



W.R. LANG

MEHR KOMFORT EIN LEBEN LANG - SEIT 1872

Hafenstr. 83 - D-56564 Neuwied

Fon: +49(0)2631/3455-10 - Fax: +49(0)2631/3455-30

Mail:service@w-r-lang.de

DATENBLATT

Glasfaser-/Laminatplatte - ArtNr. 81240

geeignet für Einlagen, Versteifungen mit sehr guten Verformungseigenschaften außer fersenumfassenden Schalensohlen.

Verarbeitung:

Die Plattenmaterialien verhalten sich thermoplastisch und können ein- oder mehrfach umgeformt werden.

Der Temperaturbereich ist von 120 – 200 Grad Celsius erforderlich und die empfehlenswerte Temperatur ist 180 Grad Celsius.

Das Material ist zur Umformung bereit:

wenn die Oberfläche glasig erscheint, bzw. wenn es durch sein Eigengewicht durchzusenken beginnt.

Das Material ist zu heiß:

wenn es zu rauchen beginnt bzw. wenn die Oberfläche kleine Bläschen bildet.

Das Material ist nach Entnahme aus der Heizung schnellstens anzuformen, da es in wenigen Sekunden um 10 Grad Celsius abkühlt und die Temperatur durch Auflegen auf eine kalte Form oder auf Leisten weiter fällt.

Das Aufheizen sollte im Vacutherm-Gerät oder im Umluftofen bzw. mit Heizplatten erfolgen. Bei Infrarotfeldern sollte der Abstand ca. 10 cm betragen. Bei einem kalten Gerät beträgt die Heizdauer etwa 2 Minuten. Bei bereits heißen Strahlern beträgt die Aufheizung ca. 90 Sekunden.

Eine Nachverformung ist jederzeit möglich und kann mit dem Heißluftföhn bei einer Temperatur von ca. 120 Grad Celsius erfolgen.

Die Umformung im Vacutherm-Gerät sollte mit einer festen Gummipatte erfolgen.

Die Materialien können gestanzt, geschnitten, gesägt und geschliffen werden. Sie sind mit allen gebräuchlichen Klebstoffen ohne aufzurauen verklebbar.

Diese Dokumentation dient der Information und ist rechtlich unverbindlich. Bei speziellen Anwendungen sollten Vorversuche im kleinen Maßstab durchgeführt werden.