



DATENBLATT

Termo 690/0C – Art. 85108

TERMO Serie 6 sind eine Reihe von Verbundgeweben für Fersenteile, die durch Imprägnierung hergestellt werden. Sie bestehen aus einem mit einer Thermoplastlage beschichteten Polyestervlies, das durch Imprägnierung mit speziellen Latexmaterialien in wässriger Dispersion hergestellt wird.

Die Gewebe TERMO Serie 6 sind elastisch und eignen sich gut zur Verarbeitung an der Fersenteilformmaschine.

Das Material kann in jeder Richtung geschnitten werden.

Das zugeschnittene Fersenteil sollte mit Infrarotlampe vorgewärmt und dann zwischen Futter und Oberleder eingesetzt werden.

Bei 120-140°C, mit einem Druck von 3-4 atü und einer Dauer von 10-15 Sekunden (je nach Dicke der Verstärkung und Art des Oberleders) in der Fersenteilformmaschine pressen. Die Dauer kann durch die Verwendung eines Geräts mit beheiztem Polster verkürzt werden.

Die Unterseite des Fersenteils muss auf 70-80°C erhitzt werden, bevor das Fersensbett geschlossen wird.

Diese Dokumentation dient der Information und ist rechtlich unverbindlich. Bei speziellen Anwendungen sollten Vorversuche im kleinen Maßstab durchgeführt werden.