

Technisches Datenblatt

LaNe[®] Hartschaum 400 Komponente A + B - Art. 82703 ff

1. Beschreibung

Das LaNe[®] Hartschaum 400-System ist ein additionsvernetzende 2-Komponenten-System zur Herstellung von Polyurethanhartschäumen.

Die jeweiligen Komponenten stellen Gemische aus diversen Grundkomponenten und Rohstoffen dar. Den Hauptbestandteil der A-Komponenten bilden multifunktionelle Alkohole, sogenannte Polyole. Die B-Komponenten bestehen aus dem aromatischen Isocyanattyp MDI und Derivaten.

Mit der Vermischung der Komponente A mit der Komponente B startet eine chemische Reaktion, die zur Bildung eines Polyurethanhartschaumes führt.

Der Schaum ist nicht langzeit-UV-beständig und muss konstruktiv vor direkter Sonnenstrahlung geschützt werden. Ebenso sollte vermieden werden, dass der Hartschaum über lange Zeiträume durch stehendes Wasser beansprucht wird.

Nach etwa 1 bis 12 Stunden ist der Schaum vollständig ausgehärtet und kann für Anwendungen mit hohen Dichtigkeits- und Qualitätsanforderungen verwendet werden. Der Temperatureinsatzbereich liegt dabei meist bei -40 bis +120 °C, kurzfristig bis +160 °C, dies hängt jedoch von den Prüfbedingungen ab und muss vom Anwender für den jeweiligen Anwendungsfall geprüft werden.

Die genaue Aushärtezeit ist abhängig von verschiedenen äußeren Einflüssen wie Temperatur, Feuchte, Dichtungsdimension sowie den Anforderungen an die Dichtung und muss deshalb durch den Kunden evaluiert werden.

2. Verarbeitung

Grundsätzlich ist die LaNe[®] Hartschaum 400 Komponente A vor Gebrauch sorgfältig zu homogenisieren, da eventuelle Zusatzstoffe zur Phasentrennung neigen können.

Die LaNe[®] Hartschaum 400 Komponente B muß in der Regel nicht aufgerührt werden.

Die Verfahrensparameter sind von den zu fertigenden Formteilen abhängig und müssen für den Einzelfall optimiert werden.

Die benötigte Menge der beiden Komponenten genau abwiegen und gründlich von Hand mit einem Holzspatel vermischen.

Für erste Versuche empfehlen wir folgende Parameter

Mischungsverhältnis	100:100	Gew.Teile
Materialtemperaturen	20 - 30	°C
Werkzeugtemperatur	> 40	°C
Entformzeit	> 4,5	min (formteilabhängig)

3. Systemdaten

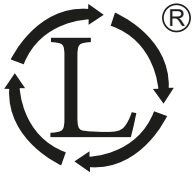
3.1. LaNe[®] Hartschaum 400 Komponente A

Viskosität*	~ 4.000	mPa*s (20°C)
Dichte	~ 1,2	g/ml (20°C)
Farbe	Gelblich klar	

3.2. LaNe[®] Hartschaum 400 Komponente B

Viskosität*	300	mPa*s (20°C)
Dichte	1,2	g/ml (20°C)
Farbe	braun	

* Haake Viskotester VT 24/MV1/UM1



W.R. LANG

MEHR KOMFORT EIN LEBEN LANG – SEIT 1872

Technisches Datenblatt

LaNe[®] Hartschaum 400 Komponente A + B - Art. 82703 ff

3.3. Systemdaten

Werte ermittelt bei 20°C nach internen Qualitätsspezifikationen		
Mischungsverhältnis	100:100	Gew. Teile
Startzeit	50 – 60	s
Abbindezeit	60	s
Steigzeit	120 - 140	s
Raumgewicht (freigeschäumt)	400 - 450	kg/m ³

4. Physikalische Eigenschaften

Aus handgeschäumten Prüfkörpern ermittelte Werte (Mischungsverhältnis: 100:100)

Formgeschäumtes Teil		
Dichte EN ISO 845	kg/m ³	400
Härte	Shore D	42

5. Lagerfähigkeit

Beide Komponenten sind vor Feuchtigkeit zu schützen. Angebrochene Gebinde möglichst schnell verarbeiten.

	Transporttemperatur	Lagertemperatur	Lagerdauer
Komponente A	5 - +40°C	5 - 30°C	6 Monate
Komponente B	0 - +40°C	15 – 30°C	6 Monate

Wichtige Hinweise zur Produkteignung:

Die Beschreibung der möglichen Einsatzbereiche unserer Produkte sowie die technischen Angaben und Werte haben nur allgemeinen Charakter und bedeuten nicht, dass ein bestimmtes Produkt unter allen Bedingungen im jeweiligen Einsatzbereich verwendet werden kann. Insoweit ist der genannte Einsatzbereich keine verbindliche Leistungsbeschreibung bzw. Verwendungsbestimmung. Aufgrund der vielfältigen Umgebungsvariablen und deren Einflüsse (z.B. Temperatur, Prüfkörper, Größe, Wechselwirkungen mit Substraten, Maschineneinflüsse u. ä.) müssen Sie als Kunde prüfen, ob das Produkt für Ihren konkreten Einsatzbereich geeignet ist. Hierbei sind wir gerne beratend behilflich.