



W.R. LANG

MEHR KOMFORT EIN LEBEN LANG - SEIT 1872

Hafenstr. 83 - D-56564 Neuwied

Fon: +49(0)2631/3455-10 - Fax: +49(0)2631/3455-30

Mail:service@w-r-lang.de

## DATENBLATT

### *CR Versteifungsstoff - Art. 85310 ff.*

**Sehr feste thermoplastische Vorderkappe mit guten Verformungseigenschaften, basierend auf einem Spezialvlies, beschichtet mit bewährtem, fettresistenten Polyesterkleber**

**Verarbeitung:** Einbügeln mit einer Bügelpresse:

Benötigte Interface-Temperatur für die Verklebung: 90-100°C

Temperatur der Presse: 140-160°C, Druck ca. 5bar, Zeit: 12 - 15 sec.

Zeit und Temperatur können reduziert werden, wenn die Kappen auf einer heißen Platte oder in einem Schockaktiviergerät voraktiviert werden.

Spitzenaktivierung:

empfohlene Temperatur: 120-140°C; Zeit: 12 -18 sec.

Alle Angaben sind Erfahrungswerte und müssen je nach Art der Materialien und Schafftkonstruktion den Gegebenheiten angepasst werden.

Die Endfestigkeit wird nach 24h erreicht, auch die Bestimmung von Widerstand gegen Stoßeinwirkung u. ä. sollte erst dann vorgenommen werden.

Diese Dokumentation dient der Information und ist rechtlich unverbindlich. Bei speziellen Anwendungen sollten Vorversuche im kleinen Maßstab durchgeführt werden.