für gute Schleifbarkeit Art. 83 331

LaNe® TECH FARBPASTE



für Acrylharze, -spachtel, Epoxidharz, PU-Schäume, Dosierung 3 - 5 %, Inhalt 200 g Art. 82 690 hautfarben weiß Art. 82 691 Art 82 692 schwarz

Art. 82 693 rot Art. 82 694 gelb Art. 82 695 grün Art. 82 696 rosa Art. 82 697

MESSLÖFFEL



für Härterpulver 2 g Art. 82 630

HILFSMITTEL UND KNETSILIKONE

VERMICULITE



Zusatzstoff für Gipse sorgt für schnellere und bessere Trocknung und bessere Schleifbarkeit Körnung 1 - 2 mm für kleine Gipsformen 10 kg Sack Art. 83 175 Körnung 2 - 3 mm für große Gipsformen

Art. 83 176

PLASTILIN



wiederverwendbare, dauerelastische 1-Komponenten-Knetmasse z.B. zum Abdichten von Öffnungen, zum Einmodellieren der Spitzenzugabe bei Gipsformherstellung Art. 88 100

LaNe® LEDERDEHNER



hochwertiger Lederdehner 1 | Flasche Art. 72 200 Art. 72 201 5 | Kanne

LaNe® ISOPROPANOL 99,9 %



zur Reinigung empfindlicher Oberflächen 1 | Flasche Art. 72 425

KLEESALZ

8,5 kg Sack



Oxalsäurepulver 1 kg Dose Art. 83 185

TAUCHKAPPENLÖSUNG 996/3



zum Tauchen von Kappen- und Versteifungsmaterial 1 | Dose Art. 72 381 Art. 72 382 6 | Kanne

ERKOTON



knetfähiges 2-Komponenten-Silikon schleif- und polierfähig, physiologisch unbedenklich, für individuelle Orthesen, Zehenausgleich und Korrekturen Set mit je 100 ml Komponente A + B Mischungsverhältnis A : B = 100 : 100 Gewichtsanteile

ca. 20 Shore A Art. 83 052 Erkoton 30 ca. 30 Shore A Art. 83 053

BKF KNETSILIKON



knetfähiges 2-Komponenten-Silikon mit individuell einstellbarer Härte schleif- und polierfähig, physiologisch unbedenklich, für Zehenausgleiche und -korrekturen, individuelle Orthesen, Polster, kleine Formen und Modelle u.v.m. Mischungsverhältnis A : B = 100 : 100

Set mit je 300 g, Shore-Härte ca. 20 oder ca. 45

Set A + B **20**, 2 x 300 g Art. 83 705 Set A + B **45**, 2 x 300 g Art. 83 706

FATO ARTIKEL





Fato Ausputzfarbe 500 ml Art. 73 400-... dunkelbraun (246), mahagoni (249), schwarz (281)

Fato Plastic Color 500 ml Art. 73 401-... mittelbraun (235), dunkelbraun (246), schwarz (281)

Fato Hochglanztinte 500 ml Art. 73 402-... farblos (00), hellbraun (217), dunkelbraun (246), schwarz (281)

Fato Universal-Polish 1000 ml Art. 73 403

Fato Transparent-Beize 500 ml Art. 73 404-... naturell (205), teak (247), palisander (248), mahagoni (249)

Fato Crepe- und Gummi-Beize 500 ml Art. 73 405-... braun (245), schwarz (281)

Fato Lo-Essenz 500 ml Art. 73 406

Fato Kaltpoliertinte 500 ml Art. 73 407-...

dunkelbraun (246), schwarz (821)

Fato Ausputz-Glätter 1000 ml Art. 73 410

Fato Reinigungsfüller 1000 ml Art. 73 415

KLEBEBÄNDER

KREPP-KLEBEBAND



zum Abkleben / Abdecken Rolle à 50 m Art. 78 121 19 mm 50 mm Art. 78 123

KLEBEPUNKTE



mit hoher Klebekraft zum schnellen und sauberen Fixieren Größe 38 x 20 mm Rolle à 500 Stück

Art. 78 125

TESAFIX KLEBEBAND



Tesafix 4963 Doppelklebeband für Reißverschlüsse Rolle à 50 m 9 mm Art. 78 131

LaNe® TECH PE-KLEBEBAND



zum Abdichten von beschädigten PE-Folien Rolle à 50 m 25 mm Art. 88 000

LEINENKLEBEBAND



Gewebe-Klebeband mit hoher Klebkraft, geeignet zur Nahtverstärkung, weiß Rolle à 50 m

Breite	ArtNr.	Breite	ArtNr.
6 mm	88 010	19 mm	88 019
9 mm	88 011	30 mm	88 023
12 mm	88 012	50 mm	88 024
1.5 mm	88 015		

COROPLAST KLEBEBAND



transparentes stabiles Weich-PVC-Klebeband, z.B. zur Verstärkung von PVA-Folien oder zum Abdichten von beschädigten PVA-Folien Rolle à 25 m 38 mm Art. 88 020 50 mm Art. 88 021

DOPPELSEITIGES KLEBEBAND



Rolle à 25 m Art. 202 117 50 mm

CARBONKLEBEBAND



modifizierter Acrylat-Klebestoff ohne Trägermaterial, zum Verkleben von Carbon-Fasern vor dem Laminieren Rolle à 55 m

6 mm	Art. 202 120
19 mm	Art. 202 123
25 mm	Art. 202 124
50 mm	Art. 202 125

GLASFASER-KLEBEBAND



transparentes Klebeband mit unidirektionaler Glasfaserverstärkung Rolle à 50 m

Art. 202 163 25 mm

PLASTABAND



Plastaband 200 C zum Abdichten, Ausfüllen und Schutz in der Gießharztechnik, gelb Rolle à 7,5 m Art. 202 201 12 mm x 3 mm

ZELLGUMMI SELBSTKLEBEND

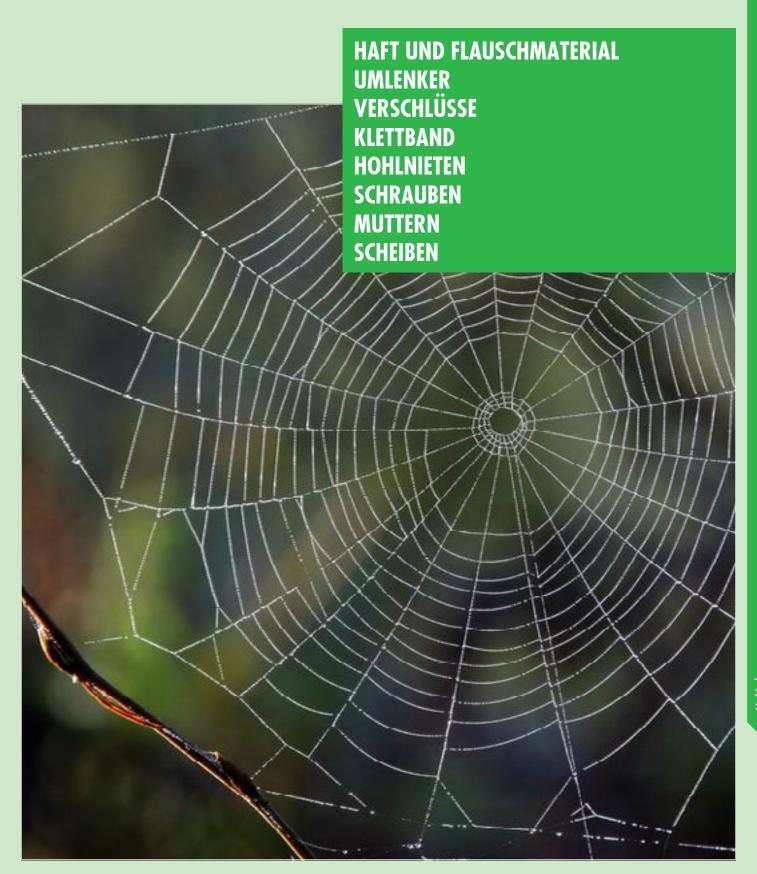


zur räumlichen Abgrenzung beim Handlaminierverfahren Rolle à 10 m 18 mm x 4 mm Art. 202 244

KLEBSTOFFE ANWENDUNGSBEISPIELE



VERBINDUNGSTECHNIK



KLETTVERSCHLÜSSE / KLETTBAND

KLETTSCHNELLVERSCHLUSS UND SCHIEBEPOLSTER



Verschlusssystem für Orthesen und Korsette, Peronaeus-Orthesen, Stützapperate, Lagerungsschienen.

Mit Haken/Flauschband und Befestigungslasche mit Metallschlaufe. Dazu passende Schiebepolster

weiß (209), hellgrün (245), gelb (270), carbon/schwarz (281), rot (289)

25 X 300 mm	Arr. 04 392
dazu Schiebepolster klein 122 x 51 mm	Art. 64 595
40 x 400 mm	Art. 64 594

Art. 64 596 ... dazu Schiebepolster groß 155 x 69 mm

KLETTOSCHEIBEN



selbstklebende Klettscheiben, beige Pack mit je 100 Stück Klett + Flausch Art. 88 120

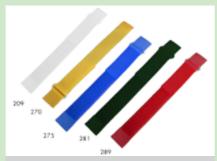
BACK TO BACK KLETTBAND



Spezialklettband eine Seite Flausch, eine Seite Haken, rückseitig aneinander verklebt, schwarz VE = 25 m

20 mm Art. 64 543-281 Art. 64 544-281 25 mm

KLETTVERSCHLUSS



mit Umlenkschlaufe und Lasche, in vier Größen, Farben weiß (209), gelb (270), blau (275), schwarz (281), rot (289)

VE = 10 Stück

 $25 \times 350 \text{ mm}$ Art. 64 561-... $30 \times 350 \text{ mm}$ Art. 64 562-... $38 \times 350 \text{ mm}$ Art. 64 563-... $50 \times 350 \text{ mm}$ Art. 64 564-...





Anwendungsbeispiele

KLETTVERSCHLUSS KOMBI



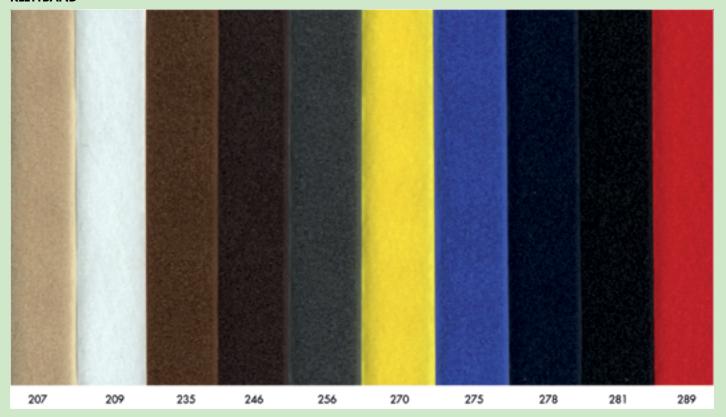
Klettverschluss mit Flausch/Haken ca. 350 mm Länge, in zwei Breiten, mit Schlaufe, Farben weiß (209), schwarz (281)

VE = 10 Stück

25 x 350 mm Art. 64 600-... $30 \times 350 \text{ mm}$ Art. 64 601-...

VERSCHLÜSSE

KLETTBAND



STANDARD

			207	209	235	246	256	270	275	278	281	289
	Hakenband	Flauschband	hautfarben	weiß	mittelbraun	dunkelbraun	dunkelgrau	gelb	blau	dunkelblau	schwarz	rot
20 mm	Art. 64 570	Art. 64 580	•	•	-	•	-	_	-	•	•	_
25 mm	Art. 64 571	Art. 64 581	•	•	•	•	-	_	-	•	•	•
30 mm	Art. 64 572	Art. 64 582	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
38 mm	Art. 64 573	Art. 64 583	•	•	-	•	-	-	-	•	•	-
50 mm	Art. 64 574	Art. 64 584	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
100 mm	Art. 64 575	Art. 64 585	•	-	-	_	-	-	-	_	•	-

SELBSTKLEBEND

			207	209	235	246	256	270	275	278	281	289
	Hakenband	Flauschband	hautfarben	weiß	mittelbraun	dunkelbraun	dunkelgrau	gelb	blau	dunkelblau	schwarz	rot
30 mm	Art. 64 576	Art. 64 586	•	•	-	-	_	_	-	-	•	-
50 mm	Art. 64 577	Art. 64 587	•	•	_	_	-	_	_	-	•	-
100 mm	Art. 64 578	Art. 64 588	-	-	_	-	-	-	-	_	•	-

ELASTISCH

			207	209	235	246	256	270	275	278	281	289
	Hakenband	Flauschband	hautfarben	weiß	mittelbraun	dunkelbraun	dunkelgrau	gelb	blau	dunkelblau	schwarz	rot
30 mm	Art. 64 555	Art. 64 557	•	-	_	-	_	_	_	_	•	_
50 mm	Art. 64 556	Art. 64 558	•	-	-	-	-	-	-	_	•	_

SPEZIAL EINSEITIG

		207	209	235	246	256	270	275	278	281	289	
		hautfarben	weiß	mittelbraun	dunkelbraun	dunkelgrau	gelb	blau	dunkelblau	schwarz	rot	
25 mm	Art. 64 541	•	•	_	•	_	_	_	_	•	_	
30 mm	Art. 64 542	•	•	_	•	_	_	_	_	•	_	

NIETEN



	2/6	3/7	4/9	7/9	7/41	144/41	60/60	175/60	61/61
Art.	62 001	62 002	62 003	62 004	62 007	62 006	62 008	62 009	62 010
nickel	01	01	01	01	01	01	01	01	01
messing	02	02	02	02	02	02	02	02	02
altkupfer	_	Art. 62 022		Art. 62 023	Art. 62 027	Art. 62 025	Art. 62 028	Art. 62 029	

NIETEN 1000 STÜCK

nickel, VE = 1000 Stück 3/7 Oberteil Art. 62 034 3/7 Unterteil Art. 62 035 144/41 Oberteil Art. 62 036 144/41 Unterteil Art. 62 037 Art. 62 038 60/60 Oberteil 60/60 Unterteil Art. 62 039

DURCHZUGSSCHLAUFEN FLACH



12, 14, 16, 18, 20, 25, 30, 40, Art. 63 080-...

nickel

DURCHZUGSSCHLAUFEN



nickel 18, 20, 25, 30, 35, 40, 50 mm Art. 63 081-...

BANDAGENBÜGEL RECHTECKIG



geschweißt, stabile Ausführung, nickel, VE = 100 Stück Breite Art. 62 315 62 311 20 mm 40 mm 25 mm 62 317 45 mm 62 309 62 308 50 mm 62 313 30 mm 35 mm 62 310

HALBRINGE



10, 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm Art. 63 090-... 25, 30, 35 mm Art. 63 091-...

RINGE GESCHWEISST



nickel 20, 25 mm Art. 51 124-... 30 mm Art. 51 125 35 mm Art. 51 126 40 mm Art. 51 127

ROLLSCHLAUFEN



nickel (01), antikkupfer (07) VE = 1 oder 100 Stück 20 mm Art. 62 291-... 25 mm Art. 62 292-... Art. 62 293-... 30 mm 40 mm nur nickel (01) Art. 62 296-... 50 mm nur nickel (01) Art. 62 297-...

BANDAGENBÜGEL MIT ROLLE



nickel, VE = 100 Stück 30 mm Art. 62 302 35 mm Art. 62 303 45 mm Art. 62 304 50 mm Art. 62 305

PLASTIK-HALBRINGE



20, 25 oder 30 mm weiß, braun, schwarz oder blau (blau nur in 25 mm) Art. 62 240-...

KUNSTSTOFF-SCHLAUFEN



weiß, VE = 100 Stück 20 mm Art. 62 320 25 mm Art. 62 321 30 mm Art. 62 322 38 mm Art. 62 323 Art. 62 324 50 mm

KUNSTSTOFF-SCHLAUFEN



mit Nietlasche, weiß VE = 100 Stück 25 mm Art. 62 312 35 mm Art. 62 314 Art. 62 316 50 mm

RUCKSACK STECKVERSCHLUSS



praktischer Klickverschluss aus Kunststoff, weiß VE = 1StückArt. 51 090-209 25 mm 30 mm Art. 51 091-209



VERSCHLÜSSE/SCHRAUBEN

RUCKSACK STECKVERSCHLUSS



praktischer Klickverschluss aus Kunststoff,

schwarz	
VE = 1 Stück	
20 mm	Art. 51 089
25 mm	Art. 51 090-281
30 mm	Art. 51 091-281
40 mm	Art. 51 092
50 mm	Art 51 093

PVC-SCHIEBER



aus Kunststoff, schwarz

VL = I SIUCK		
20 mm	Art. 51	094-20
25 mm	Art. 51	094-25
30 mm	Art. 51	094-30
40 mm	Art. 51	094-40
50 mm	Art. 51	094-50

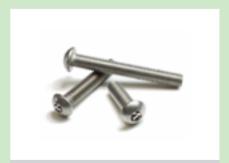
KLAPPSCHNALLE AUS KUNSTSTOFF



aus Kunststoff, Verwendung wie Gürtelschnalle, einteiliges System zum Fixieren von längenverstellbaren Gurtverbindungen durch Klemmmechanismus, in weiß oder schwarz

VE = 1 Stück	
25 mm weiß	Art. 62 330
25 mm schwarz	Art. 62 331

LINSENKOPFSCHRAUBEN M. **INNENSECHSKANT**



Linsenkopfschraube mit Innensechskant ISO 7380, Vollgewinde, Edelstahl A2 VE = 50 Stück

voligewind	ie, Laeisiani Az	VL = 30 310
Länge	M4	M5
6 mm	300 340	300 345
10 mm	300 341	300 346
16 mm	300 342	300 347
20 mm	300 343	300 348

FLACHRUNDKOPFSCHRAUBE MIT INNENSECHKANT



Flachrundkopfschraube mit Innensechskant ISO 7380, Vollgewinde, Edelstahl A2 VE = 10 Stück

 $M4 \times 7 \text{ mm}$ Art. 300 349

LINSENKOPFSCHRAUBEN TX



Linsenkopfschrauben mit Innensechsrund (TX), Edelstahl A2 ISO 14583, Gewinde M4 bis Kopf, in verschiedenen Längen VE = 50 Stück

10 mm Art. 300 355 16 mm Art. 300 356 25 mm Art. 300 357

LINSENKOPFSCHRAUBEN TX/FLANSCH



Linsenkopfschrauben mit Innensechsrund (TX), ISO 7380 A2, Edelstahl, Gewinde bis Kopf, in M5 und M6, verschiedene Längen VE = 50 Stück

Länge	М3	M5	M6	M8
6 mm	300903-3X6	-	-	-
10 mm	300903-3X10	300905-5X10	-	-
12 mm	-	300905-5X12	300906-6X12	300908-8X12
16 mm	-	300905-5X16	300906-6X16	300908-8X16
20 mm	300903-3X20	300905-5X20	300906-6X20	300908-8X20
25 mm	-	300905-5X25	300906-6X25	300908-8X25
30 mm	-	300905-5X30	300906-6X30	300908-8X30
40 mm	-	300905-5X40	300906-6X40	300908-8X40
50 mm	-	-	300906-6X50	300908-8X50
60 mm	-	300905-5X60	300906-6X60	-
70 mm	-	-	-	300908-8X70
80 mm	-	-	-	300908-8X80

SENKKOPFSCHRAUBEN TX



Senkkopfschrauben mit Innensechsrund (TX) und Vollgewinde, ISO 10642, bessere Kraftübertragung über TX-Antrieb, VE = 50 Stück

Länge	M4	M5	M6
8 mm	-	300915-5X8	-
10 mm	300914-4X10	300915-5X10	300916-6X10
12 mm	-	300915-5X12	300916-6X12
14 mm	-	300915-5X14	-
16 mm	300914-4X16	300915-5X16	300916-6X16
20 mm	300914-4X20	300915-5X20	300916-6X20
25 mm	-	300915-5X25	300916-6X25
30 mm	-	300915-5X30	300916-6X30
40 mm	-	300915-5X40	300916-6X40
50 mm	_	300915-5X50	300916-6X50

SCHRAUBEN/ MUTTERN / SCHEIBEN

SCHLOSSSCHRAUBEN FLACH-**RUNDKOPF/VIERKANTANSATZ**



Flacher Schraubenkopf mit Vierkantansatz, Gewinde M5 und M6, in verschiedenen Längen VE = 50 Stück

Länge	M5	M6
16 mm	300925-5X16	300926-6X16
20 mm	300925-5X20	300926-6X20
25 mm	300925-5X25	300926-6X25
30 mm	300925-5X30	300926-6X30
40 mm	300925-5X40	300926-6X40

ZYLINDERSCHRAUBEN INNENSECHSKANT A 2 BLANK



Zylinderschraube mit Schaft und Innensechskant, DIN 912 / ISO 4762, Stahl blank, Gewinde M5 und M8 VE = 50 Stück

M5 x 12 mm Art. 300935-5X12 Art. 300935-5X16 $M5 \times 16 \text{ mm}$ M8 x 30 mm Art. 300938-8X30

SICHERUNGSMUTTER NIEDRIGE FORM A 2



Sechskantmutter selbstsichernd niedrige Form A2, DIN985, selbstsichernd, Gewinde M5, M6 und M8 VE = 50 Stück

Art. 300 950-5 M5 Art. 300 950-6 M6 Art. 300 950-8 M8

SICHERUNG-HUTSMUTTER **SECHSKANT A 2**



Sechskant-Hutmutter, DIN 1587, Edelstahl, hohe Form, Gewinde M5, M6

und M8, VE = 50 Stück

M5 Art. 300 951-5 M6 Art. 300 951-6 Art. 300 951-8 M8

SETZMUTTERN EDELSTAHL



Einpressmutter für metallische Werkstoffe, Ansatz gerändelt, Gewinde M5 und M6, Edelstahl, Oberfläche verzinkt A2K 5µm-blau, VE = 50 Stück

Art. 300 952-5 Art. 300 952-6

ZAHNSCHEIBEN FORM J INNENGEZAHNT



mitverspannendes, federndes Sicherungselement, wirkt durch axiale Federung, Stahl, Oberfläche verzinkt (A2K), Form J, innengezahnt, für Gewinde M5 und M6 VE = 50 Stück

4,3 mm Art. 300 960-4,3 Art. 300 960-5,3 Art. 300 960-6,4 5,3 mm 6.4 mm Art. 300 960-8,2 8.2 mm

SCHEIBEN FÜR BOLZEN MITTEL



Unterlegscheiben, DIN 125, Form A, ohne Fase VE = 50 Stück

5,0 mm Art. 300 961-5 6,4 mm Art. 300 961-6 8,0 mm Art. 300 961-8 10,0 mm Art. 300 961-10

KAROSSERIESCHEIBEN A 2 **BLANK**



Unterlegscheiben gestanzt, nach DIN 125, zum Schutz von Werkstücken und Grundmaterialien. Für Holz- und Metallverbindungen, Einsatzbereich

VE = 50 Stück

5,3 mm Art. 300 962-5,3 Art. 300 962-6.4 6.4 mm Art. 300 962-8,4 8.4 mm

LEDER



LEDER

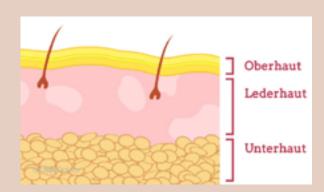
Der Prozess der Lederherstellung ist langwierig und erschöpft sich nicht in der Gerbung allein. Im Folgenden sind die wichtigsten Schritte aufgeführt, die von der rohen Haut zum fertigen Leder führen. Laut eines Gerbers von Möbelledern sind je nach Lederart 35 bis 55 Arbeitsschritte von der Rohhaut bis zum fertigen Möbelleder notwendig. Das Leder wandert von Arbeitsschritt zu Arbeitsschritt und muss zwischendurch immer wieder kontrolliert und sortiert werden, damit am Ende ein schönes und hochwertiges Leder entsteht.

Leder bedeutet die Herstellung aus Häuten durch Gerben mit Gerbstoffen. Zweck des Gerbens: es schützt vor Fäulnis, hält geschmeidig und verhindert das "Auflösen" in heißem Wasser.

Hautaufbau

Epidermis: ist dünn, biologisch wichtigste Schicht der Haut

hat die Schutzfunktion für die in die Haut eingebetteten Organe <u>Lederhaut:</u> Unterhaut-Bindegewebe: lockeres Fasergewebe, Fettzellen und Fettgewebe sind eingelagert, wird vor dem Gerben entfernt



Lederherstellung

VORBEREITUNG DER HAUT ZUM GERBEN a.

- Abhäuten
- Nachbehandlung zum Schutz vor Fäulnis, meist mit Salz (Entwässern)
- Wässern in klarem Wasser, das dient der Salzentfernung und Feuchtigkeitsanreicherung
- Kalken 1-2 Tage Wasser + Kalkmilch + Schwefelnatrium
- Trennen der Oberhaut von der Lederhaut
- Enthaaren und Entfleischen mit Maschinen oder von Hand
- Entkalken
 - durch schwache Säurelösung einwandfreie Gerbung
 - Schlagen in einem Bad mit Enzymen das entfernt den Rest des Kalkes und eraibt eine weiche, saubere Haut
 - durchtränken in einer Kochsalzlösung
- Spalten, wenn die Haut zu dick ist

b. **GERBEN**

Pflanzlich:

(vegetabile Gerbung bzw. Lohgerben) Dauer: ca. zwei Monate bis zwei Jahre

Einweichen der Haut in eine Lösung aus Baumrinden, Blättern, Vorgang:

Früchten, Wurzeln, diese sind gerbsäurehaltig

Tannin verbindet sich mit den Proteinen der Haut

reizloses Leder, gute Festigkeit, gute Wasserbeständigkeit <u>Eigenschaften:</u> Orthopädieleder (z.B. Walkleder), Schuh-, Sohlen-, Polsterleder, Verwendung:

Riemen, Gurte, Koffer



LEDER

Mineralisch:

(synthetische Chromgerbung)

Dauer: wenige Stunden bis mehrere Tage

Einweichen der Haut in drehbaren Holzfässern und Walken Vorgang:

Gerbstoff ist z.B. Chromsulfit (Cr2So4)

anschließend waschen mit Wasser und Glätten des Leders hitzebeständig, lange tragbar, kann die Haut reizen, durch spezielle Verfahren kann eine allergische Reaktion vermindert

werden, weniger porös als vegetabil gegerbtes Leder

Verwendung: Schuhoberleder, Schuhsohlenleder, Handschuhe,

Bekleidungsleder

Kombinationsgerbung:

Vorgang:

<u>Eigenschaften:</u>

Eigenschaften:

zuerst Chromgerbung, dann pflanzliche Gerbung jeweils die besseren Eigenschaften der Verfahren werden ausgenutzt:

von der Chromgerbung die größere Beständigkeit gegen Hitze

und Abrieb

von der vegetabilen Gerbung die größere Menge Leder aus einer Haut und die größere Beständigkeit gegen Feuchtigkeit

und Nässe

Ölgerben:

(Sämischgerben) Dauer: 3 - 4 Monate

Einweichen der Haut in drehbaren Holzfässern und walken, danach Vorgang:

eine Trockenphase, die den Tran zwischenzeitlich in die Lederfaser

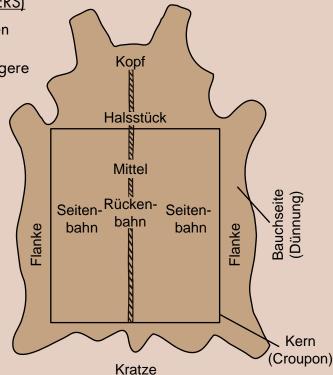
bindet. Gerbstoff sind Fette Öle und Trane

weiche Beschaffenheit des Leders, gelbliche Farbe **Eigenschaften:**

ZURICHTEN (NACHBEARBEITUNG DES LEDERS) c.

Zurechtschneiden des Leders, eventuell Spalten entlang des Rückrates. Der Rücken hat festes Leder, Bauchdecke und Schulter weisen geringere

Festigkeit auf.



BODEN- UND KAPPENLEDER

WALKLEDER HALS



 mit Spieß
 ohne Spieß

 1,0 - 1,5 mm
 Art. 33 059
 Art. 33 063
 1,5 - 2,0 mm Art. 33 060 Art. 33 064 2,0 - 2,5 mm Art. 33 061 Art. 33 065 2,5 - 3,0 mm Art. 33 062 Art. 33 066

RENDENBACH ORTHOFLEX HALS



naturfarbenes Blankleder für Bettungen und Einlagen **glatt** 0,8 - 1,2 mm Art. 32 083 Art. 33 070 1,0 - 1,5 mm 1,5 - 2,0 mm Art. 33 071 geprägt 1,0 - 1,5 mm Art. 33 072 1,5 - 2,0 mm Art. 33 073



OBER- UND FUTTERLEDER

BLANKLEDER-HALS



kräftiges Blankleder für Gürtel und Bandagen, Stärke ca. 2,5 - 3,0 mm natur (203), dunkelbraun (246), schwarz (281)

Art. 36 043-...

LAMM-NAPPA



Futter- und Bezugsleder, dünn und zugig, schwarz

Art. 34 250-281

NAPPAOBERLEDER



Schaftleder für die Orthopädie, Stärke ca. 1,0 - 1,3 mm, Fellgröße ca. 1,5 - 2,2 qm, beige (207), weiß (209), camel (235), mittelbraun (236), dunkelbraun (246), schwarz (281)

Art. 34 065-...

CHROMRIND NAPPALEDER



extrem weiches und zugiges Rindnappa als Futterleder zugerichtet, Fellgröße ca. 1,0 - 1,8 qm

Stärke ca.	Farbe	Art-Nr.
0,6 - 0,8 mm	hautfarben	35 096
1,2 mm	hautfarben	35 096-1
0,6 - 0,8 mm	goldbeige	35 097
0,6 - 0,8 mm	chromweiß	35 098

RINDLEDER VEGETABIL



festes standiges Bettungsleder, rein vegetabile Gerbung, Stärke ca. 1,2 - 1,5 mm, Fellgröße ca. 0,8 - 1,6 qm, natur fest Art. 34 083

RINDLEDER SUPERFLEX



sehr heller Narben, mild und zugig, Stärke ca. 0,8 - 1,0 mm Fellgröße ca. 2 qm Art. 35 008 glatt geprägt Art. 35 019

micro geprägt

getönt fest

kräftiges Bettungsleder mit glattem

Art. 34 084

Narben, vegetabil gegerbt

Stärke ca. 1,0 - 1,2 mm, Fellgröße ca. 0,8 - 1,6 qm,

RINDLEDER VEGETABIL



besonders zugig, Fellgröße ca. 1,8 - 2,5 qm ca. 0,9 - 1,1 mm glatt Art. 35 017

RINDLEDER KOMBIGERBUNG



kombiniert gegerbtes, kräftiges Rindfutterleder, strapazierfähig und haltbar, leicht genarbt,

Fellgröße ca. 1,8 - 2,2 qm

Stärke ca.	glatt	geprägt
0,9 - 1,1 mm	Art. 35 010	Art. 35 015
1,2 - 1,3 mm	Art. 35 012	Art. 35 016

ZIEGENNARBENSPALT NATUR



gleichmäßiges hochwertiges Spaltleder für Futter und Bezug, Fellgröße ca. 0,4 - 0,8 qm original Pack mit ca. 10 qm

	glatt	geprägt
dünn	Art. 35 050	
mittelkräftig	Art. 35 052	Art. 35 057
kräftig	Art. 35 054	Art. 35 059

ZIEGENNARBENSPALT WEISS

Art. 35 029



Spaltleder zum Beziehen und Abfüttern, dünn, chromweiß, Fellgröße ca. 0,4 - 0,8 qm original Pack mit ca. 10 qm Art. 35 053

MEDIO-KID PERFORIERT



Ziegenfutterleder natur, perforiert, standig, glänzend Stärke ca. 0,5 - 0,6 mm Fellgröße ca. 0,5 qm

Art. 35 065

NAPPALAN ZIEGENLEDER



dünnes, sehr weiches Futterleder, sehr gute und gleichmäßige Qualität, besonders zugig, Stärke ca. 0,4 - 0,5 mm Fellgröße ca. 0,4 - 0,8 qm

Art. 35 075

VEGAFLEX ZIEGENFUTTER



chromfrei gegerbtes Ziegenfutterleder, extrem weich und zugig, Stärke ca. 0,5 - 0,6 mm Fellgröße ca. 0,5 qm Art. 35 063

Art. 35 061

geprägt

ORTHOPÄDIE ZIEGENLEDER



gebräunt, weich und zugig, Stärke ca. 1,0 - 1,3 mm Fellgröße ca. 0,5 qm

Art. 35 043 glatt geprägt Art. 35 042

ZIEGENVELOURS (GASOMETER)



Velours- Futter- und Bezugsleder, sehr gute und gleichmäßige Qualität, beigegrau Stärke ca. 0,5 - 0,6 mm Fellgröße ca. 0,6 qm Art. 35 055

OBER- UND FUTTERLEDER

CHEVREAUX



Ziegenleder für Futter und Bezug, weiß (209) oder schwarz (281) Art. 34 200-... beige (217), mittelbraun (235), dunkelbraun (246) Art. 34 210-...

KALBFUTTER CREME



hochwertiges Futterleder, sauberer und gleichmäßiger Narben, weich und zugig, Fellgröße ca. 0,7 - 1,1 qm
 Stärke ca.
 glatt
 geprägt

 0,7 - 0,9 mm
 Art. 35 200
 Art. 35 230
 0,9 - 1,1 mm Art. 35 202 Art. 35 232 0,7 - 0,9 mm durch perforiert Art. 35 244

KALBFUTTER CAMEL



hochwertiges Futterleder, sauberer und gleichmäßiger Narben, weich und zugig, Fellgröße ca. 0,7 - 1,1 qm Stärke ca. glatt geprägt 0,7 - 0,8 mm Art. 35 204 Art. 35 234 0,8 - 1,1 mm Art. 35 206 Art. 35 236

SÄMISCH LEDER



1A Sämisch Veloursleder, gelblich, Fellgröße ca. 0,6 - 1,0 qm leicht (ca. 0,7 - 1,0 mm) Art. 35 110 mittelkräftig (ca. 1,0 - 1,3 mm) Art. 35 111

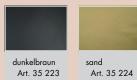
KALBFUTTER FARBIG



hochwertiges Futterleder, weich und zugig, Stärke: dunkelgrau ca. 0,9 - 1,1 mm alle anderen Farben ca. 0,7 - 0,9 mm Fellgröße ca. 1 qm Farben und Artikelnummern siehe rechts (Farbabweichungen druckbedingt möglich)

FARBEN KALBFUTTER FARBIG











Art. 35 226

dunkelgrau Art. 35 228



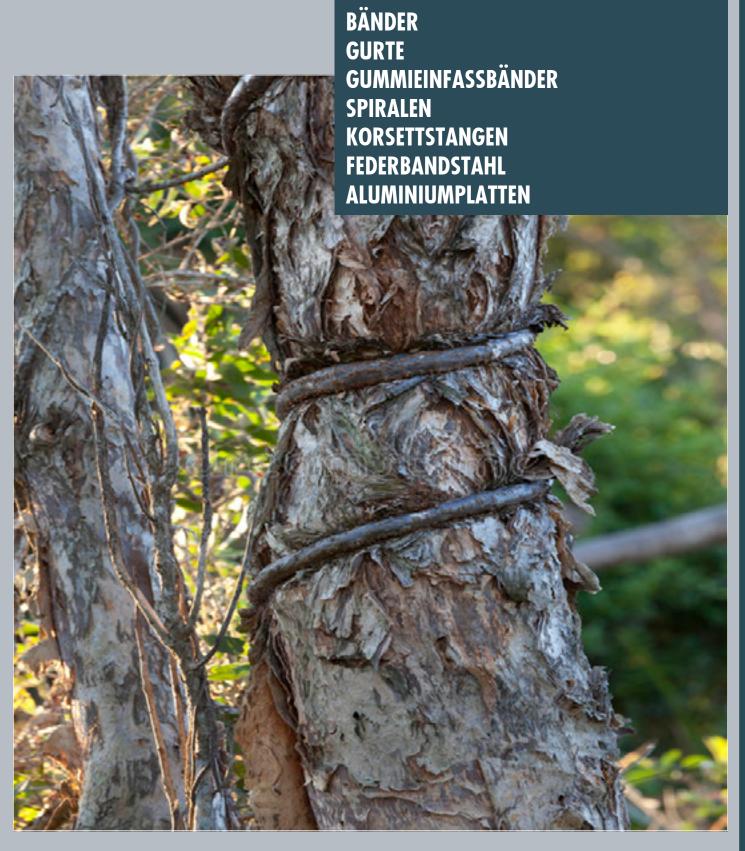
Art. 35 229



extra kräftig und weich, zum Auffüttern, Stärke ca. 1,0 - 2,0 mm Fellgröße ca. 2,0 - 2,5 qm

Art. 35 115

KORSETTHERSTELLUNG



TEXTILIEN

Aus der ehemals reinen Handwerkskunst hat sich die Textilindustrie entwickelt, die mit modernsten Maschinen Textilien in großem Maßstab herstellt.

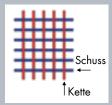
Als Textilien bezeichnet man flexible Materialien, die aus einem Verbund von Fasern bestehen. Unter dem Oberbegriff werden sowohl Fasern, Garne und textile Flächen, sowie Gewebe, Gewirke oder Vliese, als auch fertige Produkte zusammengefasst. Bei den Rohstoffen unterscheidet man zwischen Naturfasern (tierischen oder pflanzlichen Ursprungs) und synthetisch hergestellten Kunstfasern.

Gewebe

Kette und Schuss kreuzen sich bei einem Gewebe immer rechtwinklig. Diese Bindungen sind immer eine Art der Verflechtung. Sämtliche Bindungen können auf drei einfache Bindungen, die Köper-, die Leinwand- und die Atlasbindung zurückgeführt werden.

<u>Leinwandbindung</u>

Die Leinwandbindung, auch Tuch- oder Taftbindung genannt, ist auf der Vorderseite und Rückseite gleich und ergibt eine feste Ware. (Flanell, Popeline...)

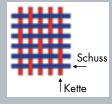


Köperbindung

Die Köperbindung erkennt man daran, dass immer ein Schussfaden versetzt zwei Kettfäden bindet, so entsteht eine Diagonallinie. Die Köperbindung ermöglicht, das bestimmte Anteile eines Materials mehr auf der dekorativen Oberseite zu sehen sind. Köperbindungen fühlen sich aufgrund der loseren Bindung weicher an. (Gabardine, Denim oder Fischgrat)

Atlasbindung

Die Atlasbindung ist die loseste Bindung. Hierbei läuft der Schussfaden über mindestens vier Kettfäden bevor er abbindet. Dadurch entsteht ein besonders weicher Griff und eine glatte, glänzende Oberfläche. (Duchesse, Moleskin, Satin)



TEXTILIEN

Fasern

Polypropylen (PP)

Polypropylen ist ein Abfallprodukt bei der Rohölproduktion. PP nimmt kein Wasser auf, hat eine extrem hohe Festigkeit, ist unverrottbar, hautfreundlich und besitzt ein hohes elektrisches Isoliervermögen. Verwendung z.B. für funktionelle Sportunterwäsche, Textilien im Nassbereich und für Hygieneartikel.

Polyurethan (PUR)

Polyurethan ist eine Basis für elastische Fäden, Beschichtungen und Klebstoffe. Es zeichnet sich besonders durch hohe Chemikalienbeständigkeit aus.

Polyester (PES) - Diolen, Trevira

Die Faser ist sehr vielseitig, deshalb nimmt sie eine Spitzenposition unter den synthetischen Fasern ein. Sie ist sehr reiß- und scheuerfest und nimmt kaum Feuchtigkeit auf. Polyester ist hitzeempfindlich und darf nicht zu heiß gebügelt werden.

Polyamid (PA) - Nylon, Perlon

Polyamid hat ähnliche Eigenschaften wie Polyester. Polyamid lässt sich durch Hitze dauerhaft verformen, diese Eigenschaft wird beim Thermofixieren ausgenutzt.

Mikrofasern

Mikrofasern sind meist auch Polyamid, da sich die Faser sehr fein ausspinnen lässt. Dadurch kann man Textilien erzeugen, die für feine Wasserdampfmoleküle durchlässig sind, aber Tropfen von außen nicht eindringen lassen.



BÄNDER / GURTE / GUMMIEINFASSBÄNDER

DRELLBAND GEFALZT



Breite 22 mm, Rolle ca. 30 m (VE 30) Art. 300 018 weiß Art. 300 018-W

DRELL STREIFENBAND



100 % Baumwolle, fest, mittelkräftig, in verschiedenen Breiten und Farben

Breite	haut	weiss	schwarz
20 mm	300 016	-	300 016-S
22 mm	300 077	-	-
25 mm	300 009	300 009-W	-

BANDAGENGURT FISCHGRAT



100 % Baumwolle, mittelkräftig, gewebt, Fischgratbindung mit eingewebtem Streifenmuster, appretiert, Farbe schwarz VE 1 Rolle = 10 m

30 mm	Art. 300 004
35 mm	Art. 300 006
45 mm	Art. 300 008

BANDAGENGURT VERSTÄRKTE KANTE



98 % Baumwolle, 2 % Polyester, kräftig, steif, verstärkte Kante, Farbe haut

VE 1 Rolle = 10 m

Art. 300 011 35 mm

VE 1 Rolle = 100 m

Art. 300 013 45 mm

BANDAGENGURT APPRETIERT



100 % Baumwolle, mittelkräftig, steif, appretiert, Farbe haut VE 1 Rolle = 100 m

35 mm Art. 300 010 45 mm Art. 300 012

BANDAGENGURT STREIFENOPTIK



100 % Baumwolle, kräftige Qualität, Streifenoptik, Farbe haut VE 1 Rolle = 50 m

30 mm Art. 300 113 35 mm Art. 300 114 Art. 300 115 45 mm

BAUMWOLL EINFASSBAND



gewebt, leichte Qualität, in den Farben haut und schwarz VE = 50 lfm

Art. 300 103 haut 20 mm Art. 300 104 schwarz 20 mm

GEFALZTES JACQUARD-BAND



Rolle, Breite 22mm, Farbe haut VE = 30 Ifm

Art. 300 026

GUMMI-EINFASSBAND LEICHTE QUALITÄT



leichte Qualität aus 80 % Viskose, 20 % Gummi, in den Farben haut, weiß und schwarz

VE = 25 lfm

20 mm x 25 m Art. 300 100 haut weiss 20 mm x 50 m Art. 300 101 schwarz 20 mm x 25 m Art. 300 105

BÄNDER / GURTE / GUMMIEINFASSBÄNDER

GUMMI-EINFASSBAND FESTE QUALITÄT



feste Qualität aus 95 % Viskose, 5 % Gummi, in den Farben haut und schwarz VE = 25 Ifm

Art. 300 120 schwarz 20 mm haut 20 mm Art. 300 121

GUMMI-EINFASSBAND MIT PLÜSCHSEITE UND ZIERKANTE



leichte Qualität mit Plüschseite und Zierkante Farbe haut VE = 25 lfm

20 mm Art.300 122

GUMMI-EINFASSBAND FÜR NEOPRENBANDAGEN



Gummi-Einfassband für Neoprenbandagen aus 88 % Polyester, 12 % Elastan, Farbe schwarz-blau

VE = 25 lfm

25 mm Art.300 160

GUMMI-EINFASSBAND EINSEITIG SAMT



Gummi-Einfassband, 20 mm haut, einseitig Samt aus 83 % Viskose, 9 % Gummi, 8 % Polyamid Farbe haut

VE 1 Rolle = 25 mArt. 300 165

ELASTINOVA-GUMMIBAND



kräftiges, dickes Gummiband aus 72 % Viskose, 16 % Baumwolle, 12 % Elastodien, Farbe haut

VE =5 lfm

100 mm	Art.300 171
300 mm	Art.300 173
400 mm	Art.300 174
450 mm	Art.300 170

ELASTINOVA-TÜLLEX-HAUT



Material:72 % Viskose, 16 % Baumwolle und 12 % Elastodien (Latex)

VE = 1 Ifm

Breite 950 mm Art. 300 177

ELASTINOVA-STRICKGUMMI



Farbe schwarz VE = 5 lfm

250 mm Art. 300 179

STREIFENBAND



haut, 20 mm Art. 300 190 VE = 10 lfm

schwarz, 20 mm Art. 300 190-S

VE = 30 Ifm

haut, Points, 20 mm Art. 300 195

VE = 30 Ifm

VE = 30 Ifm

haut, Flower, 20 mm Art. 300 198

POLSTERFILZ / TUCHFILZ



leichte, weiche Qualität, Frottier mit einseitiger Schlingenbildung; Höhe ca. 1 mm, gewirkt, 180 cm breit, rohweiß

VE = 1 lfm

Art. 300 202

AUGEN- / HAKENBAND / DRELL

HAKENBAND EINREIHIG



100 % Polyamid; Federstahldraht polyamidbeschichtet (nickelfrei) VE = 10 lfm

Art. 300 185

AUGENBAND ZWEIREIHIG



100 % Polyamid; Federstahldraht polyamidbeschichtet (nickelfrei) VE = 10 lfm

Art. 300 186

KORSETT-JACQUARD, RAUTENMUSTER



Jacquardbindung mit punktförmigem Muster, 140 cm breit, Farbe weiß/oliv VE = 1 lfm

Art. 300 211

DRELL 260 G/M²



100 % Baumwolle, Garn gefärbt, gewebt, appretiert, 140 cm breit VE = 1 lfm

Art. 300 015

DRELL 280 G/M²



webt, appretiert, 140 cm breit

VE = 1 lfm

schwarz Art. 300 007 Art. 300 014 haut

DRELL 280 G/M²



Flächengebilde, gewebt, appretiert kleingemusterte, feine Fischgratbindung, 140 cm breit VE = 1 Ifm

Art. 300 014-W

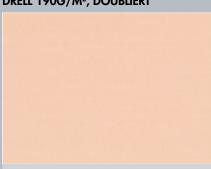
DRELL 320 G/M²



100 % Baumwolle, Garn gefärbt, gewebt, appretiert, 140 cm breit VE = 1 lfm

Art. 300 017

DRELL 190G/M², DOUBLIERT



100 % Baumwolle, Futterdrell VE = 1 Ifm

Art. 300 029

SPIRALEN / FLACHSTAHL / STANGENMATERIAL

FLACHSTAHL AUS EDELSTAHL

 $2100 \times 13 \times 2,50$ mm, mit abgerundeten Kanten VE = 1 kg

Art. 300 065

ALU-STANGENMATERIAL

1000 x 16 x 5 mm VE = 1 Stk.

Art. 300 095

1000x20x5 mm VE = 1 Stk.

Art. 300 096

SPIRALEN



mit Metallkappe, abgepackt á 25 Stk. Breite 11 mm

VE = 1 Pck.

10 mm	Art. 300 610
12 mm	Art. 300 611
14 mm	Art. 300 612
16 mm	Art. 300 613
18 mm	Art. 300 614
20 mm	Art. 300 615
22 mm	Art. 300 616
24 mm	Art. 300 617
26 mm	Art. 300 618
28 mm	Art. 300 619
30 mm	Art. 300 620
32 mm	Art. 300 621
34 mm	Art. 300 622
36 mm	Art. 300 623
38 mm	Art. 300 624
40 mm	Art. 300 625



KORSETTSTANGEN / FEDERBANDSTAHL / ALUMINIUMPLATTEN

KORSETTSTANGEN



aus Edelstahl, Kunststoff ummantelt, Stärke 13 x 0,4 mm VE = 50 Stk.

Länge 22 cm	Art.300 043
Länge 24 cm	Art.300 044
Länge 26 cm	Art.300 046
Länge 28 cm	Art.300 047
Länge 30 cm	Art.300 048
Länge 36 cm	Art.300 049

KORSETTSTANGEN



aus Edelstahl, Kunststoff ummantelt, Stärke 15 x 1,0 mm VE = 50 Stk.

22 cm	Art.300 039
24 cm	Art.300 040
26 cm	Art.300 041
28 cm	Art.300 042
32 cm	Art.300 053

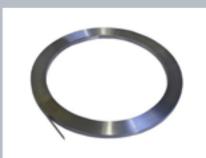
KORSETTSTANGEN



aus Edelstahl, Kunststoff ummantelt, Stärke 18 x 1,0 mm VE = 50 Stk.

30 cm	Art.300 055
20 cm	Art.300 056

FEDERBANDSTAHL



gehärtet, poliert mit abgerundeten Kanten VE = 5-10 kg

 15×1.5 mm Art.300 060 $20 \times 2,0 \text{ mm}$ Art.300 061 Art.300 063 18 x 1,0 mm

DUR-ALUMINIUM



Festigkeit 400N/mm² ca. $1000 \times 500 \text{ mm}$

Stärke 2 mm Art.300 050 Stärke 3 mm Art.300 078 Stärke 4 mm Art.300 054

DUR-ALUMINIUM



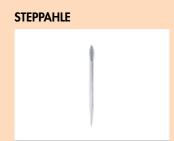
Festigkeit 400 N/mm² ca. 1000 x 1000 mm

Stärke 2 mm Art.300 086 Stärke 3 mm Art.300 087 Stärke 4 mm Art.300 088

WERKZEUGE, MASCHINEN, WERKSTATTEINRICHTUNG

WERKZEUGE MASCHINENTEILE SCHLEIFARMATUREN / SCHLEIFMITTEL **KLEINMASCHINEN**





36 Stück = 1 Pack 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80 mm Art. 65 000-...

PLATTAHLE

36 Stück = 1 Pack 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90 mm Art. 65 004-...

12 Stück = 1 Pack 70, 75, 80 mm

Art 65 002-

Art. 65 014-...



50, 60, 70 mm Art. 65 005-...

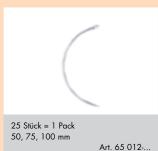
KÜRCHNERNADEL



Größe: 1 = ca. 47 mm 2/0 = ca. 47 mm 3 = ca. 42 mm 4/0 = ca. 56 mm

5 = ca. 40 mmArt. 65 010-...

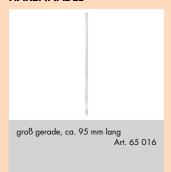
GARNIERNADEL



SATTLERNADEL



HAKENNADEL



DICK RASPEL 225



DICK RASPELN



INNENRASPEL



Art. 65 130

SURFORMFEILE FLACH



Feilenlänge 250 mm Art. 65 123

Art. 65 126 Ersatzblatt Ersatzblatt halbrund Art. 65 127

SURFORMFEILE RUND



WERKSTATTFEILE FLACH STUMPF



WERKSTATTFEILE HALBRUND





200 mm Art. 65 152-... $250 \ \text{mm}$ Art. 65 153-...

WERKSTATTFEILE RUND



2 (mittel) oder 3 (grob) 200 mm Art. 65 156-... 250 mm Art. 65 157-...

Art. 65 158-... 300 mm

Art. 65 141-...

Art. 65 142-...

250 mm

300 mm

WERKSTATTFEILE VIERKANT



ohne Heft alle Längen lieferbar als Hieb 1 (fein), 2 (mittel) oder 3 (grob) 150 mm Art. 65 161-...

200 mm Art. 65 162-... 250 mm Art. 65 163-...

SCHLÜSSELFEILEN-SATZ



je 1 Stück Hieb 2 (mittel) 100 mm mit Heft und Kunststofftasche Feilen: flach stumpf, flach spitz, dreikant, vierkant, halbrund, rund Art. 65 139

HOLZRASPEL FLACH STUMPF



ohne Heft Hieb 2 (mittel) 200 mm Art. 65 174 250 mm Art. 65 175

HOLZRASPEL HALBRUND

ohne Heft Hieb 2 (mittel)

200 mm Art. 65 176 250 mm Art. 65 177

HOLZRASPEL RUND



ohne Heft Hieb 2 (mittel) 200 mm

200 mm Art. 65 178 250 mm Art. 65 179

KUNSTSTOFFHEFT



Art. 65 135

für Feilen oder Raspeln 90 mm für 100/150 mm

 $110 \; \mathrm{mm} \; \mathrm{für} \; 200/250 \; \mathrm{mm}$

Art. 65 136 130 mm für 300/350 mm

130 mm für 300/350 mm Art. 65 137 FEILEN-/RASPELBÜRSTE



Gesamtlänge 235 mm, Bürstenlänge 115 mm, Breite 40 mm, zum Reinigen von Feilen und Raspeln Art. 65 133

TINA MESSER 250 G



flach mit PVC-Ummantelung Art. 65 212

TINA MESSER 231 S



Schärfmesser mit PVC-Ummantelung für Links- oder Rechtshänder

Art. 65 214-LINKS Art. 65 214-RECHTS

TINA MESSER 211



Zuschneidemesser mit PVC-Ummantelung Art. 65 216 **TINA MESSER 270**



mit PVC-Ummantelung für Links- oder Rechtshänder Art. 65 210-LINKS Art. 65 210-RECHTS **TINA MESSER 230**



mit PVC-Ummantelung für Links- oder Rechtshänder Art. 65 21 1-LINKS Art. 65 21 1-RECHTS

MUNDUS MESSER



Art. 65 222

Ersatzklingen Art. 65 223 Ersatzspitze Art. 65 224

MARTOR ZUSCHNEIDEMESSER



Art. 65 260 Ersatzklingen 10 Stk./Pack Art. 65 263 Ersatzschraube Art. 65 262

BAYHA SKALPELL



von oben nach unten:
Skalpellgriff Art. 65 170
Skalpell Nr. 19 Art. 65 226
Skalpell Nr. 24 Art. 65 227
Skalpell Nr. 23 Art. 65 228
VE Skalpelle = 12 Stück

OLFA-MESSER



Art. 65 244

Set mit Klingen und Gürteltasche incl. 5 ultra scharfen Spezialklingen 18 mm breit und Gürteltasche

Art. 65 247

ERSATZKLINGEN FÜR OLFA-MESSER



Ersatzklingen
Box mit 10 Stück Art. 65 246

Abbruchklingen breit "schwarz"
ultra-scharf
Box mit 10 Stück Art. 65 248

BANDAGISTENMESSER



breit / spitz Länge 260 mm Art. 65 255

BANDAGISTENMESSER



Länge 260 mm
Art. 65 256

BANDAGISTENMESSER



breit / rund Länge 260 mm Art. 65 257

SOCKENSCHNEIDER



für LaNe® Copy Socken Art. 65 270

BODENLEDERSCHERE



Länge 230 mm gerade Art. 65 300 gebogen Art. 65 301

ERSATZTEILE SCHERE



Ersatzschraube 2-teilig Art. 65 308
Art. 65 311

BODENLEDERSCHERE FÜR LINKSHÄNDER



Länge 230 mm Linkshänder Art. 65 305

OBERLEDERSCHERE 966



vernickelt, gerade Länge 185 mm

Art. 65 312

OBERLEDERSCHERE DC



gerade (180 mm) Art. 65 321 gebogen (170 mm) Art. 65 320

OBERLEDERSCHERE DC 1119



massiv, gerade Länge 220 mm

Art. 65 330

SCHNEIDERSCHERE



 Länge 230 mm
 Art. 300 603

 Länge 250 mm
 Art. 300 608

 Länge 280 mm
 Art. 300 606

OBERLEDERSCHERE LINKS



gerade, für Linkshänder Länge 210 mm

Art. 65 314

FADENSCHERE DC 2445



gebogen Länge 145 mm

Art. 65 322

ZUSCHNEIDESCHERE DC 270



mit Microzahnung für gerade Schnittführung Länge 215 mm

Art. 65 325

ZACKENSCHERE FINNY



Länge 200 mm

Art. 65 348

ZWICKSCHERE



stabile Schere mit kurzer Klinge

Länge 155 mm gerade Art. 65 342 gebogen Art. 65 344

OLFA SCHERE



Spezialschere mit langer Klinge Länge 170 mm

Art. 65 315

VERBANDSSCHERE



stabile Ausführung Länge 180 mm

Art. 65 347

GIPSSCHERE



massiv, gezahnt, rostfrei Länge 210 mm

Art. 65 343

KEVLAR-SCHERE



mit Microzahnung Länge 240 mm

Art. 65 360

Art. 65 421

WASA SCHERE 24/7



leicht gebogen Länge 180 mm

Art. 65 345

UNIVERSALSCHERE



gerade Länge 210 mm

Art. 65 340

STAHLHAMMER



350 g vernickelt schwarz

Art. 65 400 Art. 65 401

SCHLOSSERHAMMER



200 g 400 g 600 g

Art. 65 422 Art. 65 423 800 g Art. 65 424

MAGNETHAMMER



Art. 65 414

GUMMIHAMMER



520 g

Art. 65 413

HAMMERSTIEL /-KEIL



Hammerstiel oval Hammerkeil

Art. 65 410 Art. 65 411

UMBUGHAMMER



Art. 65 412

LOCHZANGE EINFACH



Ersatzlochpfeife 5 oder 6 mm

Art. 66 010 Art. 66 011-...

LOCHZANGE MASSIV



Ersatzlochpfeife Gr. 1 bis 8

Ersatzamboß

Art. 66 000

Art. 66 001-... Art. 66 002 Art. 66 003

HEBELLOCHZANGE



Lochzange mit Hebelübersetzung bis zu 70 % Kraftersparnis

Art. 66 015

ÖSENZANGE



mit 3 Stempeln Art. 66 020

ÖSENAUSSTOSSZANGE



Art. 66 021

KNEIFZANGE



Länge 180 mm Art. 66 101

RABITZ-ZANGE



mit PVC-ummantelten Griff Länge 200 mm Art. 66 102

RABITZ-ZANGE



mit extra langem PVC-ummantelten Griff Länge 250 mm Art. 66 109

BEISSZANGE



mit PVC-ummantelten Griff Länge 190 mm Art. 66 103

SEITENSCHNEIDER



Länge 160 mm Art. 66 104

KOMBIZANGE



Länge 180 mm Art. 66 165

WALKZANGE



200 mm Art. 66 110 230 mm Art. 66 111

MINKE ZWICKZANGE SCHWEDENFORM



von oben nach unten: Modell 1 oder 2 (Faltenzange) Art. 66 113-..

FALZZANGE GERADE



mit PVC-ummanteltem Griff Länge 200 mm breit Art. 66 115

WASSERPUMPENZANGE



Länge 250 mm Art. 66 128

GRIPZANGE UNIVERSAL



Länge 250 mm Art. 66 125

ABZWICKZANGE



für Reißverschlüsse Länge 130 mm Art. 66 153

MINKE PINKENZANGE



zum Befestigen von Senkelendstücken Länge 220 mm Art. 66 162

RAHMENAUSZACKZANGE



Länge 200 mm Art. 66 107

BALLENZANGE



Länge 400 mm

feststellbar

Art. 66 120 Art. 66 121

KAPPENHEBERZANGE



Länge 410 mm

Art. 66 122

LEIMZANGE



110 oder 155 mm Art. 66 152-...

KÖ-FLACHPINSEL



1/2" 3/4" 1 1/2"

Art. 66 220 Art. 66 221 Art. 66 222 Art. 66 223

FEHAAR-PINSEL / **SCHRÄGPINSEL**



Art. 66 240 Art. 66 241 1/2" 3/4" Art. 66 242 1 1/2" Art. 66 243 Schrägpinsel 3/4" Art. 66 230

RUNDPINSEL



Gr. 4	Art. 66 210
Gr. 6	Art. 66 211
Gr. 8	Art. 66 212
Gr. 10	Art. 66 213
Gr. 12	Art. 66 214

PINSEL FÜR TS-BOY



Art. 66 260 Nr. 12 Art. 66 262

VORSTRICHPINSEL



für Primer und Rehagol

Art. 66 225

BOSTITCH HANDKLAMMERGERÄT P 3



Art. 67 460

KREUZSCHRAUBENDREHER



kurz

Art. 67 001

SCHRÄNKEISEN ECKIG



aus CV-Stahl

Maulweite 4 + 6 mm Art. 66 173 Maulweite 6 + 8 mm Art. 66 174 Maulweite 7 + 9 mm Art. 66 175

SCHRÄNKEISEN RUND



aus CV-Stahl Maulweite 4 + 6 mm Art. 66 170 Maulweite 6 + 8 mm Art. 66 171 Maulweite 7 + 9 mm Art. 66 172

LOCHEISEN RUND



1 bis 9 mm 10 bis 12 mm

Art. 66 300-... Art. 66 301-... 13 bis 18 mm Art. 66 302-...

HENKELLOCHEISEN



aus Stahl, rund 20 mm

Art. 66 304 25 mm Art. 66 305 30 mm Art. 66 306 Art. 66 307 35 mm Art. 66 308 40 mm Art. 66 308-1

LANGLOCHEISEN



aus Stahl			
Größe	ArtNr.	Größe	ArtNr.
10 x 2	66 310	22 x 4	66 314
14 x 3	66 311	16 x 3	66 312
25 x 6	66 316		

SCHLAGZAHLEN



kompletter Satz von 0 bis 9 Art. 67 404

SCHLAGBUCHSTABEN



kompletter Satz von A bis Z Art. 67 342

CARBORUNDUM 111



Abziehstein Art. 67 020

CARBORUNDUM 58



Abziehstein Art. 67 021

BELGISCHER BROCKEN



Art. 67 022 Art. 67 023

TINA ABZIEHSTEIN



Art. 67 025

ABZIEHSTAHL



Länge 200 mm Art. 67 300

LEISTENHAKEN



Art. 67 301

STIFTSENKER



Art. 67 130 Ersatzstifte Pack mit 5 Stück Art. 67 131

NAGELHEFT



aus Holz, mit Metallring Art. 66 202 **Nagelörter** VE = 50 Stück Gr. 2, 5

Art. 65 021-...

NÄHHEFT



aus Holz, zweiteilig

Art. 66 200

TACKSHEBER



geschmiedet, flach

Art. 67 302-1

KLAMMERHEBER



Ersatzklinge

Art. 67 303 Art. 67 304

KOPIERRÄDCHEN



Art. 67 345

HANDAUFRAUER



Art. 67 042

PATENTAUFRAUER



Art. 67 041 Art. 67 040 Ersatzaufrauer (4 Ösen)

AUFRAURING



Art. 67 031 $\mathsf{gro} \beta$

104

PUTZHOLZ



Art. 67 070

SPITZKNOCHEN



aus Kunststoff Länge 150 mm Art. 67 310

GIPS-MODELLIEREISEN



Art. 67 610

GIPSBECHER GUMMI



Art. 67 600

KLEBSTOFFBEHÄLTER



Klebstoffbehälter, inkl. 1 Pinsel Art. 67 145 0,91 Art. 67 146 Art. 67 147

DREIFUSS



Art. 67 240

HSS-BOHRER KURZ LINKS



Stärke	ArtNr.	Stärke	ArtNr.	
2,0 mm	66 400	3,5 mm	66 404	
2,2 mm	66 400-1	4,0 mm	66 405	
2,5 mm	66 401	4,5 mm	66 406	
2,8 mm	66 402	5,0 mm	66 407	
3.0 mm	66.403			

HSS-BOHRER KURZ RECHTS



Stärke	ArtNr.	Stärke	ArtNr.
2,5 mm	66 411	4,0 mm	66 415
2,8 mm	66 412	4,5 mm	66 416
3,0 mm	66 413	5,0 mm	66 417
3,5 mm	66 414		

OBERLEDERBÜGELEISEN



220 V spitz breit

Art. 67 510 Art. 67 511

TRAFO



für Ausglühzange oder Ausglühstäbe Art. 67 200

AUSGLÜHZANGE



Art. 67 201 Art. 67 210 Ersatzelektroden kurz

AUSGLÜHSTÄBE



urz	Art. 67 204
ang	Art. 67 203
rsatzelektroden lang	Art. 67 211

MASCHINENTEILE

RASPELFRÄSKÖPFE RECHTS



Rechtsgewinde M 16, mittlerer Hieb

1)	35 mm x 60 mm
2)	45 mm x 100 mm
3)	55 mm x 80 mm
4)	55 mm x 100 mm

Art. 55 090 Art. 55 091 Art. 55 092 Art. 55 093

RASPELFRÄSKÖPFE LINKS



Linksgewinde M 16, mittlerer Hieb

1)	35 mm x 55 mm
2)	30 mm x 100 mm
3)	50 mm x 80 mm
4)	50 mm x 100 mm

Art. 55 094 Art. 55 095 Art. 55 096 Art. 55 097

PERLONBÜRSTE



harte Perlonbürste zum Reinigen und Entstauben Bohrung 30 mm 110 x 50 mm Art. 55 120

SCHNITTREINIGUNGSBÜRSTE



harte Perlonbürste zum Reinigen und Entstauben Bohrung 10 mm 95 x 20 mm Art. 55 121

ROSSHAARBÜRSTE



zum Polieren Bohrung 30 oder 33 mm Art. 55 130-... 200 x 30 mm 200 x 60 mm Art. 55 131-... 240 x 50 mm nur 33 mm Art. 55 132 240 x 60 mm Art. 55 133-...

LAPPENSCHEIBE



zum Polieren

boiling 30 oder	JJ IIIIII	
200 x 30 mm	Art. 55	140
200 x 60 mm	Art. 55	141
240 x 60 mm	Art. 55	142
250 x 50 mm	Art. 55	143
240 x 30 mm	Art. 55	144

FLANSCH



zur Befestigung von Polierarmaturen Bohrung 30 oder 33 mm Art. 55 134-...

MUFFE MIT BAJO



Hardo 100 mm Art. 55 170 Art. 55 171 Art. 55 172 Hardo 120 mm Hardo 150 mm Art. 55 173 Hardo 180 mm Hardo 200 mm Art. 55 174 Mebus 90 mm Art. 55 175 Mebus 130 mm Art. 55 176

KONTAKTSCHEIBEN



Bitte Maschinentyp, Durchmesser und Breite angeben

mit Kugellager Art. 55 201-... für Deckfleckbänder

Art. 55 200-...

Art. 55 207

ADLER ERSATZTEILE



Wir liefern alle gängigen Ersatzteile für Adler Nähmaschinen. Bitte fordern Sie die detaillierte Zeichnung mit der Auflistung aller lieferbaren Adler-Ersatzteile per E-Mail an!

NÄHMASCHINEN-RUNDRIEMEN **FADENHOLER**



Meterware - Bitte Länge angeben! 5 oder 6 mm **Verbinder** Art. 56 500-... 6 mm Art. 56 501-6



mit Spalt für Adler Art. 56 312 mit Haken für Claes/Textima Art. 56 311

NÄHMASCHINENLAMPE LED



Art. 56 306

NÄHMASCHINENÖL



100 ml Spritzflasche Art. 73 045 Art. 73 043 500 ml

SCHLEIFARMATUREN / SCHLEIFMITTEL

LAMELLENSCHEIBE



mit Bohrung		
Abmessungen	Bohrung	ArtNr.
200 x 50 mm	30 mm	55 109
200 x 50 mm	16 mm	55 110
150 x 50 mm	16 mm	55 111
100 x 50 mm	16 mm	55 112

LAMELLENSCHEIBE



mit Innengewinde (M 16 links) 100 x 50 mm Art. 55 118

LAMELLENSCHEIBE MIT SCHLEIFPAPIER



mit Bohrung		
Abmessungen	Bohrung	ArtNr.
200 x 50 mm	30 mm	55 117
200 x 50 mm	16 mm	55 115

LAMELLENSCHEIBE MIT SCHLEIFPAPIER



mit Innengewinde			
Abmessungen	Gewinde	ArtNr.	
60 x 50 mm	M 16 links	55 116	
80 x 50 mm	M 16 links	55 114	
80 x 50 mm	5/8" rechts	55 100	

BODENROLLE



feste Vliesscheibe mit Innengewinde **Gewinde** ArtNr.
M 16 links 55 113 Abmessungen 100 x 50 mm 100 x 50 mm M 16 rechts 55 101

LAMELLENWALZE



mit Schleifpapier mit Innengewinde (M 16 rechts) 100 x 100 mm Art. 55 105 Lamellenwalze 100x100mm (5/8" rechts) Art. 55 106

BAJO FÜR LAMELLENSCHEIBE



Bajonettverschluss mit Verschraubung für Bohrung 16 mm für Hardo 100 oder 185 mm Art. 55 135-.. für Mebus 90 oder 130 mm Art. 55 136-...

ENGISSCHEIBE



ohne Schleifband, ohne Bajo Art. 55 160

SCHLEIFBÄNDER



für Engisscheibe je eine Ladung glatt geschlitzt

Art. 59 520 Art. 59 521

ZUBEHÖR FÜR ENGISSCHEIBE



Befestigungsblech VE = 12 Stück Art. 55 166 Ersatzbürste Art. 59 525 Imbusschrauben + Schlüssel 1 Satz Schrauben (3 Stück) + Schlüssel Art. 55 167

BAJO FÜR ENGISSCHEIBE



Art. 55 161 für Hardo Länge 70 mm Art. 55 162 für Mebus

ORTHOPÄDIE-SCHLEIFROLLE



mit Bajo für Mebus Art. 55 158 für Hardo Art. 55 159 Bezug Orthopädie-Schleifrolle Ø 60 (Länge 190 mm) x Breite 48 mm Art. 59 412 K 80 Art. 59 411

RÖSO-SCHLEIFROLLE



Art. 55 191 für Mebus für Hardo Art. 55 190

Bezug Röso-Schleifrolle Ø 40, Breite ca. 26 mm Art. 59 410 K 80

ORTHOPÄDIE-LUFTSCHEIBE



gewölbt, ohne Bajo, Bohrung 30 mm Ø 120 x Breite 40 mm Art. 55 152 Ø 120 x Breite 80 mm Art. 55 153 Bezug Orthopädie Luftscheibe Ø 120 (Länge 377 mm) x Breite 40 mm K 40, 60, 80, 100, 120 Art. 59 504-... \varnothing 120 (Länge 377 mm) x Breite 80 mm K 60, 80, 100, 120 Art. 59 505-...

Art. 55 154

Art. 55 155

Ersatzschlauch 40 mm

Ersatzschlauch 80 mm

BIRKI-SCHEIBE

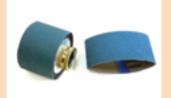
Länge 85 mm



ohne Bajo, Bohrung 30 mm Ø 120 x Breite 50 mm Art. 55 180 Ø 120 x Breite 80 mm Art. 55 181 Bezug Birki-Scheibe Ø 120 (Länge 378 mm) x Breite 50 mm K 40, 60, 80, 100, 150 Art. 59 510-...

 \varnothing 120 (Länge 378 mm) x Breite 80 mm K 24, 40, 60, 80, 100, 150 Art. 59 511-...

SCHLEIFSCHEIBE



ohne Bajo, Bohrung 30 mm

Ø 75 x Breite 38 mm

Ø 90 x Breite 100 mm Art. 55 184 Ø 140 x Breite 35 mm Art. 55 187 Ø 140 x Breite 70 mm Art. 55 188 Bezug Schleifscheibe Ø 75 (Länge 298 mm) x Breite 38 mm K 80, 150 Art. 59 516-... \varnothing 90 (Länge 298 mm) x Breite 100 mm K 40, 80, 120 Art. 59 515·... Ø 140 (Länge 440 mm) x Breite 35 mm K 24, 40, 60, 80 Art. 59 422·... Ø 140 (Länge 440 mm) x Breite 70 mm

K 24, 40, 60, 80, 120 Art. 59 423-...

Art. 55 183

107

SCHLEIFARMATUREN / SCHLEIFMITTEL

BIMSER 85 MM



für Hardo (01), Mebus (02), Hess (03) Art. 55 230-... Dia-Bimskissen 90 mm Edelkorund 50 Stück = 1 Karton

links K 60, 80, 100, 120 Art. 59 310-... rechts K 60, 80 Art. 59 315-...

SPEZIALBIMSER 130 MM



mit Bajo für Hardo Art. 55 231 Ersatzteller M 16 Art. 55 226-... Bimskissen 130 mm 15 Stück = 1 Karton K 80, 100, 120, 150

Art. 59 302-...

BIMSTELLER MIT KLETTVERSCHLUSS



ohne Bajo Ersatzklettverschluss Art. 59 401 Schleifscheiben 85 mm 25 Stück = 1 Karton K 60, 80, 100, 120, 150 Art. 59 402-..

Art. 59 400

ABSATZFRONTKEGEL 90/80



Ø 90 mm für Hardo (-1) Ø 80 mm für Mebus (-2) Art. 55 220-...

Frontkegel 25 Stück = 1 Karton

H 90 Art. 59 331 H 85 Art. 59 322 MF 80 Art. 59 324 Ersatzgummi

H 90 Art. 55 225

ABSATZFRONTKEGEL 50



Ø 50 mm für Hardo Art. 55 221-1 \emptyset 50 mm für Mebus Art. 55 221-2 Frontkegel 25 Stück = 1 Karton H 50 für Hardo Art. 59 320 Art. 59 326 H 50 für Mebus Ersatzgummi für Frontkegel Art. 55 224

FEINPUTZER 58 X 60 MM



5/8" oder M 16 Gewinde Art. 55 280-... Schleifband 58 x 60 mm K 60, 100, 150 Art. 59 460-...

FEINPUTZER 58 X 85 MM



5/8" oder M 16 Gewinde Art. 55 281-... Schleifband 58 x 85 mm K 60, 100, 150 Art. 59 461-...

FEINPUTZER 60 X 100 MM



5/8" oder M 16 Gewinde Art. 55 282-... Schleifband 60 x 100 mm K 60, 100, 150 Art. 59 462-...

STIRNPUTZER 45 X 70 MM



Stirnputzer 45 x 70 mm Art. 55 258-LI-M 16 links Art. 55 258-RE M 16 rechts 5/8" rechts Art. 55 261 ... Schleifkappen 45 x 70 mm K 40, 80 Art. 59 441-...

STIRNPUTZER 65 X 90 MM



Stirnputzer 65 x 90 mm M 16 links M 16 rechts Art. 55 259-LI-Art. 55 259-RE Schleifkappen 65 x 90 mm K 40, 80 Art. 59 447-... 5/8" rechts 65x90 mm Art. 55 262

SCHLEIFKAPPE 11 X 25 MM



für Bohrfutter Art. 55 255-... Schleifkappen 11 x 25 mm

K 80, 150 Art. 59 445-...

SCHLEIFKAPPE 21 X 40 MM



für Bohrfutter Art. 55 256-... Schleifkappen 21 x 40 mm K 60, 80, 150 Art. 59 440-...

FÄCHERSCHLEIFVLIESWALZE

KEGELSCHLEIFER



 $26/36 \times 60 \text{ mm}, M 16$ Art. 55 270 Schleifhülse für Kegelschleifer K 50, 150 Art. 59 414-...

SCHLEIFWALZE



mit Konus, für Trichterfräse 72,5 x 200 mm Art. 55 260-... Schleifhülse 72,5 x 200 mm K 24, 40, 60, 80, 100

Art. 59 530-...

SCHLEIFWALZE KLEIN



25 x 50 mm, 5/8" Art. 55 275 Schleifhülse 25 x 50 mm K 50, 150

Art. 59 415-...

60 x 50 M6, mit Gewindestift

Art. 55 124

SCHLEIFARMATUREN / SCHLEIFMITTEL / KLEINMASCHINEN

NORTON SCHLEIFBÄNDER



	1000						
Breite	Länge	Körnung 24	Körnung 36	Körnung 40	Körnung 60	Körnung	
40 mm	1150 mm	Art. 58 070	_	_	_	Art. 58 0	
40 mm	1480 mm	Art. 58 010	Art. 58 011	Art. 58 012	Art. 58 013	Art. 58 0	
40 mm	1500 mm	Art. 58 020	_	_	_	Art. 58 0	
40 mm	1650 mm	Art. 58 000	Art. 58 001	Art. 58 002	Art. 58 003	Art. 58 0	
75 mm	1480 mm	Art. 58 076	_	_	_	_	
75 mm	1650 mm	Art. 58 075	_	_	_	Art. 58 0	
80 mm	1650 mm	Art. 58 060	_	_	_	_	
100 mm	1390 mm	Art. 58 050	Art. 58 051	Art. 58 052	Art. 58 053	Art. 58 0	
100 mm	1480 mm	Art. 58 040	Art. 58 041	Art. 58 042	Art. 58 043	Art. 58 0	
100 mm	1650 mm	Art. 58 030	Art. 58 031	Art. 58 032	Art. 58 033	Art. 58 0	



Körnung	g 80	Körnu	ng 100	Körnur	ıg 120
Art. 58	073	-	-	-	
Art. 58	014	Art. 5	8 015	Art. 58	3 016
Art. 58	023	-	_	-	
Art. 58	004	Art. 5	8 005	Art. 58	3 006
_		-	_	-	
Art. 58	078	-	_	-	
_		-	_	-	
Art. 58	054	-	-	_	
Art. 58	044	-	-	_	
Art. 58	034	-	-	_	

NORTON DECKFLECK-SCHLEIFBÄNDER



600 x 20 mm K 80 Art. 58 080 650 x 20 mm K 80 Art. 58 081

ÖSENMASCHINE



Art. 55 320

SWING CUT SCHNEIDEGERÄT



handliches Schneidegerät für oszillierendes Schneiden von fast allen (verschiedene Messer und Sägeblätter) Koffer komplett mit 3 Messern Art. 65 233

GIPSSÄGE KABELLOS



oszillierende Gipssäge mit Akkubetrieb 10.8 V (für mehr als 500 Ladevorgänge), Schwingzahl 1600 Hz/min inklusive 1 Sägeblatt 64 mm rund ohne Ladegerät

Art. 65 500 Ladegerät 100 bis 240 V mit modularem Steckersystem

ZUBEHÖR GIPSSÄGE KABELLOS



Ersatzakku 10,8 V Art. 65 502 Tragekoffer Art. 65 503 Sägeblätter Art. 65 505 Art. 65 506 Stahl 44 mm rund Stahl 64 mm rund Stahl 80 mm oval Art. 65 507 Titan 64 mm rund (für Laminate und Kunststoffe) Art. 65 508

HEISSLUFTGERÄTE



mit stufenloser elektronischer Temperaturregulierung 1600 Watt Luftmenge bis zu 200 l/min Länge ca. 35 cm, Gewicht ca. 1300 g Art. 67 500

Luftmenge bis zu 300 l/min Länge ca. 36 cm, Gewicht ca. 1500 g Art. 67 501

VACUPRESS 620 S3 - UNILOCK - COOL-TEC



Vakuum-Tiefziehgerät für die Orthopädie-Schuhtechnik

- elektronisch zeitgesteuerte Quarz-Flächenheizung 9-zeilig, Gitterrost ausziehbar + schwenkbar
- integrierte Vakuum-Pumpe 10 m³/h mit Automatik
- mit revolutionärem Kühlsystem Cool-Tec beschleunigt die Abkühlzeit um bis zu 75 %!
- mit Arbeitsplatzbeleuchtung + zusätzlicher seitlicher Gerätesteckdose
- Rahmenmaße 600 x 450 mm
- Höhe 1050 mm Breite 750 mm Tiefe 590 mm
- elektrischer Anschluss 380 V / 50 Hz / 3 Phasen / 5,9 KW
- Farbe: Strukturlack verkehrsblau / lichtgrau (RAL 5017 / 7035)
- Lieferung frei Haus / deutsche Grenze -

Art. 89 980

Lieferung ohne Werkbankunterschrank und ohne Wärmeofen!

Werkbankunterschrank Art. 89 983 Art. 89 981 Heizwahlschalter

VACUPRESS 900 XR- UNILOCK - COOL-TEC



Vakuum-Tiefziehgerät für die Orthopädie-Schuhtechnik

- vereint die Möglichkeiten der Erfolgesmodelle VACUPRESS 620 S3 und VACUPRESS 900.
- UNILOCK Material-Spannsystem
- serienmäßig mit COOL-TEC System
- erweiterte Möglichkeiten eines großen Tiefziehrahmens mit den Abmessungen 870 x 660 mm
- neue und innovativeTechnologie bei gleichzeitiger Abdeckung der konventionellen Bereiche der Orthopädie- und Orthopädie-Schuhtechnik
- Bettungsbau, konventionelle Einlagenfertigung oder Herstellung von Probeschuhen, genaue Verarbeitung moderner Faserverbundstoffe
- Rückwärtskompatibilität zu den in der Branche gängigen Materialien und Abmessungen
- optional erhältlicher Reduzierrahmen z.B. für vorhandene Probeschuhfolien der Abmessung 600 x 450 mm
- Lieferung frei Haus / deutsche Grenze -

Art.nr. auf Anfrage

UMLUFT HEIZOFEN PO1200



Spezialofen für die Verarbeitung von Pre-Preg Materialien optimiert

- Stellfläche: ca. 1,2 m² / Gehäuse fahrbar
- Maße: Außen: Breite 1230 mm Tiefe 920 mm Höhe 1570 mm Innen: Breite 1000 mm - Tiefe 620 mm - Höhe 1200 mm
- Gehäuse: Fahrbar mit 4 Stopprollen, 2-fach Flügeltür mit Doppelscheiben Sichtfenster
- Innenraum mittels Zwischenboden in drei Zonen unterteilbar
- Elektr. Anschluss: 400 V / 50 Hz / 3 Phasen / (16 Amp. CEE) / Gesamtanschlußwert 10,2 kW
- Heizung: 3 x 3300 W, 3 x Lüftermotor mit Drehrichtungsumkehr
- Temperaturmessung: wahlweise über Ofen- oder Modelltemperatur,
- Temperaturregler: Mikroprozessor gesteuert, Bedienung über Touch-Screen, PID-Regler Funktion, Temperatur stufelos einstellbar von 30°C bis 250°C, Temperatureinheit umschaltbar °C/°F ,
- Timer- und Rampenfunktion individuell programmierbar,
- grafische Verlaufsanzeige, Bedienobefläche mehrsprachig (DE, EN, FR, IT)
- Innenraumbeleuchtung: 2 x 25 Watt
- Farbe: Innenraum Edelstahl, Außen Strukturefektlack RAL 9005 schwarz,
- auf Wunsch jede andere RAL Farbe gegen Aufpreis lieferbar.
- Gewicht: netto: 283 kg; brutto: 418 kg (mit Versandkiste)
- Lieferung frei Haus / deutsche Grenze -

Art. 89 975

UMLUFT HEIZOFEN PO1800



Spezialofen für die Verarbeitung von Pre-Preg Materialien optimiert

- Stellfläche: ca. 1,2 m² / Gehäuse fahrbar
- Maße: Außen: Breite 1230 mm Tiefe 920 mm Höhe 1950 mm Innen: Breite 1000 mm - Tiefe 620 mm - Höhe 1790 mm
- Gehäuse: Fahrbar mit 4 Stopprollen, 2-fach Flügeltür mit Doppelscheiben Sichtfenster
- Innenraum mittels Zwischenboden in drei Zonen unterteilbar
- Elektr. Anschluss: 400 V / 50 Hz / 3 Phasen / (16 Amp. CEE) / Gesamtanschlußwert 10,2 kW
- Heizung: 3 x 3300 W, 3 x Lüftermotor mit Drehrichtungsumkehr
- Temperaturmessung: wahlweise über Ofen- oder Modelltemperatur,
- Temperaturregler: Mikroprozessor gesteuert, Bedienung über Touch-Screen, PID-Regler Funktion,
- Temperatur stufelos einstellbar von 30°C bis 250°C
- Temperatureinheit umschaltbar °C/°F, Timer- und Rampenfunktion individuell programmierbar
- grafische Verlaufsanzeige, Bedienoberfläche mehrsprachig (DE, EN, FR, IT)
- Innenraumbeleuchtung: 2 x 25 Watt
- Farbe: Innenraum Edelstahl, Außen Strukturefektlack RAL 9005 schwarz
- Gewicht: netto: 395 kg; brutto: 550 kg (mit Versandkiste)
- Lieferung frei Haus / deutsche Grenze -

Art.nr. auf Anfrage

INFRAROT-PLATTENOFEN IR 1002



- Abmessungen Nutzfläche (Teflon) 92 x 72 cm
- Materialwagen fahrbar und höhenverstellbar für Tiefziehrahmen
- Heizung: 12 Infrarot-Strahler mit Einzelreflektoren
- Controller: SPS mit 3,5" Touch panel und optischem Temperatursensor
- Innenmaße: Höhe 500 mm Breite 1000 mm Tiefe 800 mm
- Außenmaße: Höhe 1420 mm Breite 1320 mm Tiefe 970 mm
- elektrischer Anschluss: 400 V / 50-60 Hz / 7,7 kW (16A CEE)
- zuzüglich Versandpauschale

Art. 89 992

INFRAROT PLATTENOFEN IR 1302



- Flächenheizung mit 18 Infrarot-Quarz-Röhren, zweistufig schaltbar (6/18)
- Temperaturmessung an der Materialoberfläche, Programmierung stufenlos
- von 40 250°C, 2-zeiliges Display mit Anzeige von Soll- und Ist-Temperatur,
- Schnellwahltaste zum Abruf von 4 frei wählbaren Temperaturwerten
- senkrecht öffnende Schiebetür mit Doppelglas-Sichtfenster,
- doppelt gasdruckfedergestützt
- inklusive fahrbarem Materialwagen mit auswechselbarer Teflonbeschichtung
- und 4 Lenkrollen mit Stopp, einhändig stufenlos höhenverstellbar
- von 840 bis 1100 mm
- Innenmaße: Höhe 510 mm Breite 1300 mm Tiefe 1090 mm
- Außenmaße: Höhe 1400 mm Breite 1565 mm Tiefe 1180 mm
- elektrischer Anschluss 400 V / 50 Hz / 3 Phasen / 8,5 kW
- zuzüglich Versandpauschale Art. 89 985

Tiefziehrahmen für PlattenofenArt. 89 979Gestell für Tiefziehrahmen für PlattenofenArt. 89 977Verpackung für PlattenofenArt. 89 976

WÄRMEOFEN GRÖSSE 1



Gehäuse aus Edelstahl

Thermostat 0 - 250°C stufenlos regelbar inkl. Kontrolllampe, Zeitschaltuhr 0 - 120 min, inklusive 1 Ablageblech + 1 Gitterrost

Innenmaße: Breite 404 mm - Tiefe 308 mm - Höhe 254 mm; Außenmaße: Breite 527 mm - Tiefe 450 mm - Höhe 316 mm

Elektrischer Anschluss 230 V / 50 Hz / 2,5 kW

- Lieferung frei Haus / deutsche Grenze -

Art. 89 986

Ablagerost 400 x 290 mm (Ersatz)

Art. 67 515

PRIMATEC 650 BM B-BB



Ausputzmaschine
Konus zur Aufnahme verschiedener
Armaturen, Bimsmotor, Schleifband
links und rechts, Abstand zwischen
den Schleifbändern 220 mm,
integrierte Staubabsaugung
400 V, 50 Hz., 3-Ph
Maße: 650 x 815 x 1615 mm

Art. 89 964

PRIMATEC 850 BM B-BB E



Ausputzmaschine Konus zur Aufnahme verschiedener Armaturen, Bimsmotor, Schleifband links und rechts, Abstand zwischen den Schleifbändern 290 mm, integrierte Staubabsaugung 400 V, 50 Hz., 3-Ph

Maße: 850 x 815 x 1615 mm

Art. 89 966

GIPSABSCHEIDER



BDT 4-Kammer-System komplett inkl.: Zulaufschlauch gerade, Ablaufschlauch, 25 Stück Ersatzfolien, Spannring blau

Art. 89 990

VAKUUM-PUMPE



Vakuum-Pumpe zum Anschluss von Vakuum-Tiefziehgeräten etc.., zweistufige Kolbenpumpe, Trockenläufer, öl- und wartungsfrei.

Leistung: Volumen 6 m³/h/

Vakuum: 60 mbar

Elektr. Anschluss: 230 V/50/60 Hz 0,27 W, manueller I/O Schalter im Kabel

integriert

Art. 89 993

VACUPRESS 520



GK-LC

Tischgerät ohne Pumpe Maße: 300 x 520 mm

Art. 89 994

GK-LC DUAL

Tischgerät als Zusatzgerät mit nahezu

doppelt breitem Rahmen Maße: 520 x 520 mm

Art. 89 995

TRICHTERFRÄSE MTF TISCH



mit Winkelverstellung, zur Tischbefestigung stufenlose, elektronische Geschwindigkeitsregulierung Breite 340 mm, Tiefe 660 mm, Höhe 280 mm

Maschine nicht für schwere Arbeiten geeignet Art.nr. auf Anfrage

TRICHTERFRÄSE MTF 100 HV/FU



Spannung: 400 V, 50 Hz., 3-Ph, Maße: 600 x 1200 x 1300 mm, Motorleistung: 2,2 KW, Drehzahl/Frequenzumwandler: stufenlos ca. 750 - 3000 U/Min, manuelle Höhenverstellung, Anschlussstutzen Ø 125 mm, mit Gewindebolzen M16 und 5/8", 2 Gabelschlüssel 27 mm, Lackierung: Ral 7035

Art.nr. auf Anfrage

TRICHTERFRÄSE MTF 200 HV/FU



Spannung: 400 V, 50/60 Hz., 3-Ph, Maße: 600 x 1250 x 1300 mm, Motorleistung: 2,2 KW, Drehzahl/Frequenzumwandler: stufenlos ca. 750 - 3000 U/Min, elektrische Höhenverstellung, Anschlussstutzen Ø 125 mm, mit Gewindebolzen M16 und 5/8", 2 Gabelschlüssel 27 mm, Lackierung: Ral 7035

Art.nr. auf Anfrage

LAMINIERGERÄTE



Laminiergerät TLV 6-II

leistungsstarkes Gerät mit 6 m³/h Saugleistung für 2 Arbeitsplätze

Art. 89 989

Laminiergerät TLV 6-II PRO

mit getrennter Druckregelung für 2 der 4 Anschlüsse

Art. 89 987

- Lieferung frei Haus / deutsche Grenze -

DUO UNIVERSAL



Höhenmessgerät vergleichendes Messverfahren zur Überprüfung von Verkürzungsausgleichen etc., manuelle Messeinheit mit 180 mm Messbereich

Art. 89 999 - Lieferung frei Haus / deutsche Grenze -

DUO DIGITAL



Höhenmessgerät vergleichendes Messverfahren zur Überprüfung von Verkürzungsausgleichen etc., digitale Messeinheit mit 250 mm Messbereich, Vorfußmess-Taster mit Schnellverriegelung

Art. 89 998

- Lieferung frei Haus / deutsche Grenze -

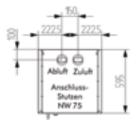
SICHERHEITSSCHRANK TYP 1

TOV C DIN EN TYP 90

Mit Flügeltür zur Lagerung von Gefahrstoffen in Arbeitsräumen gemäß TRbF 20 Anhang L.

- Baumusterprüfung nach DIN EN 14470-1 durch MPA.
 Feuerwiderstandsfähigkeit 90 Minuten.
- Außenkorpus Stahlblech pulverbeschichtet in RAL 7035 (lichtgrau), Flügehür in RAL 1018 (zinkgelb) oder komplett in RAL 7035 (lichtgrau).
- Innenkorpus aus hochwertigen Dekorplatten in RAL 7035 (lichtgrau).
- e Türfeststellanlage mit Thermoüberwachung.
- ▶ Be- und Entlüftung in jeder Schrankebene.
- Erdung nach BGR 132 (Vermeidung von Zündgefahren).
- Ergonomische Schlossanordnung in Griffhöhe.
- Schrank ist unterfahrbar.
- Stellfüße von innen und außen verstellbar.
- ▶ GS-/CE-Zeichen.

Draufsicht



Technische Änderungen vorbehalten!

Tiefe bei geöffneter Tür 1090 mm. Tür ist rechts angeschlagen. Türanschlag links, ohne Mehrpreis lieferbar. Gesamthöhe inkl. Sockel (85 mm) und Abluftanschluss (40 mm) beträgt 2080 mm.



Flügeltürschrank mit 3 Wannenböden, 1 Bodenauffangwanne, 1 Lochblechein-satz in Stahlblech gepulvert und Sockel.

Art. 89 920

Fracht innerhalb Deutschlands Art, 89 929

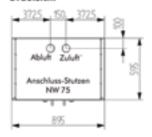
SICHERHEITSSCHRANK TYP 2

TOV C DIN EN Typ 90

Mit Flügeltüren zur Lagerung von Gefahrstoffen in Arbeitsräumen gemäß TRbF 20 Anhang L.

- Boumusterprüfung noch DIN EN 14470-1 durch MPA. Feuerwiderstandsfähigkeit 90 Minuten.
- ► Außenkorpus Stahlblech pulverbeschichtet in RAL 7035 (lichtgrau), Flügeltüren in RAL 1018 (zinkgelb) oder komplett in RAL 7035 (lichtgrau).
- Innenkorpus aus hochwertigen Dekorplatten in RAL 7035 (lichtgrau).
- ge Türfeststellanlage mit Thermoüberwachung.
- Be- und Entlüftung in jeder Schrankebene.
- Erdung noch BGR 132 (Vermeidung von Zündgefahren).
- Ergonomische Schlossanordnung in Griffhöhe.
- Schrank ist unterfahrbar.
- Stellfüße von innen und außen verstellbar.
- ▶ GS-/CE-Zeichen.

Draufsicht



Technische Änderungen vorbehalten!

Hinweis:

Tiefe bei geöffneten Türen 980 mm. Gesamhöhe inkl. Sockel (85 mm) und Abluftanschluss (40 mm) betrögt 2080 mm.



STAHLSCHRANK



Höhe 100 cm - Breite 100 cm Tiefe 50 cm

2 verstellbare Fachböden

- Lieferung frei Haus / deutsche Grenze -Art. 89 940

Auch in anderen Größen und Ausführungen lieferbar!

STAHLSCHRANK



Höhe 160 cm, Breite 69 cm, Tiefe 28,5 cm mit je 20 Sichtlagerkästen rot und blau - Lieferung frei Haus / deutsche Grenze Art. 89 946

Auch in anderen Größen und Ausführungen lieferbar!

SCHUHREGAL



fahrbar

Art. 89 901 4 Ablagen 5 Ablagen Art. 89 902 6 Ablagen Art. 89 903 Art. 89 904 7 Ablagen 8 Ablagen Art. 89 905 – Lieferung frei Haus / deutsche Grenze – auch individuell konfigurierbar,

z.B. Ablagehöhe variabel oder mit Schubfächern - bitte fordern Sie Ihr individuelles Angebot an!

MATERIALSTÄNDER



Materialständer klein (links) 0,80 x 0,36 x 0,55 m Art. 55 310 Materialständer groß (rechts)

0,80 x 0,42 x 0,70 m Art. 55 311 - Lieferung frei Haus / deutsche Grenze -

PLATTENSTÄNDER



Art. 55 312 ohne Haken Haken Art. 55 315 - Lieferung frei Haus / deutsche Grenze -

WERKBANK



Höhe 84 cm - Breite 150 cm Tiefe 70 cm

2 Schubladen Höhe 15 cm

1 Ablageboden Tiefe 40 cm

– Lieferung frei Haus / deutsche Grenze – Art. 89 930

Auch in anderen Größen und Ausführungen lieferbar!

WERKTISCH



Höhe 82,5 cm - Breite 200 cm Tiefe 80 cm

- Lieferung frei Haus / deutsche Grenze -Art. 89 935

Auch in anderen Größen und Ausführungen lieferbar!

ARBEITSSTÄNDER



mit 6 Leisten

- Lieferung frei Haus / deutsche Grenze -

Art. 55 302-...

GIESSHARZGERÄT



Laminierrohr, dient zum Befestigen der Modelle beim Laminieren. Mit Absaugteller 130 mm, incl. Halterung für Werkbankmontage

Art. 89 984

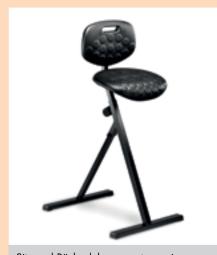
ARBEITSSTUHL



- Mittelhohe Rückenlehne mit Kunststoff-Außenschale, Formschaum unverklebt, höhenverstellbar durch Drucktaste, integrierte Lordosenstütze
- Schiebesitz 6 cm in der Tiefe verstellbar
- Komfort-Synchronmechanik mit linearem Bewegungsablauf und großem Öffnungswinkel
- Sitzneigung einstellbar
- Anlehndruck der Rückenlehne verstellbar von 45 – 120 kg durch seitliche Handkurbel
- Bedienelemente seitlich angeordnet u. herausziehbar
 höhenverstellbare Sicherheitsgasfeder
- Integrierte Tiefenfederung
- Wechselbares Rückenlehnenpolster; wechselbares Sitzpolster mit Schnellarretierung - Bezug 100.000 Scheuertouren
- Glasfaserverstärktes Fußkreuz Kunststoff schwarz mit Metallkonus und Rollen
- Armlehne Kunststoff schwarz, werkzeuglos höhen- (10 cm) und breitenverstellbar (5 cm) mit PA-Auflage - Sitzhöhe: 42 – 55 cm, Sitzbreite: 46 cm,
- Sitztiefe: 40 46 cm
- Rückenlehnenhöhe: 54 61 cm, Rückenlehnen breite: 42 cm
- Gesamthöhe: max. 118 cm
- Lieferung frei Haus / deutsche Grenze -

Art. 89 951

STEHHILFE



Sitz und Rückenlehne aus strapazierfähigem PU, verstellbare Sitzhöhe Sitzhöhe 64 bis 81 cm, Sitztiefe 27 cm, Sitzbreite 38 cm Rückenlehnenhöhe 26 cm Rückenlehnenbreite 43 cm - Lieferung frei Haus / deutsche Grenze -Art. 89 955

SCHUHMACHERSCHEMEL



stabiler standfester Schemel mit 4 Beinen Art. 67 481

SORTIMENTSKASTEN



Art. 67 450

STIFTETELLER



doppelt Art. 67 472

ZUSCHNEIDEPLATTE PP ZUSCHNEIDEPLATTE WEICH



Zuschneideplatte PP (unten) $1000 \times 500 \times 6 \text{ mm}$

Art. 67 490

Zuschneideplatte weich

(oben) Meterware Breite 1000 mm, Stärke 6 mm

Art. 67 491

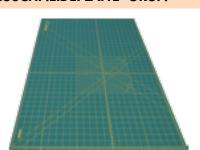
ZUSCHNEIDEPLATTE HOLZ



600 x 400 x 30 mm

Art. 67 492

ZUSCHNEIDEPLATTE GRÜN



920 x 610 x 1,5 mm selbstreparierend (Schnitte schließen sich)

Art. 67 493

Inhaltsverzeichnis

Amilan	Inhaltsverzeichnis								
Abordendering 1	Artikel	Seite	Artikel	Seite	Artikel	Seite	Artikel	Seite	
Absorberindenged October Octob	Α		Colle de Cologne	<i>7</i> 1	Glasband	56	Kürschnernadel	98	
Abzohrach 104	Abformer	37			Glasfaser-Klebeband	75	L		
Above-Korzongo 100 Poel-Berles-Ko-bullbunder 100 Classachering-growthe 101 Acquired 102 Commission 102 Classachering-growthe 103 Classachering-growthe 103 Classachering-growthe 104 Classachering-growthe 104 Classachering-growthe 105 Classachering-growthe 104 Classachering-growthe 105 C	Absatzfrontkegel	108	Coroplast Klebeband	75	Glasfasermatte	56	Lamellenscheiben	107	
Access February 1	Abziehstahl	104	D.E				Lamellenwalze	107	
Accord Print Comment	Abzwickzange		Deckfleck-Schleifbänder	109	Glasseidengewebe		1		
Ade Excitatelle All Control C									
Ade tractable 10 Diagram States 108 Commissioner 101 Lohned Expr Societies 4,94 Albabare Modeligins 48,04								87	
Alle Control (1997) All C								, ,	
Akfordensproy 9 7				18					
Albertaner Modellight 4, 48, 44 Dark Stockholm 1930 Dark Stockholm 1940 Dark Stock				18		<i>7</i> 1			
Handbernik-Briton				98					
Austriansprotection		73	doppelseitiges Klebeb.	75			LaNe® EVA Triplex Produkte		
Alonismirs-Schoolweith		0.4	Dreifuß	105					
Aus Stangermenterial 59			Drell	94					
Aprilicitabelle lative@Copariol. 2			Drell Streifenband	92					
Ledwisterbard Company				92				59	
April		34	Durchzugsschlaufen					50	
Abeltständer 15		71						37	
Arbeitstahl 1						/3		59	
Abesthabil						103			
Ammengametrial / Gwebe 5 7 60 Ecations of Shirickgrammi Sh							LaNe® Härterpaste	41	
Abomichaber 72							LaNe® Isopropanol 99,9 %	74	
Auges	•								
Augenband / Drell 94									
Augustianned wereining									
Augulistation 105									
Avaptizerange	0								
Augustzmonchine 12 2 2 4 Frimar 5 2 2 5 2 4 5 5 2 4 5 2 4 5 2 4 5 5 2 5 5 5 5 5 5 5	0								
March Part									
Back to Back Kleithond	•	112							
Book Neithbond		73				99		, ,	
Bagio Cammellancheile 107 CevProteine 108 ISS Bohrer 105 Lahee's Spichheimosre 7.0 Verteine 1.0 Infrare-Plattenofen Rt 1002 112 Lahee's Spichheimosre 4.1 Lahee's Spichheimosre 4.5 Verteine					Holzspatel	51		, ,	
Fordummellenscheibe 107 Fordummellenscheibe 108 Bandagenbügel 80 Bandagenbügel					HSS-Bohrer	105			
Fader Part				17	I.J		LaNe® Spachtelmasse		
Bandagenbügel		103		107	1	112	LaNe® Superior Leistenschaum		
Bandagigengrit	· ·	80							
Portsproy Acry Port		92							
Bänder 92.93 Foll Armine 72.94 Sinder 92.95 Sinder 92.95 Commissificasband 92 Foll Chemis 72.95 Commissificasband 92 Foll Chemis 72.95 Sourwell Einforsband 92 Foll Chemis 92.95 Sourwell Einforsband 92 Foll Chemis 93.95 Sourwell Einforsband 93.05 Sourwell Firketschlauch 48.01,04 Sourwell-Firketschlauch 48.01,04 Sourwell-Firketschlauch 48.01,04 Sourwell-Firketschlauch 48.01,04 Sourwell-Firketschlauch 48.01,04 Sourwell-Firketschlauch 99.95 Foll-Bibirst 99.95 Foll-Bib	0 0	100							
Bander / Gurte / Gyzon Commissionator Commissionator Commissionation Commi	Bänder	92-93							
Soumwoll Erikotschlouch		92-93							
Saumwoll-Infrostablound 48,61,64 Bayho Skalpell 99 Felan 98,99 Speansell 103 Surgicial 103 Surgic	Gummieinfassbänder				Kalbfutter	88			
Baymy Skipfer		92			Kalbfutter farbig	88		, ,	
Baylo Skolpell					Kappenheberzange	103			
Beili Zange 102 Beiligscher Brocken 104 Beilizer 104 Beilizer 104 Beilizer 105 Beilizer 106 Beilizer 106 Beilizer 106 Beilizer 107 Beilizer 108 Beilize					Kapselgehörschutz	50		, ,	
Belijscharg Frocken 104 Filtermasken 50 Kaschierit 53 Leinkhondschuh 50 Belgischer Frocken 104 Filtermasken 30 Fildermasken 30 Filderma					Karosseriescheiben				
Beltgischer Brocken 104 Beltungsrohlinge 24 Binsser 108 Elachrundkopfschrauben 81 Kewlar Tirktoschlauch 61 Leder 84.88 84.85 Beltungsrohlinge 24 Binsser 108 Elachrundkopfschrauben 81 Kewlar Tirktoschlauch 61 Leder 167			l i i i i i i i i i i i i i i i i i i i		Kaschierfix				
Settingsrohlings									
Bimseir 108									
Florechemit 106 Florechemit 107 Florechemit 108 Florechemit 108 Florechemit 107 Florechemit 108 Flor					Kevlargewebe	56		I	
Binsteller mit Kleft 108 Biplarits (cipsbinden 48,64			Flachventil	49					
Spikirk Scheibe 107 104 104 105							, 0		
Birks-Cheibe 10/8 Filissiggummispray 72 Klebebünder 75 K									
SRF Carrbonharz Archylnarz Segel Archylnarz Arc				72			Linsenkopfschrauben		
BKF Harze BKF Harze BKF Laminierharz 80:20 BKF Laminierharz 80:20 BAF Lami				49			Locheisen	103-104	
BKF Knetsilikon 74 Froskopt 106 Klebstoffe Hinweise 68-75 Klebstoffe - Hinweise 68-75			Forte	<i>7</i> 1			Lochzangen	101-102	
BKF Laminierharz 80:20 45 Blankleder-Hals 87 Blankleder-Hals 87 Blankleder-Hals 87 Boden- und Kappenleder 86 Boden- und Kappenleder 87 Klebstoffen- und Kappenleder 87 Kleithoffen- und Kleithoffen			Fräskopf				Loctite		
Blankleder-Hals 87 Füllstoff Lank-® Pol 41 Klebstoffenferner 72 Klebstoffenferner 73 Klebstoffenferner 74 Klebsadz 74 Klebsadz 74 Klebsadz 75 Klebsadz				108				15	
Soden Und Kappenleder Sode Soden Sod									
Bodenrolle 107			Füllstoff LaNe® Pol	41					
Bodenrolle Boher HSS 105 Boher HSC 105 Boher			G					15	
Bohrer HSS Bermsenreiniger Broschüre							M		
Bremsenreiniger 72 Gewebe und Schläuche 72 Broschüre 22 Gießharze - Eigenschaften u. Verarbeitung von Acryl-Polyester- und Epoxid-Harzen Gießharze - Zubehör Aischungsverhältnisse Gießharze - Zubehör Giessharzegerät 115 Giessharzegerät 115 Koreitzunge 102 Materialständer 115 Korseitslunge 102 Materialständer 115 Korseitslung pronader 103 Messer 99 Garbon-Sprühkleber 72 Gipshemd 104 Gipsisoliercreme 48,64 Cellona Gipsbinde 48,64 Cellona Longuetten 48,64 Cellona Longuetten 48,64 Chromrind Nappaleder 87 Curbonrind Nappaleder 87 Cubehör 48,64 Chromrind Nappaleder 87 Cubehör 48,64							Magnet Zeiten EVA Sandu	22	
Broschüre 22 Gießharze - Eigenschaften u. Verarbeitung von Acryl., Polyester- und Epoxid-Harzen Gießharze - Zubehör Aischungsverhältnisse Gießharze - Zubehör Aischungsverhältnisse Gießsharze - Zubehör Arzenbeitschlauch 60 Gipsabscheider 113 Kombizange 102 Materialständer 115 Kontaktscheiben 106 Microballons 73 Gipsabscheider 113 Kombizange 102 Messlöffel 51,73 Carbon-Sprühkleber 74 Gipshend 64 Korsettherstellung 90,96 Mischungsverhältnisse 74 Korsettstangen 106 Microballons 73 Gipshend 64 Korsettherstellung 90,96 Musichpropeller 51 Carbon-Sprühkleber 74 Gipssoliercreme 48,65 Korsett-Jacquard, Rautenmuster 94 Modellschaftfolie 49 Cellona Gipsbinde 48,64 Gipsschere 101 Kreuzschraubender 87 Kunststoffheft 99 Musterring EVA Sandw. Triplex Magnethammer 101 Magnethammer 101 Magnethammer 101 Magnethammer 101 Magnethammer 101 Marchael 106 Martor Messer 99 Marchael 106 Martor Messer 101 Magnethammer 106 Martor Messer 101 Magnethammer 106 Martor Messer 101 Martor Messer 102 Materialständer 115 Kneitzlange 102 Materialständer 115 Materialständer 115 Kontaktscheiben 103 Messer 102 Messlöffel 51,73 Messer 103 Musichpropeller 103 Musichpropeller 104 Mischbecher 105 Modellschaftfolie 49 Modellschaftfolie 49 Modellschaftfolie 49 Modellschaftfolie 49 Modellschaftfolie 49 Mustering EVA Sandw. Triplex 24 Mundus Messer 103 Mustering EVA Sandw. Triplex 24 Mastering EVA Sandw. Triplex 34 Maste				56-62					
"LaNe® EVA-Produkte" Cabonklebeband 75 Carbon/Glasband 56-57 Carbon/Glas-Flechtschl. 60 Carbonband 57 Carbonfaserfaden 57 Carbonfaserfaden 57 Carbonfaserfaden 57 Carbonfaserfaden 57 Carbonschlauch 60 Carbons-Sprühkleber 72 Carbons-Sprühkleber 72 Carborundum 104 Cellona Gipsbinde 48,64 Cellona Gipsbinde 48,64 Cellona Longuetten 48,64 Cellona Longuetten 48,64 Chevreaux 88 Carboniden 104 Carboniden 104 Carboniden 104 Cellona Nappaleder 87 Cieisharze - Eigenschaften 46 Lind Frottee Klettverschluss 78 Klettverschluss Kombi 78 Klet	O .							24	
Garbon/Glasband 56-57 Carbon/Glas-Flechtschl. 60 Carbonband 57 Carbon-Glas-Flechtschl. 60 Carbonband 57 Carbon-Glas-Flechtschl. 60 Carbonband 57 Carbon-Glas-Flechtschl. 60 Carbon-Glas-Flechtschl. 60 Carbon-Glas-Flechtschl. 60 Carbon-Glas-Flechtschl. 60 Carbon-Glas-Flechtschl. 60 Carbon-Glas-Flechtschlauch 57 Carbon-Glas-Flechtschlauch 60 Carbon-Glas-Flechtschlauch 60 Carbon-Flechtschlauch 60 Carbon-Flechtschlauch 60 Carbon-Sprühleber 56 Carbonschlauch flexibel 60 Carbon-Sprühleber 72 Carbon-Sprühleber 72 Carbon-Glauch flexibel 60 Carbon-Sprühleber 72 Carbon-Glauch flexibel 60 Carbon-Sprühleber 72 Carbon-Glauch flexibel 60 Carbon-Sprühleber 72 Carbon-Sprühleber 72 Carbon-Glauch flexibel 60 Carbon-Sprühleber 72 Carbon-Sprühleber 72 Carbon-Glauch flexibel 60 Carbon-Sprühleber 72 Carbon-Sprühleber 72 Carbon-Sprühleber 72 Carbon-Glauch flexibel 60 Carbon-Sprühleber 72 Carbon-Sprühleber 72 Carbon-Sprühleber 72 Carbon-Glauch 64 Carbon-Sprühleber 72 Carbon-Sprühleber 7			Gießharze - Eigenschaften	46		15		101	
Garbon/Glasband 56-57 Carbon/Glas-Flechtschl. 60 Carbonband 57 Carbon-Glas-Flechtschl. 60 Carbonband 57 Carbon-Glas-Flechtschl. 60 Carbonband 57 Carbon-Glas-Flechtschl. 60 Carbon-Glas-Flechtschl. 60 Carbon-Glas-Flechtschl. 60 Carbon-Glas-Flechtschl. 60 Carbon-Glas-Flechtschl. 60 Carbon-Glas-Flechtschlauch 57 Carbon-Glas-Flechtschlauch 60 Carbon-Glas-Flechtschlauch 60 Carbon-Flechtschlauch 60 Carbon-Flechtschlauch 60 Carbon-Sprühleber 56 Carbonschlauch flexibel 60 Carbon-Sprühleber 72 Carbon-Sprühleber 72 Carbon-Glauch flexibel 60 Carbon-Sprühleber 72 Carbon-Glauch flexibel 60 Carbon-Sprühleber 72 Carbon-Glauch flexibel 60 Carbon-Sprühleber 72 Carbon-Sprühleber 72 Carbon-Glauch flexibel 60 Carbon-Sprühleber 72 Carbon-Sprühleber 72 Carbon-Glauch flexibel 60 Carbon-Sprühleber 72 Carbon-Sprühleber 72 Carbon-Sprühleber 72 Carbon-Glauch flexibel 60 Carbon-Sprühleber 72 Carbon-Sprühleber 72 Carbon-Sprühleber 72 Carbon-Glauch 64 Carbon-Sprühleber 72 Carbon-Sprühleber 7	c		u. Verarbeitung von Acryl-,			78			
Carbon/Glasband 56-57 Mischungsverhältnisse Garbon/Glas-Flechtschl. 60 Gießharze - Zubehör Mischungsverhältnisse Gießharze - Zubehör Als-51 Kneisfrange 102 Materialständer 115 Kneisflikone 74 Megafoam 17 Carbonfaserfaden 57 Giessmasse 41 Kö-Flachpinsel 103 Messer 99 Gipsabscheider 113 Kombizange 102 Messer 99 Gipsabscheider 113 Kombizange 104 Mischbecher 51 Gipsbinden 48,64 Gipsbinden 48,64 Gipsinden 48,64 Gips	Cabonklebeband	75		17					
Carbon/Glas-Flechtschl. 60 Gießharze - Zubehör 48-51 Kneifzange 102 Materialständer 115 Carbonband 57 Giessharzgerät 115 Knetsilikone 74 Megafoam 17 Megsfoam 17 Garbonfaserfaden 57 Giessmasse 41 Kö-Flachpinsel 103 Messer 99 Garbon-Flechtschlauch 60 Gipsabscheider 113 Kombizange 102 Messlöffel 51,73 Messer 99 Garbonschlauch flexibel 60 Gipsbecher Gummi 105 Kontaktscheiben 106 Microballons 73 Garbonschlauch flexibel 60 Gipsbinden 48,64 Gipsbend 64 Korsetthestellung 90-96 Mischbecher 51 Carborundum 104 Gipsisoliercreme 48,65 Korsett-Jacquard, Rautenmuster 94 Modellschaftfolie 49 Gips-Modelliereisen 105 Korsettsdangen 96 Muffe mit Bajo 106 Cellona Gipsbinde 48,64 Gipsschere 101 Kreuzschraubendreher 103 Multi-Spray 72 Chevreaux 88 Gipstechnik/Abformen - 64-65 Kunststoffheft 99 Musterring EVA Sandw. Triplex 24		56-57		4/					
Carbonband 57 Giessharzgerät 115 Knetsilikone 74 Megafoam 17 Carbonfaserfaden 57 Giessmasse 41 Kö-Flachpinsel 103 Messer 99 Carbon-Flechtschlauch 60 Gipsabscheider 113 Kombizange 102 Messlöffel 51,73 Carbongewebe 56 Gipsbecher Gummi 105 Kontaktscheiben 106 Microballons 73 Carbon-Sprühkleber 72 Gipsbinden 48,64 Korsettherstellung 90-96 Mischbecher 51 Carborundum 104 Gipsisoliercreme 48,65 Korsetth-Jacquard, Rautenmuster 94 Modellschaftfolie 49 Cellacast Binden 48,64 Gips-Modelliereisen 105 Korsettstangen 96 Mulfi Colle 71 Cellona Gipsbinde 48,64 Gipsschere 101 Krepp-Klebeband 75 Mulfi Colle 71 Cellona Longuetten 48,64 Gipstechnik/Abformen - 64-65 Kunststoffheft 99 Musterrin	Carbon/Glas-Flechtschl.			48-51		102			
Carbonfaserfaden 57 Giessmasse 41 Kö-Flachpinsel 103 Messer 99 Carbon-Flechtschlauch 60 Gipsabscheider 113 Kombizange 102 Messlöffel 51,73 Carbongewebe 56 Gipsbecher Gummi 105 Kontaktscheiben 106 Microballons 73 Carbonschlauch flexibel 60 Gipsbinden 48,64 Kopierrädchen 104 Mischbecher 51 Carbon-Sprühkleber 72 Gipshemd 64 Korsettherstellung 90-96 Mischpropeller 51 Carbonidum 104 Gipsisoliercreme 48,65 Korsett-Jacquard, Rautenmuster 94 Modellschaftfolie 49 Celloa Gipsbinde 48,64 Gips-Modelliereisen 105 Korsettstangen 96 Mulfe mit Bajo 106 Cellona Longuetten 48,64 Gipsschere 101 Kreuzschraubendreher 103 Mulfi-Spray 72 Chevreaux 88 Gipstechnik/Abformen - Zubehör 64-65 Kunststoffheft 106							Megafoam	17	
Carbon-Flechtschlauch Carbongewebe 56 Gipsabscheider Gipsbecher Gummi 105 Carbonschlauch flexibel Carbon-Sprühkleber Carbon-Sprühkleber 72 Carborundum 104 Cellona Gipsbinde 48,64 Cellona Longuetten 48,64 Cellona Longuetten 48,64 Chromrind Nappaleder 60 Gipsabscheider 113 Kombizange 102 Kontaktscheiben 104 Kopierrädchen 104 Korsettherstellung 90-96 Korsett-Jacquard, Rautenmuster Korsettstangen Korsettstangen Korsettstangen Korsettstangen Verpe-Klebeband 75 Multi-Spray 72 Kunststoffheft 99 Musterring EVA Sandw. Triplex 24 Cellona Nappaleder		57			Kö-Flachpinsel	103			
Carbongewebe 56 Gipsbecher Gummi 105 Kontaktscheiben 106 Microballons 73 Carbonschlauch flexibel 60 Gipsbinden 48,64 Gipshemd 64 Korsettherstellung 90-96 Mischpropeller 51 Carborundum 104 Gipshemd 64 Korsettherstellung 90-96 Mischpropeller 51 Cellacast Binden 48,64 Gips-Modelliereisen 105 Korsett-Jacquard, Rautenmuster 94 Modellschaftfolie 49 Cellona Gipsbinde 48,64 Gips-Modelliereisen 105 Korsettstangen 96 Muffe mit Bajo 106 Cellona Longuetten 48,64 Gipsschere 101 Kreuzschraubendreher 103 Multi-Spray 72 Chevreaux 88 Gipstechnik/Abformen - 64-65 Kunststoffle - Informationen 45 Mundus Messer 99 Chromrind Nappaleder 87 Zubehör Kunststoffleft 99 Musterring EVA Sandw. Triplex 24						102			
Carbon-Sprühkleber 72 Gipshemd 64 Korsettherstellung 90-96 Mischpropeller 51 Korsettherstellung 90-96 Mischpropeller 51 Carborundum 104 Gipsisoliercreme 48,65 Korsett-Jacquard, Rautenmuster 64 Modellschaftfolie 49 Cellona Gipsbinde 48,64 Cellona Gipsbinde 48,64 Gips-Modelliereisen 105 Korsettstangen 96 Muffe mit Bajo 106 Cellona Longuetten 48,64 Gipsschere 101 Kreuzschraubendreher 103 Multi-Spray 72 Chevreaux 88 Gipstechnik/Abformen - 64-65 Kunststoffheft 99 Musterring EVA Sandw. Triplex 24							Microballons		
Carbon-Sprühkleber 72 Carborundum Gipshemd 64 Gipsisoliercreme Korsettherstellung 90-96 Mischpropeller Mischpropeller 51 Modellschaftfolie Cellacast Binden 48,64 Cellona Gipsbinde 48,64 Gips-Modelliereisen 105 Korsettstangen 96 Muffe mit Bajo 106 Multi Colle 71 Multi Colle 71 Multi Colle 71 Multi-Spray 72 Multi-Spray 73 Multi-Spray 74							Mischbecher	51	
Carborundum 104 Gipsisoliercreme 48,65 Korsett-Jacquard, Rautenmuster 94 Modellschaftfolie 49 Cellocast Binden 48,64 Gips-Modelliereisen 105 Korsettstangen 96 Mulfe mit Bajo 106 Cellona Gipsbinde 48,64 Gipssage Kabellos 109 Krepp-Klebeband 75 Multi Colle 71 Cellona Longuetten 48,64 Gipsschere 101 Kreuzschraubendreher 103 Multi-Spray 72 Chevreaux 88 Gipstechnik/Abformen - Zubehör 64-65 Kunststofffe - Informationen 4-5 Mundus Messer 99 Kunststoffheft 99 Musterring EVA Sandw. Triplex 24					Korsettherstellung	90-96			
Cellacast Binden48,64 Cellona Gipsbinde48,64 Gipss-ModelliereisenGipss-Modelliereisen105 KorsettstangenKorsettstangen96 Krepp-KlebebandMulfi Colle106 Mulfi ColleCellona Longuetten48,64 ChevreauxGipsschere101 GipsschereKreuzschraubendreher103 KreuzschraubendreherMulti-Spray72 Mundus MesserChromrind Nappaleder87Gipstechnik/Abformen - Zubehör64-65 ZubehörKunststoffheft4-5 KunststoffheftMundus Messer99 Musterring EVA Sandw. Triplex24									
Cellona Gipsbinde 48,64 Gipssäge Kabellos 109 Krepp-Klebeband 75 Multi Colle 71 Cellona Longuetten 48,64 Gipsschere 101 Kreuzschraubendreher 103 Multi-Spray 72 Chevreaux 88 Gipstechnik/Abformen - 64-65 Kunststoffe - Informationen Kunststoffheft 99 Musterring EVA Sandw. Triplex 24					Korsettstangen				
Cellona Longuetten 48,64 Gipsschere 101 Kreuzschraubendreher 103 Multi-Spray 72 Chevreaux 88 Gipstechnik/Abformen - 64-65 Chromrind Nappaleder 87 Zubehör Kunststoffle - Informationen Kunststoffleft 99 Musterring EVA Sandw. Triplex 24									
Chevreaux 88 Gipstechnik/Abformen - 64-65 Kunststoffe - Informationen 4-5 Mundus Messer 99 Chromrind Nappaleder 87 Zubehör Kunststoffheft 99 Musterring EVA Sandw. Triplex 24									
Chromrind Nappaleder 87 Zubehör Kunststoffheft 99 Musterring EVA Sandw. Triplex 24			Gipstechnik/Abformen -						
Citrus-Reiniger Spray 73 Glas Gitterschlauch 57 Kunststoff-Schlaufen 80 Musterring EVA Spezial Sandw. 22	• •		Zubehör						
	Citrus-Reiniger Spray	73	Glas Gitterschlauch	57	Kunststoff-Schlaufen	80	Musterring EVA Spezial Sandw.	22	

Artikel	Seite	Artikel	Seite	Artikel	Seite	Artikel
N		S		Stuckgips	48	Zubehör Gipssäge Kabellos
N N	104	Sämisch Elchleder	88	Stuckgips	64	Zubehör/Arbeitsschutz
Nagelheft Nähheft	104 104	Sämisch Leder	88	Surformfeilen	65,98	Zubehör/Sonstiges
	104	Sandwich® OT ONE	25	Swing Cut Schneidegerät	109	Zuschneideplatten
Nähmaschinenlampe LED Nähmaschinenöl	106	Sandwich® OT TWO	25	Syntic total	<i>7</i> 1	Zuschneideschere
Nähmaschinen-Rundriemen	106	Sattlerahle	98	Syntic Tube	<i>7</i> 1	Zwickschere
Nappalan Ziegenleder	87	Sattlernadeln	98	Tacksheber	104	Zwickzangen
Nappaoberleder	87	Savilux	15	Talkum	73	Zylinderschrauben
Nieten	80	Schaftbau	53	Tauchkappenlösung	74	
Nitril Handschuh	50	Schaftdecore	62	Tector Filtermasken	50	
Nitrilhandschuhe	65	Schaftmaterial PP	11	Teflon-Spray	<i>7</i> 3	
Noppengummi	51	Schaftmaterial PP Copolymer Schaftmaterialien	11 11	Tepefom 20 Tesafix Klebeband	15 75	
Norton Schleifbänder	109	Schäume	31-35	Textilien - Informationen	90-91	
0		Schäume - Eigenschaften,	33	Thermoflex	70-71	
	07.00	Lagerung, Verarbeitung	00	Thixo Fix	<i>7</i> 1	
Ober- und Futterleder	8 <i>7</i> -88	Schäume - Vorteile	26	Tiefziehfolien	49	
Oberlederbügeleisen Oberlederscheren	105 100	Schaumstoffüberzug aus PE-	61	Tina Abziehstein	104	
Olfa Schere	100	Schaum		Tina Messer	99	
Olfa-Messer	99	Scheiben für Bolzen	82	Top Fit	<i>7</i> 1	
Olfa-Messer Ersatzklingen	100	Schere Ersatzteile	100	Trafo	105	
Ortec	71	Scheren	100	Transferpapiere	8	
Orthopädie Ziegenleder	87	Schiebepolster f. Klettschnellverschluss	78	Trennmittel	37	
Orthopädie-Luftscheibe	107			Trichterfräsen	113	
Orthopädie-Schleifrolle	107	Schlagzahlen/-buchstaben	103-104	Trichterfräse MTF 100	113	
Ösenausstoßzange	102	Schlaufen	80	Trichterfräse MTF 200	113	
Ösenmaschine	109	Schleifarmaturen	10 <i>7</i> 107-109	Trichterfräse MTF MOBIL	113	
Ösenzange	102	Schleifarmaturen / Schleifmittel	10/-109	Trikotschläuche Trittschaum	61 49	
P		Schleifband Engisscheibe	107	Trittspurblätter	49	
	104	Schleifbänder	109	U,V	47	
Patentaufrauer PE-Beutel für Copy Sock	104 48,65	Schleifgitter	48,65	Umbughammer	101	
PE-Einfüllschlauch	46,63	Schleifhülsen	108	Umluft Heizofen PO1200	111	
Perlon Trikotschlauch	61	Schleifkappen	108	Umluft Heizofen PO1800	111	
Perlonbürste	106	Schleifkappenträger	108	Universalschere	101	
Pevalin	73	Schleifmittel	107	Vacupress 520	113	
Pinkenzange	102	Schleifscheiben/Klettb.	108	Vacuum-Tiefziehgeräte	110	
Pinsel	103	Schleifsteine	104	Vacupress 620 S3	110	
Pinsel für TS-Boy	103	Schleifwalze	108	Vacupress 900 XR	110	
Planoform	49	Schlosserhammer	101	Vakuum-Pumpe	113	
Plastaband	75	Schlossschrauben Schlüsselfeilen-Satz	82 99	Vegaflex Ziegenleder	87	
Plastazote	1 <i>7</i>	Schneiderschere	100	Verarbeitungsempfehlung Polypropylen und Polyethylen	4	
Plastik-Halbringe	80	Schnellspachtelmasse	41	Verarbeitungsempfehlung	9	
Plastilin	74	Schnittreinigungsbürste	106	Transferpapiere	,	
Platrix Gipsbinden Plattahle	48,64 98	Schrägpinsel	103	Verbandsschere	101	
Plattenmaterialien	11	Schränkeisen	103	Verbindungstechnik	70-74	
Plattenöfen	112	Schrauben/Muttern/	81-82	Verbundschaumstoff RG 80 bunt	1 <i>7</i>	
Plattenständer	115	Scheiben		Verdünner für Acryllack	73	
Plex	11	Schuhmacherschemel	116	Vermiculite	74	
Polsterfilz / Tuchfilz	93	Schuhregal	115	Verschlüsse	78-82	
Polstermaterialien	13-18	Schürzen	50	Versteifungsmaterialien	57-60	
Polypropylen	7	Schutzbrille	50	Vibram® DIFLEX ULTRA COMFORT	16	
PORON® Embrace	29	Schutzhandschuhe	50		100	
Porri-Scheibe	107	Seitenschneider	102	Vorstrichpinsel	103	
PPT	18	Senkkopfschrauben Setzmuttern	81 82	Vulkofest Vulkollan-Abbindeband	<i>7</i> 1 53	
Primatec 650 BM B-BB	112	Sicherheitsschränke	114	W W	55	
Primatec 850 BM B-BB E Purflex	112 1 <i>7</i> -18	Sicherungsmuttern	82	Wachsfolie	49	
Putzholz	17-18	Silbermine	51	Wachs-Signierkreide	51	
	2	Silicon-Walkmatte	49	Walkleder Hals	86	
Prüfungen gemäß REACH und ISO 10993	_	Silikonfett	73	Walkmatte	49	
PVA Folienschläuche	52-53	Silikon-Spray	73	Walkzange	102	
PVA-Folie	53	Simolux Glasklar	11	Wärmeöfen	112	
PVA-Schlauch	49	Skalpelle	99	Wärmeschutzhandschuh	50	
PVC-Schieber	81	Sockenschneider Soft-Walkmatte	100	Wasa Schere	101	
R		Sortimentskasten	49 116	Wasserpumpenzange Werkbank	102 115	
Rabitz-Zangen	102	Spachtelmasse	39-41	Werkstatteinrichtung	110-116	
Rahmenauszackzange	102	Spezialbimser	108	Werkstattfeilen	98-99	
Raspelbürste	99	Spiralen	95	Werktisch	115	
Raspelfräsköpfe	106	Spiralen / Flachstahl /	95	Werkzeuge	98-105	
Raspeln	98-99	Stangenmaterial		Werkzeuge, Maschinen,	98-116	
ReGuMet	<i>7</i> 1	Spitzknochen	105	Werkstatteinrichtung		
Rendenbach Orthoflex Hals	86	Sprühkleber	72	z		
Renia Klebstoffe	71	Sprühkleber extra stark	72	Zackenschere	100	
Renol Asti	<i>7</i> 1	Stahlhammer	101	Zahnscheiben	82	
Rindleder	87	Stahlschränke	115	Zangen	101	
Ringe geschweißt Rissöffner	80 104	Stehhilfe	116 98	Zeituhr Zellgummi selbstkl.	22 75	
Rissottner Rollschlaufen	104 80	Steppahle Sterillium classic	78 73	Zertifikate ISO 9001 /	/5 2	
Röso-Schleifrolle	107	Stifteteller	116	ISO 13485	_	
Rosshaarbürste	106	Stiftsenker	104	Ziegenleder	87	
Rucksack Steckverschluss	80-81	Stirnputzer	104	Ziegennarbenspalt	87	
Rundpinsel	103	Streifenband	93	Ziegenvelours	87	
-				· -		

Allgemeine Verkaufs- und Lieferbedingungen der Firma W.R. Lang GmbH

§ 1 Allgemeines - Geltungsbereich

Unsere Geschäftsbedingungen gelten ausschließlich gegenüber Unternehmern und juristischen Personen; entgegenstehende oder von unseren Geschäftsbedingungen abweichende Bedingungen des Kunden erkennen wir nicht an.

§ 2 Angebot, Muster

- An unsere Angebote halten wir uns 60 Werktage gebunden. Der Besteller ist an sein Angebot 14 Werktage gebunden.
- Überlassen wir dem Kunden Musterstücke oder Lichtbilder / Grafiken / Datenträger oder digitale Muster / Informationen zum angefragten Produkt, so dienen diese lediglich der internen Prüfung und Entscheidungsfindung des Kunden bezüglich des Abschlusses eines entsprechenden Liefervertrags. Der Kunde ist nicht berechtigt, diese Informationen, Muster etc. weiterzuveräußern oder zu sonstigen Zwecken zu nutzen. Wir sind jederzeit berechtigt, diese zurückzufordern, der Kunde ist verpflichtet, diese auf unsere Anforderung zu löschen / zu vernichten.

$\S\ 3$ Zahlungsbedingungen, Verpackung, Versand, Transport, Gefahrtragung, Aufrechnung, Zurückbehaltung

- Alle Preise verstehen sich zuzüglich gültiger Mehrwertsteuer, Fracht / Versandkosten und Verpackungskosten.
- Erfolgt die Lieferung innerhalb der BRD, berechnen wir bei einem Nettorechnungsbetrag von unter 150 € 4,75 € Versandkosten, im Übrigen erfolgt der Versand kostenfrei. Dies gilt nicht, wenn es sich bei den versendeten Waren um Gefahrgut oder Sperrgut handelt oder die Ware per Luftfracht geliefert werden soll. In diesem Fall werden die tatsächlichen Frachtkosten berechnet.
- Erfolgt die Lieferung ins Ausland, hat der Kunde die tatsächlichen Versandkosten zu tragen. Diese werden dem Kunden auf Wunsch belegt.
- Das vereinbarte Entgelt ist bei Inlandskunden innerhalb von 30 Tagen nach Lieferung zur Zahlung fällig. Bei Zahlung per Bankeinzug oder per 4. Überweisung, jeweils innerhalb von 10 Tagen nach Warenlieferung, gewähren wir 2 % Skonto, sofern der Nettorechnungsbetrag 50 € übersteigt.
- Bei Exportkunden erfolgt die Lieferung grundsätzlich gegen Vorauskasse oder gegen Rechnung, zahlbar innerhalb von 30 Tagen nach Lieferung. Skonto wird nicht gewährt. Bei Neukunden behalten wir uns die Lieferung gegen Vorauskasse oder Nachnahme vor. Die Kosten des Zahlungsverkehrs trägt der Kunde.
- Die Auslieferung erfolgt stets auf Gefahr des Kunden. Wir haften für das Verschulden eigener Transportpersonen nur dann, wenn uns oder unseren Erfüllungsgehilfen Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt.
- Mangels besonderer Vereinbarungen steht uns die Wahl der Versendungsart frei.
- Die Zurückhaltung von Zahlungen steht dem Kunden nur zu, wenn seine Gegenansprüche rechtskräftig festgestellt, unbestritten oder von uns anerkannt sind. Gleiches gilt für Aufrechnungsrechte des Kunden. Die Ausübung eines Zurückbehaltungsrechts, das nicht auf einem Recht aus diesem Vertragsverhältnis beruht, ist unzulässig.
- Sind wir aus einem gegenseitigen Vertrag vorzuleisten verpflichtet, können wir die uns obliegende Leistung verweigern, wenn nach Abschluss des Vertrages erkennbar wird, dass unser Anspruch auf die Gegenleistung durch mangelnde Leistungsfähigkeit des Kunden gefährdet wird. Bei einer wesentlichen Verschlechterung der Vermögenslage sowie drohender Zahlungsunfähigkeit sind wir berechtigt, Lieferungen nur gegen Vorkasse auszuführen oder die Stellung einer geeigneten Sicherheit zu verlangen. Wird diese binnen einer angemessenen Frist nicht gestellt, sind wir berechtigt, nach Ablauf dieser Frist vom Vertrag zurückzutreten und Schadensersatz wegen Nichterfüllung zu verlangen.

Preisänderungen

Preisänderungen im Rahmen dieses Vertrages sind zulässig, wenn zwischen Vertragsabschluß und vereinbartem Liefertermin mehr als 6 Wochen liegen. Erhöhen sich innerhalb dieses Zeitraums die Löhne, die Materialkosten oder die marktmäßigen Einstandspreise, insbesondere wegen einer Änderung der Wechselkurse, so sind wir berechtigt, den Preis angemessen entsprechend den Kostensteigerungen zu erhöhen. Diese Kostensteigerungen werden wir dem Kunden auf Verlangen nachweisen.

Lieferfrist, Teillieferung, Vorbehalt der Selbstbelieferung

- Ist eine Lieferfrist vereinbart, beginnt diese mit Abschluss des Vertrages anzulaufen, jedoch nicht vor Erfüllung einer für unsere Leistungserbringung 1. notwendigen Mitwirkungshandlung des Kunden, ebenso nicht vor Eingang einer vereinbarten Anzahlung.
- Die Lieferfrist verlängert sich beim Eintritt unvorhergesehener Hindernisse, die außerhalb unseres Willens liegen, z.B. Betriebsstörungen, Verzögerungen in der Anlieferung wesentlicher Materialien, soweit solche Hindernisse nachweislich auf die Lieferung des Liefergegenstandes von erheblichem Einfluß und nicht von uns zu vertreten sind. Dies gilt auch, wenn die Umstände bei Unterlieferanten eintreten. Die Lieferfrist verlängert sich entsprechend der Dauer derartiger Maßnahmen und Hindernisse. Die vorbezeichneten Umstände sind auch dann von uns nicht zu vertreten, wenn sie während eines bereits vorliegenden Verzuges entstehen. Gleiches gilt entsprechend bei Vereinbarung eines festen Lieferzeitpunkts.
- Teillieferungen sind innerhalb der von uns angegebenen Lieferfristen zulässig, soweit sich für den Kunden keine Nachteile hieraus ergeben. Die Lieferung erfolgt unter dem Vorbehalt der rechtzeitigen und richtigen Selbstbelieferung: Können wir die geschuldete Leistung nicht erbringen, obwohl wir ein kongruentes Deckungsgeschäft getätigt haben, werden wir von der Leistungspflicht frei. Dies gilt nur dann, wenn wir diesen Umstand nicht schuldhaft herbeigeführt haben und kein nur vorübergehendes Leistungshindernis auf Seiten unseres Vorlieferanten besteht. Wir werden den Kunden hierüber unverzüglich informieren und diesem eventuelle Anzahlungen zurückerstatten.



§ 6 Eigentumsvorbehalt

- Wir behalten uns das Eigentum an den Liefergegenständen bis zur vollständigen Bezahlung vor. Ist der Kunde Unternehmer, ist das Eigentum an dem Liefergegenstand bis zum Eingang aller zum Zeitpunkt der Besitzüberlassung offenstehenden Forderungen aus der Geschäftsverbindung mit dem Kunden vorbehalten. Dies gilt auch dann, wenn einzelne oder sämtliche Forderungen in eine laufende Rechnung aufgenommen werden und der Saldo gezogen oder anerkannt ist.
- Der Kunde ist berechtigt, die gelieferten Waren im Rahmen ordnungsgemäßer Geschäftsführung zu veräußern, nicht aber zu verpfänden oder zur Sicherheit zu übereignen. Der Kunde tritt die ihm aus dieser Veräußerung entstehenden Forderungen gegen seine Abnehmer bereits jetzt zur Sicherung unserer Ansprüche aus dem zugrundeliegenden Geschäftsvorfall sowie aller sonstigen, zum Zeitpunkt der Besitzüberlassung offenstehenden Forderungen unsererseits aus der Geschäftsbeziehung an uns ab. Der Kunde ist verpflichtet, uns jederzeit Auskunft über solche Forderungen zu geben sowie uns notwendige Unterlagen, insbesondere Rechnungskopien, zu übergeben, Rückzahlungsverpflichtungen nicht mehr nachkommt, insbesondere wenn sich unser Kunde im Verzug mit seinen Zahlungspflichten befindet. Wir verpflichten uns, die uns zustehenden Sicherheiten auf Verlangen des Kunden freizugeben, soweit diese den Wert der zu sichernden Forderungen um mehr als 20 % übersteigen. Zahlungen des Abnehmers des Kunden werden zunächst auf unsere Forderung aus dem betreffenden Liefervorgang verrechnet und anschließend auf etwaige weitere offenstehende Forderungen aus der Geschäftsbeziehung mit dem Kunden verrechnet. Es gilt § 366 Absatz 2 BGB
- Die Verarbeitung und/oder Umbildung der Waren durch den Kunden wird stets für uns vorgenommen. Werden die Liefergegenstände mit anderen, uns nicht gehörenden Gegenständen verbunden, so erwerben wir das Miteigentum an der neuen Sache im Verhältnis des Wertes der Liefergegenstände zu den anderen verarbeiteten Gegenständen zur Zeit der Verbindung. Für die durch die Verbindung entstehende Sache gilt im übrigen das gleiche wie für die unter Vorbehalt gelieferte Sache.

Mängelansprüche des Kunden

- Die Mängelansprüche des Kunden verjähren in 12 Monaten.
- 2. Ziffer 1 gilt nicht
- für Mängelansprüche, die sich auf Arbeiten an einem Bauwerk und / oder einem Werk beziehen, dessen Erfolg in der Herstellung oder Veränderungen einer Sache oder in der Erbringung von Planungs- oder Überwachungsleistungen hierfür besteht.
- für Mängel an einem Bauwerk und / oder bei einer Sache, die entsprechend ihrer üblichen Verwendungsweise für ein Bauwerk verwendet worden ist und dessen Mangelhaftigkeit verursacht hat;
- wenn wir den Mangel arglistig verschweigen;
- wir eine Garantie für die Beschaffenheit der Sache / unserer Leistung oder eine Haltbarkeitsgarantie übernommen haben und der Mangel dieser Garantie unterfällt:
- für etwaige Schadensersatzansprüche des Kunden, die auf Ersatz eines Köper- oder Gesundheitsschadens gerichtet sind. Für jede schuldhafte Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit haften wir im gesetzlichen Umfang.
- für etwaige Schadensersatzansprüche des Kunden, die auf einer grob fahrlässigen Pflichtverletzung unsererseits oder auf einer vorsätzlichen oder grob fahrlässigen Pflichtverletzung unseres gesetzlichen Vertreters oder unseres Erfüllungsgehilfen beruhen;
- Schulden wir die Beschaffung und Übereignung einer oder mehrerer Sachen oder die Lieferung noch herzustellender oder zu erzeugender Sachen, die auf die Kundenwünsche speziell angepasst sind, sind wir bei Vorliegen eines Mangels nach unserer Wahl zur Mangelbeseitigung oder zur kostenlosen Ersatzlieferung berechtigt. Können wir einen unserer Gewährleistungspflicht unterliegenden Fehler nicht beseitigen, ist die Nacherfüllung fehlgeschlagen oder sind für den Kunden weitere Nacherfüllungsversuche unzumutbar, so kann der Kunde anstelle der Nacherfüllung bzw. der Ersatzlieferung vom Vertrag zurücktreten oder Minderung (Herabsetzung der Vergütung) verlangen. Es liegt kein Sachmangel vor, wenn wir dem Kunden eine zu geringe Menge und/oder eine höherwertige Ware liefern. Im Fall einer zu geringen Mengenlieferung besteht lediglich ein Anspruch auf Nachlieferung der fehlenden Menge.
 Die Kosten der Nacherfüllung, die durch die Verbringung der Waren an einen anderen Ort als den Erfüllungsort entstanden sind, trägt der Kunde.
- Ausgewechselte Teile gehen in unser Eigentum über.
- Die Nacherfüllung wird nur vorgenommen, wenn der Kunde zuvor das vereinbarte Entgelt abzüglich eines Einbehalts für den Mangel gezahlt hat. Der Einbehalt darf nicht mehr als das 3-fache der Mängelbeseitigungskosten betragen.
- Die Nachbesserung gilt nicht nach dem erfolglosen zweiten Versuch als fehlgeschlagen.
- Das Recht des Kunden, bei einem Mangel neben der Nacherfüllung, der Minderung oder dem Rücktritt Schadensersatz (statt oder neben der Erfüllung) oder Ersatz vergeblicher Aufwendungen zu verlangen, bleibt von den obigen Regelungen unberührt.

§ 8 Untersuchungs- und Rügepflicht, Schadensanzeige beim Frachtführer, Spediteur etc.

- Es gilt die gesetzliche Untersuchungs- und Rügepflicht. Bei Verletzung der Untersuchungs- und Rügepflicht gelten die Waren/Leistungen in Ansehung 1. des betreffenden Mangels als genehmigt.
- Wird die Versendung der Ware per Frachtführer, Spedition, Bahn, Schiff oder per Flugzeug durchgeführt, so hat der Kunde beim Empfang den Verlust oder die äußerlich erkennbare Beschädigung der Transportgutes beim Frachtführer, Spediteur bzw. Auslieferer anzuzeigen und sonstige Maßnahmen zu ergreifen, um etwaige Schadensersatzansprüche diesen gegenüber zu sichern.

§ 9 Erfüllungsort und Gerichtsstand, geltendes Recht

- lst der Kunde Kaufmann im Sinne des Handelsgesetzbuches, juristische Person des öffentlichen Rechts oder ein öffentlich-rechtliches Sondervermögen, ist ausschließlicher Gerichtsstand für alle sich aus dem Vertragsverhältnis ergebenden Streitigkeiten unser Geschäftssitz. Ist der Verkäufer Kaufmann im Sinne des Handelsgesetzbuches, juristische Person des öffentlichen Rechts oder ein öffentlich-rechtliches
- Sondervermögen, ist unser Geschäftssitz Erfüllungsort für alle Leistungen, die sich aus dem Vertragsverhältnis ergeben.
 Es gilt ausschließlich deutsches Recht unter Ausschluss der Gesetze über den internationalen Kauf beweglicher Sachen, auch wenn der Kunde
- seinen Firmensitz im Ausland hat.