W.R. LANG
MEHR KOMFORT EIN LEBEN LANG – SEIT 1872
Hafenstr. 83 - D-56564 Neuwied
Fon: +49(0)2631/3455-10 - Fax: +49(0)2631/3455-30
Mail:service@w-r-lang.de

# DATENBLATT

## *LaNe® Pol slow - Art. 82766 ff.*

Haupteigenschaften

- sehr niedrigviskos
- leicht verarbeitbar
- geringer Schwund
- bei relativ langer Topfzeit gut durchhärtend
- mit unterschiedlichen Füllstoffen mischbar
  z.B. Füllstoffe Art. 82770 + 82773, Talkum, Aerosil, Microballons oder auch Schleifstaub

Anwendungen

- Negativ-/Positiv-Herstellung
- universell für Formen und Modelle aller Art

**Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)**

| | | LaNe® Pol slow A | LaNe® Pol B | Mischung ungefüllt | Mischung gefüllt (Füllstoff Art. 82770) |
|---|---|---|---|---|---|
| Farbe | | apricot | gelblich | | |
| Mischungsverh. | Gew.-Teile | 100 | 100 | - | 350 |
| Dichte 20 °C | g/cm³ | 0,95 | 1,10 | 1,05 | 1,6 |
| Viskosität mPas | Raumtemperatur | 35 | 75 | 55 | 2500 |
| Topfzeit min | Raumtemperatur | | | 3 – 4 | 5 - 6 |

**Mechanische und sonstige Spezifikationen (ca. Werte)**

| | | | Mischung ungefüllt | Mischung gefüllt |
|---|---|---|---|---|
| Härte | Shore D | DIN 53505 | 75 | 82 |
| Farbe | | | orange | orange |
| Zugfestigkeit | MPa | DIN 53455 | 33 | - |
| Zugdehnung | % | DIN 53455 | 6 | - |
| Biegefestigkeit | MPa | DIN 53452 | 33 | 35 |
| Biegedehnung | % | DIN 53452 | - | 3 |
| Biege-E-Modul | MPa | DIN 53457 | 650 | 2650 |
| | | | | |
| Schlagfestigkeit | KJ/m² | DIN 51230 | 14 | 5 |
| Druckfestigkeit | MPa | DIN 53454 | - | 80 |
| | | | | |
| Linearer Schwund | % ca. | 500 x 50 x 25 mm | - | 0,15 |
| Entformbar bei 25 °C<br>4 – 5 mm<br>30 – 40 mm | <br>Minuten<br>Minuten | | <br>75<br>- | <br>45<br>30 |

**Verarbeitungsbedingungen**

Vor Gebrauch gut durchmischen, bis ein homogenes Aussehen erreicht ist. Beide Komponenten bei Raumtemperatur (> 18°C) entsprechend dem angegebenen Mischungsverhältnis miteinander gut vermischen. Vor dem Vergießen sicherstellen, dass Teile und Formen frei von Feuchtigkeit und nicht abgelüftetem Trennmittel sind.
Für Schichtdicken von > 5 mm empfehlen wir die Verwendung von Füllern. Es ist zu empfehlen, die Füllstoffmenge auf beide Komponenten aufzuteilen.
Damit keine gesundheitsgefährdenden Einflüsse zur Exposition kommen, weisen wir daraufhin, dass der Schaum erst nach Abschluss der chemischen Reaktion weiterverarbeitet werden darf. Wartezeit mindestens 1 Stunde.

**Lagerung**

Das Material sollte in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 15 - 25 °C gelagert werden. Bei entsprechender Lagerung können die Materialien innerhalb der auf den Aufklebern angegebenen Haltbarkeit verwendet werden.

**Vorsichtsmaßnahme**

Anwender sollten sich anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, über die sichere Handhabung und Lagerung von Produkten informieren.

Diese Dokumentation dient der Information und ist rechtlich unverbindlich.Bei speziellen Anwendungen sollten Vorversuche im kleinen Maßstab durchgeführt werden.