



Technische Information

AstiOP^â

AstiOP[®] ist ein 2-Komponenten Polyurethan (PUR) Hartschaum-System.

Anwendung:

- Herstellung von Leisten und Modellen mit hoher mechanischer Beanspruchung (Original AstiOP[®] + AstiOP[®] 700)
- Herstellung von Leisten und Modellen mit geringer mechanischer Beanspruchung, kosmetische Ausgleiche bei Prothesen (AstiOP[®] 200 + AstiOP[®] 300)

Informationen zu den Flüssigkomponenten:

Dichte: A-Komponente: 1,0 g/cm³
B-Komponente: 1,23 g/cm³

Lagerung: Temperatur: 20 – 25 °C
A- und B-Komponenten sind extrem feuchtigkeitsempfindlich. Aufbewahrung stets in dicht verschlossenen Behältern

Gebindegrößen: A-Komponente: 0,865 kg / 4,6 kg / 9,32 kg / 25 kg
B-Komponente: 0,865 kg / 4,6 kg / 9,32 kg / 25 kg

Besonderheit:

Es stehen 4 verschiedene A-Komponenten zur Verfügung, um Schäume mit unterschiedlichen Rohdichten zu erhalten. Es ist möglich, verschiedene A-Komponenten vorzumischen, um die Rohdichte individuell anzupassen. Die B-Komponente und das Mischungsverhältnis sind immer gleich.

Verarbeitung der Flüssigkomponenten:

Beide Komponenten müssen vor der Verarbeitung durch Schütteln oder Aufrühren homogenisiert werden, da Einzelbestandteile innerhalb einer Komponente separieren.

Mischungsverhältnis: A : B = 100 : 100 Gewichtsanteile

Zum Vermischen der Flüssigkomponenten verwendet man einen Holzspatel.
Entscheidend für ein gutes Arbeitsergebnis ist die Intensität und nicht die Dauer des Vermischens.

Bei größeren Ansätzen empfehlen wir das verrühren mit Propellerrührer.

A-Komponente	AstiOP ^â 200	AstiOP ^â 300	Original AstiOP ^â	AstiOP ^â 700
Rührdauer	10 s*	15 s*	25-30 s	25-30 s
Startzeit	ca. 25 s	ca. 30 s	ca. 50 s	ca. 55 s
Steigzeit	ca. 100 s	ca. 130 s	ca. 140 s	ca. 160 s
Aufschäumfaktor	ca. 5,0*	ca. 3,5*	ca. 1,6*	ca. 1,4*
Rohdichte	ca. 220 kg/m ³	ca. 320 kg/m ³	ca. 540 kg/m ³	ca. 640 kg/m ³

Geeignetes Trennmittel für die Gipsform: Silikon Trennmittel TM 65/98 + Vernetzer V51
Wachs-Trennmittel MO 70

*Laborwerte

Technische Information

AstiOP^â

Mischtabelle

Eckdaten	Hartschaumtyp	
	Original AstiOP ^â	AstiOP ^â 700
Rohdichte in kg/m ³	540	640
Aufschäumvolumen in cm ³	367	314
Aufschäumfaktor	1,6*	1,4*
gewünschtes Aufschäumvolumen in cm³	benötigte Menge jeder Komponente in g	
100	32	32
200	64	64
300	96	96
400	128	127
500	158	159
600	174	191
700	191	223
800	218	255
900	245	287
1000	272	318
1100	300	350
1200	327	382
1300	354	414
1400	381	446
1500	409	478
1600	436	510
1700	463	541
1800	490	573
1900	518	605
2000	545	637
2100	572	669
2200	599	701
2300	627	732
2400	654	764
2500	681	796
2600	708	828
2700	736	860
2800	763	892
2900	790	924
3000	817	955

Alle angegebenen Zahlenwerte in Bezug auf das Aufschäumverhalten sind abhängig von äußeren Einflüssen, wie z.B. Temperatur, Rührgeschwindigkeit und Rührdauer, eingerührten Luftmengen u. a. und daher als ca. Werte zu verstehen.

In der Praxis sollte immer mit einem Sicherheitszuschlag* zur Gesamtmenge gerechnet werden, da einige Gramm des Flüssigschaumes an der Becherwandung und am Rührer bzw. Holzspatel zurückbleiben.

*Praxiserfahrung: In der Mischtablette 2-3 Zeilen nach unten gehen.