

Megabond



Sohlen- und Schaftklebstoff auf Polychloropren-Basis

- Ein- und zweikomponentig (mit Verstärker) zum Kleben von Leder-, EVA, TR- und Gummi-Sohlen mit Schaftmaterialien
- Zum Vorrichten und Kaschieren
- Helle Farbe, besonders für Orthopädiearbeiten geeignet
- Hohe Anfangshaftung und kurze offene Zeit
- Niedrigviskos

TECHNISCHE DATEN

Basis	Polychloropren, lösemittelhaltig	
Farbe	Bernstein	
Dichte	ca. 0,81	g/cm ³
Viskosität bei 20°C	ca. 1200	mPas
Verstärker	Köracur TR 280	
Mischungsverhältnis	ca. 5-10	%
Topfzeit	ca. 4-6	h bei Zugabe von Köracur TR 280
Offene Zeit	ca. 10-45	min Nach Überschreiten der Kaltklebezeit: Warmklebung bei +50°C

VERARBEITUNG

Verarbeitungstemperatur

Klebstoff und zu klebende Materialien nicht unter +18°C verarbeiten. Unterkühlten Klebstoff vor der Verarbeitung mindestens 3 Tage bei +25°C bis +35°C temperieren und vor der Verarbeitung gut aufrühren.

Arbeitsvorbereitung

Zu klebende Materialien müssen sauber, staub- und fettfrei sein. Leder, EVA, Crepe, Gummi und TPR anrauhern.

Sohlenklebung

Beide Klebeseiten gleichmäßig mit **Megabond** +5-10% Kö-Verstärker (**Köracur TR 280**) einstreichen. Nach 10-45 Minuten Abluftzeit Klebepartner im Kaltkontakt- oder Aktivierverfahren (einen Klebepartner auf +40°C bis +55°C erwärmen) zusammenfügen und pressen. Der Pressdruck richtet sich nach der Härte des Sohlenmaterials, die Pressdauer beträgt in der Regel 8-15 Sekunden.

Einseitige Nassklebung am Schaft

Eine Klebeseite mit Megabond beschichten. Die Gegenseite in den noch nassen Klebefilm einlegen und aneinander pressen.

Kontaktklebung im Schaft

Beide Klebeseiten gleichmäßig mit **Megabond** einstreichen. Saugfähige Materialien zweimal einstreichen. Nach mindestens 10-45 Minuten Abluftzeit Klebepartner im Kaltkontakt- oder Aktivierverfahren (einen Klebepartner auf +40°C bis +55°C erwärmen) zusammenfügen und pressen.

MEGABOND

LÖSUNGS- UND REINIGUNGSMITTEL

Körasolv CR, Körasolv M

BESONDERE HINWEISE

Arbeitsgeräte

Pinsel oder Maschine

Lagerung

6 Monate bei +18°C.

Arbeitsbehälter und Lagergefäße stets gut verschlossen halten, um ein Eindicken durch Verdunsten der Lösemittel zu vermeiden.

SICHERHEIT

Für den Umgang mit unseren Produkten beachten Sie bitte die Hinweise auf unseren EG-Sicherheitsdatenblättern und die Sicherheitshinweise auf unseren Gebinde-Etiketten. Insbesondere sind die Vorschriften der Gefahrstoffverordnung und die Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten. Bewahren Sie das EG-Sicherheitsdatenblatt des von Ihnen eingesetzten Produktes griffbereit auf. Es gibt wertvolle Hinweise für den sicheren Umgang, zur Entsorgung und bei Unfällen.

LIEFEREINHEITEN

0,6 kg Gebinde (Karton à 6 Stück)
 4 kg Kanne (Karton à 6 Stück)
 8 kg Kanne (Karton à 3 Stück)

Sicherheitsrelevante Daten entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt!

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Bei den aufgeführten Eigenschaften und Leistungsmerkmalen handelt es sich um circa-Werte, diese sind nicht Teil der Produktspezifikation. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- bzw. Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und den Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden. Eine Gewährleistung wird im Rahmen unserer Verkaufsbedingungen allein für die stets gleichbleibend hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen. Mit Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle vorhergehenden technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.



KÖMMERLING

KÖMMERLING CHEMISCHE FABRIK GMBH

Zweibrücker Str. 200

D-66954 Pirmasens

Telefon +49 6331 56-2000

Telefax +49 633 1 56-1999

eMail info@koe-chemie.de

Internet www.koe-chemie.de

