



# W.R. LANG

MEHR KOMFORT EIN LEBEN LANG - SEIT 1872

Hafenstr. 83 - D-56564 Neuwied

Fon: +49(0)2631/3455-10 - Fax: +49(0)2631/3455-30

Mail:service@w-r-lang.de

## DATENBLATT

### *CR Stabilisierungsstoff - Art. 85249 ff.*

**Hochwertiges, thermoplastisches und festes Hinterkappenmaterial mit optimalen Trageergebnissen. Das Material erlaubt eine schnelle und leichte Einarbeitung, mit zuverlässigen Verklebungen bei nahezu allen bekannten Obermaterialien. Die beiden unterschiedlichen Gewebe ergeben einen Gesamtausfall, wie er für hochwertige Schuhe gern gewünscht wird.**

**Interfacetemperatur** für Verklebung: 90 – 100°C

**Temperatur zum Aktivieren:** 75 – 80°C

**Verarbeitung a)** Warm-Kalt-Vorformmaschine:

Aktiviertemperatur: 130–160°C,

Aktivierzeit: 15 – 20 sec.

(Temperatur und Zeit, je nach Art der Materialien und Schaff-Konstruktion)

**Verarbeitung b)** Hinterkappe im voraktivierten Zustand in den Schaff einlegen und anschließend auf einer H.K.-Vorformmaschine mit Universalform bei ca. 120°C verbügeln.

Unmittelbar vor dem Zwicken den Schaff in einem Wärmetunnel, oder in einem Ganzschaff -Aktiviergeräte komplett aktivieren.

Die endgültige Formgebung erhält der Schaff beim Abkühlen auf dem Originalleisten.

**Stanzen:** Längs in Plattenrichtung

**Schärfen:** Wir empfehlen eine fein geriffelte Stahlwalze und Schärffuß Fortuna 361HP. Für fein auslaufenden Schärfschnitt das dichtere Gewebe im Schärfrand stehen lassen und zum Futter hin in den Schaff einlegen.

Diese Dokumentation dient der Information und ist rechtlich unverbindlich. Bei speziellen Anwendungen sollten Vorversuche im kleinen Maßstab durchgeführt werden.