



W.R. LANG

MEHR KOMFORT EIN LEBEN LANG - SEIT 1872

Hafenstr. 83 - D-56564 Neuwied

Fon: +49(0)2631/3455-10 - Fax: +49(0)2631/3455-30

Mail:service@w-r-lang.de

DATENBLATT

Flexan - Art. 85110 ff.

Fließguss-Verbundwerkstoff für hochelastische Vorderkappen

Produkt	Stärke	Toleranz
Flexan 32/0P	0,62 mm	± 0,05 mm
Flexan 72/0P	1,02 mm	± 0,05 mm

Eigenschaften

Flexan ist ein Verbundwerkstoff auf thermoplastischer Polymerbasis und wird mit der Technik des gleichzeitigen Fließgusses (mehrschichtiger Fließguss) erzeugt. *Flexan*, in den Ausführungen .1 und .2 empfiehlt sich für die Erzeugung von Vorderkappen und einiger Hinterkappen, die sich durch hohe Elastizität auszeichnen. Die besondere Polymerbeschaffenheit, aus der *Flexan* besteht, verleiht dem Produkt, neben der außerordentlichen Eigenschaft der zeitlichen Unveränderlichkeit, die Möglichkeit der Erzeugung von Schuhwerk mit ausgezeichnetem Finish und den hervorragenden Eigenschaften der Unverformbarkeit und Unverderblichkeit unter den verschiedensten Witterungsverhältnissen. Die Standardausführung sieht die Beschichtung für Wärmeklebung auf nur einer Seite vor (0P). Die Möglichkeit der Lieferung mit zahlreichen Stärken gestatten den Einsatz für verschiedenes Schuhwerk (Vorderkappen für Damen-, Herren- und Kinderschuhe). Die Ausführungen mit hohen Stärken eignen sich für die Schaffung von Hinterkappen.

Anwendung

Flexan kann in jeder Richtung zugeschnitten werden. Die wärmeklebende Ausführung soll auf den Schaft durch Warmpressung bei einer Temperatur von 120°- 140°C, einem Druck von 4 Atü und über einem Zeitraum von 4 bis 7 Sekunden (je nach Lederqualität und Stärke) angebracht werden. Vor der Anbringung empfiehlt sich die Wärmeverbehandlung des Schaftes.

Diese Dokumentation dient der Information und ist rechtlich unverbindlich. Bei speziellen Anwendungen sollten Vorversuche im kleinen Maßstab durchgeführt werden.