



W.R. LANG

MEHR KOMFORT EIN LEBEN LANG - SEIT 1872

Hafenstr. 83 - D-56564 Neuwied

Fon: +49(0)2631/3455-10 - Fax: +49(0)2631/3455-30

Mail:service@w-r-lang.de

TECHNISCHES DATENBLATT

Erkoflex - Art. 85123 ff.



Chemische Charakterisierung:

EVA: Ethyl-Vinyl-Acetat

Gesundheitlich unbedenklicher, BGVV gelisteter Thermoplast mit geprüfter Biokompatibilität.. Wasserunlöslich. Inaktiv – keine Gefahr für das Grundwasser. Shorehärte 82 Shore A.

Entsorgung/Recycling:

Hausmüll (schadstoffarme, energiereiche Verbrennung), allgemeines Kunststoffrecycling.

Einsatzgebiete:

Zur Herstellung von Prothesenschäften, flexiblen Innenschäften, mehrteiligen Containerschäften, Knöchel- und Peronäuskappen, Vorderkappen und für flexible Versteifungen in der Orthopädie-Schuhtechnik und –Technik. Verwendungszweck, Zielsetzung und Stumpfmaße sind entscheidend für Materialauswahl und Plattenstärke.

Verarbeitung:

ERKOFLEX Zuschnitte erhitzen, optimale Verarbeitungstemperatur ca. 130 °C, bis Folie durchhängt (je nach Folienstärke und Heizgerät von unterschiedlicher Dauer), dann Tiefziehen. Vor dem Entformen gut abkühlen lassen. Gipsmodelle vor dem Tiefziehen mit Trennmittel isolieren, zur Vermeidung von Gipsabrieb.

Materialeigenschaften:

Gummiartiges, weiches Material, kann durch Erwärmung mit sich selbst verklebt werden.

ERKOFLEX lässt sich nach anrauen der Oberfläche mit handelsüblichen Neopren-Klebstoffen verkleben. Dauerelastisch.

Diese Dokumentation dient der Information und ist rechtlich unverbindlich. Bei speziellen Anwendungen sollten Vorversuche im kleinen Maßstab durchgeführt werden.

*entspricht der Richtlinie 93/42/EWG über Medizinprodukte